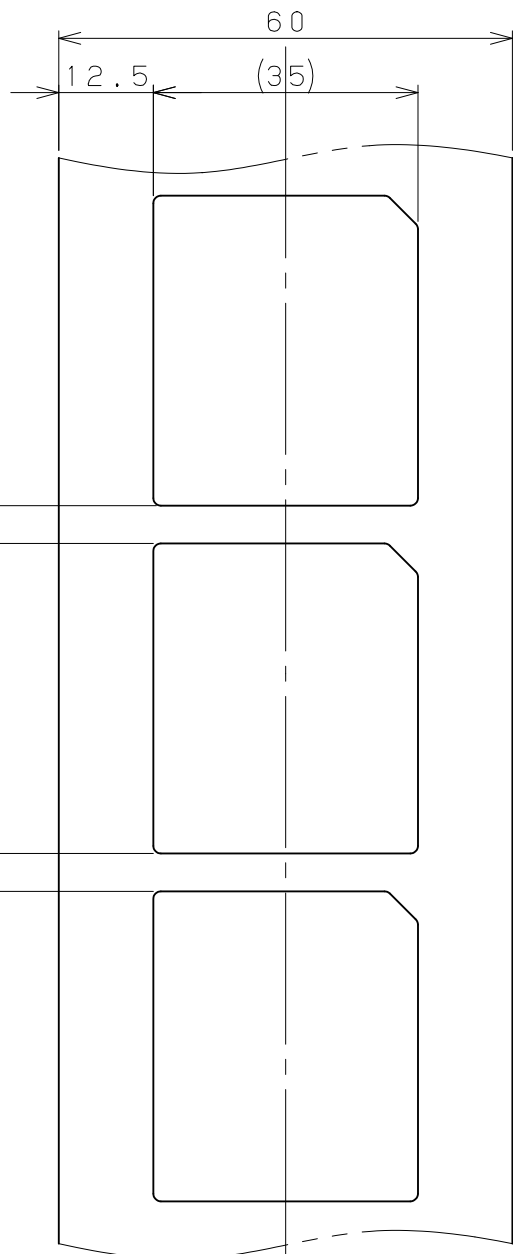
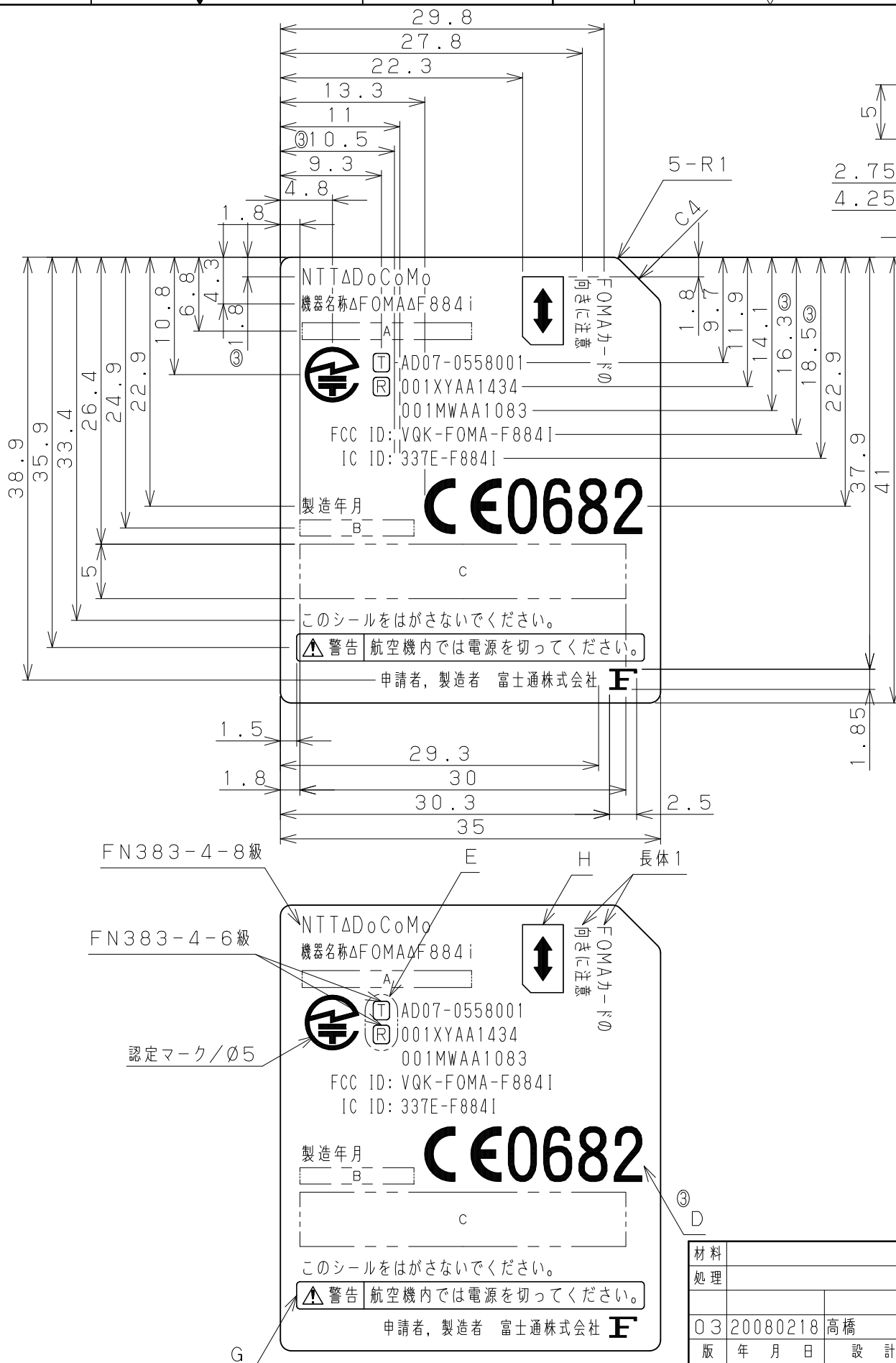


参考
(Non Scale)



納入形態図
(S=1:1)



CE0682

CE0682

CE0682

D部詳細

E部詳細
(S=5:1)

H部詳細
(S=5:1)

G部詳細

- 注1. 材料は、PETホワイト50 μ （接着剤含む）
 処理は、ANSケミカルマットW50とする
 セパレータについては、弱光透過性とし別途見本による
2. 接着剤（裏面）はアクリル酸エステル系樹脂を主体とした、
 耐熱（70 $^{\circ}$ C）永久接着剤（20 μ ）とする
3. 本品はロール巻きとする。巻付方向は左図の通りとし、
 芯内径は ϕ 76.2とする
4. カス取りを行うこと
5. 送歯痕は、端より5mm以内とする
6. 指示無き文字は、FN383-4-7級
 漢字/かな文字は、FN383-4-6級とする
7. Δ は語間4歯アキとする
8. 印刷色は黒（N1.5）とする
9. 認定マークの詳細は郵政省第14号による
- ⑩. \square A, \square B, \square C部は社内表示
11. 寸法線、寸法補助線および想像線は位置等を示すものであり、
 印刷しないこと
12. 一般公差は ± 0.3 とする
13. 版下作成と弊社技術部の校正を受け、了承を得ること
14. 化学物質含有規制適合要求共通仕様書A1CA00051-0560および
 材料起因障害に関する品質保証共通仕様書N1CA00001-0451を満たすこと

元
管
理
図
原
日
付

項目	寸法区分					FN111-10	() 級
	Q5~30	~120	~315	~1000	~2000		
中心距離 (金属)	± 01	± 015	± 02	± 03	± 05	FN111-11	金属焼結、アルミニウム合金鋳物 (金・砂型)、 ガラス加工、鋳鉄、銅合金鋳物、 ゴム成形・加工、スポンジ成形・加工
中心距離 (樹脂)	± 015	± 025	± 04	± 05	± 07		
一般寸法 (樹脂), 組立寸法, 曲げ寸法 (長手方向315以下)	± 02	± 03	± 05	± 08	± 1.2		

材料	処理	尺度	2 : 1	
03 20080218 高橋 平林 3/B誤記訂正, 注10変更				
版年月日 設計 承認 変更内容				
JEANNE				
名称				メイバン
図番				X0CA92001-3128
提出先				
職制コード 4517 NRN 07A14710M0				
年月日 設計 調査 承認				
20080116 高橋 高橋 渡辺 高瀬				
富士通株式会社				