

Eng. Petrov V.V.
Eng. Kashirin V.I.
Eng. Kalmykov A.V.
(JSC «Izhorskie Zavody»)

Design Analysis Technique of Thermo-hydraulic Processes in Bilibino NPP Reactor Unit on Lumped Parameter Model

Annotation

The thermal state of reactor plant is characterized by volume-averaged temperature and pressure of the coolant in circuit and by temperature of graphite stack. Time changing of these parameters is determined by a solution of a system of 18 ordinary differential equations, describing mass and energy variation in the coolant and graphite stack and also operation of basic elements and systems, such as nutritious water regulator, safety valves, guarding regulators, safety systems etc. For the account of peculiarities of an outflow at breakups in different spots of circuit within the framework of point model the different types of leaks are used. Phase state of the coolant in the circuit volume may be both single-phase and two-phase.

Инж. Петров В.В.
Инж. Каширин В.И.
Инж. Калмыков А.В.
(ОАО «Ижорские заводы»)

Методика расчетного исследования теплогидравлических процессов в реакторной установке Билибинской АЭС по модели сосредоточенных параметров

Тепловое состояние реакторной установки характеризуется усредненными по объему температурой и давлением теплоносителя в контуре и температурой графитовой кладки. Изменение этих параметров во времени определяется решением системы из 18 обыкновенных дифференциальных уравнений, описывающих изменение массы и энергии в теплоносителе и графитовой кладке, а также работу основных элементов и систем, таких как регулятор питательной воды, предохранительные клапана, стерегущие регуляторы, системы безопасности и др. Для учета особенностей истечения при разрывах в разных точках контура в рамках точечной модели используются различные типы течей. Фазовое состояние теплоносителя в объеме контура может быть как однофазным, так и двухфазным.

1. Динамика теплоносителя

$$\frac{dP}{d\tau} = \frac{1}{V}(\Gamma N_{\Sigma} + a^2 J) \quad (1)$$

$$\boxed{\frac{dP}{d\tau} = \frac{1}{V}(\Gamma N_{\Sigma} + a^2 J)} \quad \frac{dt}{d\tau} = \frac{1}{M}(\frac{Q}{C_v} + \Gamma T J) \quad (2)$$

$$\frac{dM}{d\tau} = J \quad (3)$$

где P - давление теплоносителя в ОЦК,
 t - температура теплоносителя в ОЦК,
 M - масса теплоносителя в ОЦК,
 V - геометрический объем ОЦК, включая барабан-

сепаратор и трубопроводы,

N_{Σ} - суммарная тепловая мощность, подведенная к теплоносителю,

J - скорость изменения массы теплоносителя в ОЦК,

C_v - изохорная теплоемкость теплоносителя,

Γ - коэффициент Грюнейзена теплоносителя,

a - скорость звука.

$$J = G_{pn} + G_{apen} + G_{aspov} - G_t - G_{cp1} - G_{cp2} - G_{pr1} - G_{pr2} - G_{pr3} - G_{t1} - G_{t2} \quad (4)$$

где: G_{pn} - расход, подаваемый питательным насосом,

G_{apen}, G_{aspov} - расход, подаваемый АПЭН, АСПОВ,

G_t - расход пара на турбину,

G_{cp1}, G_{cp2} - расход пара через первый и второй стерегущие регуляторы,

$G_{pr1}, G_{pr2}, G_{pr3}$ - расходы пара через предохранительные клапаны,

G_{t1}, G_{t2} - расходы теплоносителя в места разрывов.

Суммарная тепловая мощность, подведенная к теплоносителю определяется соотношением:

$$N_{\Sigma} = N_t + N_{tr} + G_{pn}(i_{pn} - i_p) + G_{apen}(i_{apen} - i_p) + G_{aspov}(i_{aspov} - i_p) - (G_t + G_{cp1} + G_{cp2} + G_{pr1} + G_{pr2} + G_{pr3})(i'' - i_p) - G_{t1}(i_{t1} - i_p) - G_{t2}(i_{t2} - i_p) \quad (5)$$

где: i_p - средняя энталпия теплоносителя в ОЦК,

i_{pn} - энталпия воды, подаваемая питательным насосом,

i_{aspov} - энталпия воды АСПОВ,

i'' - энталпия насыщенного пара в ОЦК,

i_{t1}, i_{t2} - энталпия теплоносителя, уходящего в разрывы,

N_t - мощность ТВЭЛ, выделяемая непосредственно в теплоноситель,

N_{tr} - тепловая мощность, передаваемая непосредственно в теплоноситель в результате теплообмена между теплоносителем и

графитом.

2. Температура графитовой кладки

$$\frac{dt_{rp}}{d\tau} = \frac{N_{rp} - N_{tg}}{W_{rp}} \quad (6)$$

где: N_{rp} - мощность тепловыделений, выделяемых
непосредственно в графите,

W_{tg} - суммарный водяной эквивалент графита в активной зоне.

$$N_{tg} = K_t(t_{rp} - t) \quad (7)$$

Коэффициент пропорциональности K_t определяется в предположении о постоянстве во всем переходном процессе эффективного коэффициента теплопередачи от теплоносителя к графиту.

$$K_t = \frac{N_{rp0}}{t_{rp0} - t_0} \quad (8)$$

где: N_{rp0}, t_{rp0}, t_0 - заданные параметры стационарного состояния

3. Мощность энерговыделений

$$N = N_\tau + N_{rp} \quad (9)$$

где: N_τ - мощность, выделяемая непосредственно в теплоносителе
(а в действительности в твэлах).

После срабатывания аварийной защиты мощность реактора начинает падать и складывается из двух составляющих: остаточные тепловыделения от распада продуктов деления и энерговыделения за счет деления урана и плутония в процессе снижения нейтронного потока при введении стержней АЗ в активную зону. При этом одна часть тепловыделений от распада продуктов деления выделяется непосредственно в теплоносителе (фактически

в твэлах), а другая - в графитовой кладке.

Принято, что при срабатывании АЗ-1 и АЗ-II в последовательности АЗ-II - АЗ-1, характер изменения остаточных тепловыделений таков, как если бы процесс проходил со стационарного состояния с уровнем мощности, равным мощности на момент срабатывания АЗ-1.

С учетом вышеизложенного величины тепловыделений в теплоносителе N_t и в графите N_{tg} определяются соотношениями:

$$N_t = N_0 b_{A32} [b_{A31R} (1 - \varepsilon_{rp}) + b_{A31N}] \quad (10)$$

$$N_{tg} = N_0 b_{A32} b_{A31R} \cdot \varepsilon_{rp} \quad (11)$$

где: b_{A32} - относительные энерговыделения после срабатывания АЗ-II,

b_{A31R} - относительные энерговыделения от распада продуктов деления после срабатывания АЗ-1,

b_{A31N} - то же за счет деления урана и плутония,

ε_{rp} - доля тепловыделений, выделяемая в графите ($\varepsilon_{rp} = \varepsilon(\tau_{pA31})$).

$$b_{A32} = \begin{cases} 1 & , \text{при } \tau_{pA32} = 0 \\ 1 - 0,0445\tau & , \text{при } 0 < \tau_{pA32} \leq 10 \\ b_2(\tau_{pA32}) & , \text{при } \tau_{pA32} > 10 \end{cases} \quad (12)$$

где: τ_{pA32} - время, прошедшее с начала срабатывания АЗ-II,

b_2 - заданная функция изменения остаточных энерговыделений.

$$b_{A31R} = \begin{cases} 0,12 & , \text{при } \tau_{pA31} = 0 \\ b_{1R}(\varepsilon_{pA31}) & , \text{при } \tau_{pA31} > 0 \end{cases} \quad (13)$$

$$b_{A31N} = \begin{cases} 0,88 & , \text{при } \tau_{pA31} = 0 \\ b_{1N}(\varepsilon_{pA31}) & , \text{при } \tau_{pA31} > 0 \end{cases} \quad (14)$$

где: τ_{pA31} - время, прошедшее с начала срабатывания АЗ-I,

$b_{1R}, b_{1N}, \varepsilon$ - заданные функции.

В данной математической модели с целью получения единообразного алгоритма использован методический прием, при котором величина τ_{pA31} и τ_{pA32} описываются дифференциальными уравнениями:

$$\frac{d\tau_{PA31}}{dt} = C_{\tau A31} \quad (15)$$

$$\frac{d\tau_{PA32}}{dt} = C_{\tau A32} \quad (16)$$

с начальными условиями $\tau_{PA31}(0) = 0$

$$\tau_{PA32}(0) = 0$$

Правые части (15) и (16) определяются соотношениями, описывающими работу автоматики РУ:

$$C_{\tau A31} = \begin{cases} 1, & \text{при } H_{y\rho} < H_{yPA31} \text{ или } \rho < \rho_{A31} \\ & \text{или } \tau_{PA31} > 0 \text{ или } \tau > \tau_{A31} \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (17)$$

где: $H_{y\rho}$ - положение уровня в барабан-сепараторе,

ρ - давление в контуре,

H_{yPA31} - уставка на срабатывание АЗ-1 по уровню в барабане

ρ_{A31} - уставка на срабатывание АЗ-1 по давлению в контуре,

τ_{A31} - заданный момент срабатывания АЗ-1 по внешним причинам.

$$C_{\tau A32} = \begin{cases} 1, & \text{при } G_{pH} < G_{pH A32} \text{ или } \tau_{pстк} > 0 \\ & \text{или } \tau_{PA32} > 0 \text{ или } \tau_{A32} > 0 \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (18)$$

где: G_{pH} - расход, подаваемый в контур питательными насосами,

$G_{pH A32}$ - уставка на срабатывание АЗ-II по расходу питательного насоса,

$\tau_{pстк}$ - время, прошедшее после закрытия стопорного клапана турбины,

τ_{A32} - заданный момент срабатывания АЗ-II по внешним причинам.

4. Питательный узел

Расход Гпн, подаваемый в контур питательным насосом в общем случае определяется как корень уравнения:

$$\rho = \Delta P_{\text{НАС}}(G_{\text{пн}}) = \Delta P_{\text{сопр}}(G_{\text{пн}}) \quad (19)$$

где: ρ - давление в реакторе,

$\Delta P_{\text{НАС}}(G_{\text{пн}})$ - заданная характеристика питательного насоса,

$\Delta P_{\text{сопр}}(G_{\text{пн}})$ - сопротивление тракта подачи питательной воды,

определенное сопротивлением питательного узла

$$\Delta P_{\text{сопр}}(G_{\text{пн}}) = \xi_{\text{экв}} \frac{G_{\text{пн}}^2}{2\rho_{\text{пв}} S_{\text{экв}}^2} \quad (20)$$

где: $\xi_{\text{экв}}$ - эквивалентное местное сопротивление питательного узла,

$\rho_{\text{пв}}$ - плотность питательной воды,

$S_{\text{экв}}$ - площадь приведения.

Изменение во времени степеней открытия клапанов и задвижек описываются следующими дифференциальными уравнениями:

$$\frac{dh_1}{d\tau} = \begin{cases} U_1, & \text{при } |U_1| < \frac{1}{T_1} \text{ и } 0 < h_1 < 1 \\ \frac{1}{T_1}, & \text{при } U_1 \geq \frac{1}{T_1} \text{ и } 0 < h_1 < 1 \\ -\frac{1}{T_1}, & \text{при } U_1 \leq -\frac{1}{T_1} \text{ и } 0 < h_1 < 1 \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (26)$$

$h_1(0) = h_{10}$ - заданная константа

$$\frac{dh_2}{d\tau} = \begin{cases} U_2, & \text{при } |U_2| < \frac{1}{T_2} \text{ и } 0 < h_2 < 1 \\ \frac{1}{T_2}, & \text{при } U_2 \geq \frac{1}{T_2} \text{ и } 0 < h_2 < 1 \\ -\frac{1}{T_2}, & \text{при } U_2 \leq -\frac{1}{T_2} \text{ и } 0 < h_2 < 1 \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (27)$$

$h_2(0) = h_{20}$ - заданная константа

$$\frac{dh_{10}}{d\tau} = \begin{cases} \frac{1}{T_{10}}, & \text{при } h_{10} > 0 \text{ и } \tau > \tau_{\text{рас1}} \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (28)$$

$h_{10}(0) = 1$ - заданная константа

$$\frac{dh_{13}}{d\tau} = \begin{cases} \frac{1}{T_{13}}, & \text{при } h_{13} < 1 \quad \text{и} \quad \tau > \tau_{PA31} \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (29)$$

$$h_{13}(0) = 0$$

$$\frac{dh_{14}}{d\tau} = \begin{cases} -\frac{1}{T_{14}}, & \text{при } h_{14} > 0 \quad \text{и} \quad \tau > \tau_{PA31} \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (30)$$

$$h_{14}(0) = 1$$

Величины $T_1, T_2, T_{10}, T_{13}, T_{14}$ являются заданными константами.

$$U_1 = U_2 = K_{106}(D_p - G_{pH}) - K_{109}H_{yp} + K_{107}\frac{d}{d\tau}(D_p - G_{pH}) - K_{123}\frac{dH_{yp}}{d\tau} \quad (31)$$

где: D_p - расход пара,

K_{106}, \dots, K_{123} - заданные константы-параметры настройки регулятора.

5. Стопорный клапан турбины

$$G_{c_{stk}} = \begin{cases} G_{\tau_0} & \text{при } \tau_{c_{stk}} = 0 \\ 0 & \text{при } \tau_{c_{stk}} > 0 \end{cases}$$

где: $\tau_{c_{stk}}$ - время, прошедшее после посадки стопорного клапана.

$$\frac{d\tau_{c_{stk}}}{d\tau} = G_{c_{stk}} \quad (35)$$

с начальным условием $\tau_{c_{stk}}(0) = 0$

где правая часть $C_{\tau_{c_{stk}}}$ определяется соотношением, описывающим работу автоматики РУ.

6. Стерегущий регулятор

Изменение во времени степеней открытия клапанов стерегущего регулятора описываются дифференциальными уравнениями:

$$\frac{dh_p}{d\tau} = \frac{1}{T_p} \operatorname{sign}\left(\frac{P - P_{1H}}{P_{1K} - P_{1H}} - H_p\right) \quad (39)$$

$$\frac{dH_{\text{от}}}{dT} = \begin{cases} \frac{1}{T_{\text{от}}}, & \text{при } [T_{\text{РАЗ1}} > T_{\text{ЗОТ1}} \text{ или } T_{\text{РАЗ2}} > T_{\text{ЗОТ2}} \\ & \text{или } P > P_{\text{от}}] \text{ и } H_{\text{от}} < 0 \\ -\frac{1}{T_{\text{от}}}, & \text{при } [T_{\text{РАЗ1}} \leq T_{\text{ЗОТ1}} \text{ и } T_{\text{РАЗ2}} < T_{\text{ЗОТ2}} \\ & \text{или } P \leq P_{\text{от}} \text{ и } H_{\text{от}} > 0] \\ 0, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (40)$$

с начальными условиями:

$$H_P(0) = \frac{P_0 - P_{1H}}{P_{1K} - P_{1H}}$$

$$H_{\text{от}}(0) = 0$$

где: P_0 - номинальное давление в контуре,

$T_{\text{ЗОТ1}}$ - задержка начала открытия отсечных клапанов после срабатывания АЗ-1,

$T_{\text{ЗОТ2}}$ - то же после срабатывания АЗ-II,

$P_{\text{от}}$ - уставка на срабатывание отсечного клапана по давлению в контуре,

$T_{\text{от}}, P_{1K}, P_{1H}$ - заданные константы.

7. Предохранительные клапана

Расход через предохранительный клапан определяется по формуле критического истечения насыщенного пара:

$$G_{\text{пр}} = A_{\text{пр}} P / \sqrt{T_{\text{абс}}} \quad (41)$$

где: P - давления в контуре,

$T_{\text{абс}}$ - абсолютная температура пара,

$A_{\text{пр}}$ - заданная константа.

8. Система АСПОВ

$$G_{\text{АСПОВ}} = \begin{cases} 0, & \text{если } T_{\text{РАКП}} < T_{\text{ЗАСП}} \text{ или} \\ & \sum_{i=1}^6 A_{\text{ГАКП}i} (P_{\text{АСПО}} - P)^{i-1} - \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (44)$$

где: $T_{\text{РАКП}}$ - время, прошедшее после выработки сигнала на срабатывание АСПОВ,

- $\tau_{\text{ЗАСП}}$ - запаздывание срабатывания АСПОВ,
 $\tau_{\text{АСП}}$ - заданный момент принудительного отключения АСПОВ,
 $P_{\text{АСП0}}$ - заданное давление в системе АСПОВ,
 $A_{G\text{АСП}i}$ - заданные константы.

$$\frac{d\tau_{P\text{АСП}}}{dt} = C_{\tau\text{АСП}} \quad (45)$$

с начальным условием $\tau_{P\text{АСП}}(0) = 0$,
где правая часть $C_{\tau\text{АСП}}$ определяется соотношением, описывающим работу автоматики РУ.

9. Аварийный питательный насос

$$\begin{cases} 0, & \text{если } \tau_{P\text{АПН}} = 0 \text{ или } t \geq \tau_{\text{АПН}} \\ \sum_{i=1}^6 A_{G\text{АПН}i} (P_{\text{АПН0}} - P)^{i-1}, & \text{в остальных случаях} \end{cases} \quad (47)$$

где: $\tau_{\text{АПН}}$ - время работы АПЭН,
 $\tau_{\text{АПН}}$ - заданный момент принудительного отключения АПЭН,
 $P_{\text{АПН0}}$ - заданное давление в системе АПЭН,
 $A_{G\text{АПН}i}$ - заданные константы.

$$\frac{d\tau_{P\text{АПН}}}{dt} = C_{\tau\text{АПН}} \quad (48)$$

с начальным условием $\tau_{P\text{АПН}}(0) = 0$,
где правая часть $C_{\tau\text{АПН}}$ определяется соотношением, описывающим работу автоматики РУ.

10. Расчет расходов пароводяной смеси в течь

Расчет производится по методике с использованием соотношений для критического сечения:

$$G = f \sqrt{\frac{K_* P_*}{v_*}} \quad (55)$$

$$P_* = \varepsilon_* P_0 \quad (56)$$

$$\varepsilon_* = \left(\frac{2}{K_* + 1} \right)^{\frac{1}{K_* - 1}} \quad (57)$$

$$U_* = U''_* X_* - U'_* (1 - X_*) \quad (58)$$

$$X_* = \frac{L' - L_*}{L''_* - L'_*} \quad (59)$$

$$K_* = 3,198 e^{-0.921 B_*} \quad (60)$$

$$B_* = [1 + (\frac{1}{X_*} - 1) (\frac{U'_*}{U''_*})]^{-1} \quad (61)$$

где: P_0

- давление торможения в конце тракта течи, непосредственно перед отверстием истечения,

P_* - критическое давление,

U'_*, U'', U_* - удельные объемы соответственно воды, пара и смеси,

L', L'', L_* - энталпии соответственно воды, пара и смеси,

K_* - показатель изоэнтропы в критическом сечении,

X_*, B_* - весовое и объемные паросодержания.

Уравнения (55)-(61) дополняются уравнением для гидравлических потерь по тракту течи, записанными в виде:

$$P - P_0 = \frac{\xi}{F^2} \cdot \frac{G^2 \bar{U}}{2} \quad (62)$$

С учетом (56) уравнение (62) можно переписать в виде:

$$F(P_*) = P - P_0 - \frac{\xi}{F^2} \cdot \frac{G^2 \bar{U}}{2} = 0 \quad (66)$$

Решение этого уравнения на интервале $[1, P]$ позволяет определить P^* и затем по соотношению (55) определить G .

11. Алгоритм расчета

Описанная математическая модель динамики РУ представляет собой систему обыкновенных дифференциальных уравнений вида:

$$\frac{d\vec{Y}}{d\tau} = \vec{F}(\vec{Y}, \tau) \quad (75)$$

Вектор \vec{Y} состоит из 20 компонент:

$P, t, M, t_{\text{тр}}, t_{\text{рас1}}, t_{\text{рас2}}, h_1, h_2, h_{10}, h_{23}, h_{14}, G_{\text{п}}, t_{\text{растк}}, H_{\rho 1}, H_{\text{от1}}, H_{\rho 2}, H_{\text{от2}}, t_{\text{расп}}, t_{\text{расн}}, t_{\text{кр}}$.

Для решения системы (75) используется алгоритм RKF45, реализующий метод Рунге-Кутта 4-5 порядка с автоматическим выбором шага интегрирования.