

QUESTIONNAIRE

**QUESTIONNAIRE - DEMANDE D'ASSISTANCE**

**FONDS D'AUTO-ASSISTANCE**

**AMBASSADE AMERICAINE**

**OUAGADOUGOU**

**01 B.P. 35 Tel.: 30-67-23**

Ce questionnaire doit être imprimé, entièrement complété et soumis à l'Ambassadeur des Etats-Unis, Ambassade Américaine à Ouagadougou 01 B.P. 35 s/c de la Voie Hiérarchique en même temps que votre demande de financement.

1. Nom de l'Organisme demandant le financement: .....

Adresse: .....

.....

.....

Nom d'un ressortissant possédant un téléphone: .....

Numéro de téléphone: .....

Cette personne sera avisée si votre requête est retenue

2. Situation géographique du projet:

Titre du projet: .....

Village:.....Département:.....

Province: .....

3. Distance en km par rapport à la route à grande circulation: .....

4. Population totale:.....

## QUESTIONNAIRE

5. Existe-t-il un puits dans le village: Oui.....Non....

Si oui, quel type de puits?:.....Combien?:.....

Si non, distance du point d'eau le plus proche:.....

### **Pour les demandes d'écoles et de dispensaires:**

6. A quelle distance se trouve l'école la plus proche.....

L'école est-elle ouverte ? Oui.....Non....

Si oui combien d'élèves compte-t-elle ? .....

A quelle distance se trouve le dispensaire ou la maternité la plus proche?: Dispensaire :.....Maternité :.....

### **(Pour les demandes de formations sanitaires seulement)**

Existe-t-il un dépôt pharmaceutique dans le village ?:.....

ou dans un village voisin ?:.....A quelle distance ?:.....

Existe-t-il une cellule de santé dans le village ? Oui.....Non.....

7. Brève description du projet: (veuillez détailler sur une page)

8. Objectifs: Que comptez-vous accomplir avec ce projet ?

Y a t-il d'autres projets dans le village ?: Oui.....Non.....

Si oui que sont-ils?.....

.....

Qui les finance? .....

Si non où se situe le site d'un projet du Fonds d'Auto-assistance le plus proche ?:.....

Combien de km ?.....

9. Quels autres projets le village a-t-il déjà entrepris?

QUESTIONNAIRE

Projets	Date	Donateurs	Engagement financier du village

10. A quelles fins les bénéfices du projet seront-ils utilisés? .....

.....

11. Quel Ministère est-il responsable du fonctionnement du projet pour lequel vous demandez le financement?:

.....

12. Indiquez en utilisant seulement des nombres, combien de personnes bénéficieront directement du projet (ceux qui participent activement dans le projet) et indirectement (population de la région dans laquelle le projet est réalisé).

Directement:..... Indirectement: .....

(Membres de l'Association

13. Comment continuerez-vous ce projet à la fin de l'aide apportée par l'Ambassade?

.....

.....

.....

.....

14. La population locale ou les membres du groupe déposant cette requête sont-ils aptes à accepter la responsabilité de l'exécution du projet ?.....

15. Nom du responsable du projet sur les lieux:.....

Cette personne devra être sur le site pour contrôler le travail accompli et posséder assez d'autorité pour résoudre tout problème qui pourrait surgir. Elle devra signer les bordereaux de livraison relatifs à l'assistance de l'Ambassade.

QUESTIONNAIRE

16. Quelles sont les spécialités requises par le projet pour son exécution ?

.....

.....

Qui les fournira? .....

17. A)-Description de la contribution du groupe demandant l'aide

.....

.....

Valeur approximative en CFA. :.....

B)-Description de la contribution des agences gouvernementales, nationales ou locales ( Ministère, Préfecture, Province).

.....

.....

**C)-Description de l'assistance demandée au Fonds d'Auto-assistance?**

.....

.....

.....

Prière joindre devis quantitatif et estimatif ainsi qu'un plan dans le cas de construction de batiments.

18. Le projet a-t-il déjà bénéficié de l'aide d'un autre Organisme ou Ambassade ? Oui..... Non.....

Si oui, montant ou nature de cette aide .....

.....

19. Cette demande a-t-elle été déposée auprès d'un autre Organisme ou Ambassade ?

Oui.....Non.....

## QUESTIONNAIRE

Si oui quelle suite a été réservée .....

### **PROJET DE JARDINAGE**

(Page supplémentaire à remplir s'il s'agit d'un projet de jardinage)

1. Le site du jardin ou du verger est-il permanent ?

.....

2. Quelles sont les expériences antérieures du groupe en la matière?

.....

3. Quelle est la source et la quantité d'eau disponible pendant l'année?

.....

4. Qui donnera des conseils techniques aux jardiniers ou éleveurs?

.....

5. Quel est le plan de travail ? par exemple, qu'est-ce qui sera planté?

.....

6. Comment les outils seront-ils stockés et distribués pour utilisation?

.....

7. La terre sera-t-elle cultivée collectivement ou par parcelles individuelles?

.....

8. Comment les groupes payeront-ils les frais?

.....

9. Si une partie des produits sera vendue, cela se fera sur quel marché et quels sont les moyens de transport disponibles? .....

10. Qui va tenir les comptes du groupe? .....

N.B.: Il sera indispensable de fournir au moins trois proformats de différents fournisseurs pour l'établissement des bons de commande pour tout proformat dont le montant est supérieur ou égal à 2,500 dollars US.