

(CSH/26/nov. 2000)
(HSC/26/Nov. 2000)

ANNEXE S/1

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16 (TEXTE INTEGRAL)

(Entrée en vigueur : 1er janvier 2002)

(Voir annexe K ci-dessus)

(Deuxième fascicule)

ANNEX S/1

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999 (COMPREHENSIVE TEXT)

(Entry into force : 1 January 2002)

(See Annex K above)

(Part II)

CHAPITRE 41.

Page 649.

1. Note 1 c).

Remplacer “les peaux brutes, tannées ou apprêtées, non épilées” par “les cuirs et peaux bruts, tannés ou apprêtés, non épilés”.

2. Nouvelle Note 2.

Insérer la nouvelle Note 2 suivante :

“2.- A) Les n°s 41.04 à 41.06 ne comprennent pas les cuirs et les peaux ayant subi une opération de tannage (y compris de prétannage) réversible (n°s 41.01 à 41.03, selon le cas).

B) Aux fins des n°s 41.04 à 41.06, le terme *en croûte* couvre également les cuirs et peaux qui ont été retannés, colorés ou nourris en bain avant le séchage.”

La Note 2 actuelle devient la Note 3.

3. Note 2 actuelle.

Remplacer "n° 41.11" par "n° 41.15".

Pages 649 et 650. Considérations générales.

Nouvelle rédaction :

"CONSIDERATIONS GENERALES

Le présent Chapitre comprend :

- I) **Les cuirs et peaux bruts, à l'exclusion des cuirs et peaux revêtus de leurs poils ou de leurs plumes ou de leur duvet (n°s 41.01 à 41.03).** Ces positions comprennent également certains cuirs et peaux bruts non épilés d'animaux mentionnés dans la Note 1 c) ainsi que dans les Notes explicatives des n°s 41.01 à 41.03.

Les n°s 41.01 à 41.03 comprennent également les cuirs et peaux bruts épilés qui ont été soumis à une opération de tannage léger (y compris un prétannage) réversible. Cette opération stabilise temporairement le cuir ou la peau aux fins des opérations de refendage et empêche momentanément la décomposition. Les cuirs et peaux ainsi traités **ne sont pas** considérés comme des produits des n°s 41.04 à 41.06.

Les cuirs et peaux non épilés ayant été prétannés ou autrement préparés sont exclus du présent Chapitre par la Note de Chapitre 1 c).

- II) **Les cuirs et peaux tannés ou en croûte mais non autrement préparés (n°s 41.04 à 41.06).** Le tannage empêche la décomposition des cuirs et peaux, augmente leur résistance et leur imperméabilité. Les cuirs et peaux sont soumis, avant le tannage proprement dit, à une série d'opérations préparatoires (travail de rivière), qui consiste à les tremper dans des eaux alcalines pour les débarrasser du sel utilisé pour les conserver et les assouplir (trempe ou reverdissage), à les épiler et à les écharner, puis à éliminer la chaux et autres ingrédients qui ont servi à l'épilage (déchaulage) et, enfin, à les rincer.

Le tannage effectué dans des bains contenant soit des bois, écorces, feuilles, etc. ou leurs extraits (tannage végétal), soit des sels minéraux, tels que les sels de chrome ou de fer, aluns, etc. (tannage minéral), soit encore du formaldéhyde et des tannants synthétiques (tannage dit chimique ou synthétique). Ces différents procédés sont parfois combinés. On appelle **hongroyage** le tannage des gros cuirs à l'aide d'un mélange d'alun et de sels et **mégisserie** celui recourant à un mélange de sels, d'aluns, de jaunes d'oeufs et de farine. Les cuirs et peaux mégissés sont surtout utilisés pour la fabrication de gants, de vêtements et de chaussures.

Par "**cuirs**" on entend les cuirs et les peaux ayant été tannés ou préparés après tannage. Par "**cuir en croûte**" on entend le cuir ayant été séché après tannage. Lors de l'opération de dessèchement, la croûte peut être nourrie en bain ou soumise à un tannage à l'huile pour être lubrifiée et assouplie et les cuirs et peaux peuvent être retannés ou colorés en bain (par exemple, dans un tambour) avant séchage.

Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné) sont des peaux d'ovins qui ont été soumises à un tannage spécial à l'huile. Ces peaux d'ovins et d'agneaux relèvent du n° 41.14.

III) Les cuirs préparés après tannage ou après dessèchement (n°s 41.07, 41.12 et 41.13). Après le tannage ou le dessèchement, le cuir est souvent soumis à une série d'opérations qui le rend directement utilisable : "le corroyage". Ces opérations consistent à l'assouplir ou, dans certains cas, à le rendre plus ferme, à en égaliser l'épaisseur, à en aplanir et lustrer la surface, etc. Elles s'accompagnent la plupart du temps d'un nourrissage (à l'huile, au suif, au dégras, etc.) destiné soit à l'assouplir encore davantage, soit à le rendre imperméable.

Le cuir peut être ensuite soumis à des opérations de finissage : application d'une coloration ou pigmentation superficielle, grainage ou gaufrage (pour imiter d'autres peaux), encollage, meulage du côté chair ou parfois du côté fleur pour lui donner l'aspect du daim (cuir suédé ou velouté), impression, cirage, passage au noir, lissage (glaçage), satinage, etc.

Les cuirs et peaux parcheminés ne sont pas tannés, mais subissent uniquement certains traitements en vue de leur conservation. Ils sont obtenus à partir de cuirs et peaux brutes, qui sont successivement reverdis, épilés, écharnés, lavés, tendus sur cadre, etc.; puis recouverts d'une pâte à base de blanc d'Espagne et de carbonate de soude ou de chaux éteinte; ils sont ensuite raclés et meulés à la pierre ponce. Ils peuvent en outre être apprêtés au moyen d'une colle à base d'amidon et de gélatine.

Les plus belles qualités, appelées "vélin", proviennent de peaux de jeunes veaux. Ces peaux sont utilisées dans la reliure, pour l'impression de documents importants ou la fabrication de peaux de tambours. D'autres cuirs et peaux (de grands animaux généralement) sont également traités de la même manière et sont destinés à la fabrication de parties de machines, d'outils, d'articles de voyage, etc.

IV) Les cuirs et peaux chamoisés; les cuirs vernis ou plaqués, les cuirs métallisés (n° 41.14). Le n° 41.14 comprend les cuirs spéciaux énumérés dans le libellé de la position et obtenus par des opérations de finissage spécifique. La position comprend donc les peaux d'ovins qui ont été soumises à un tannage en présence d'huile et préparées pour obtenir **le cuir chamois** (y compris le chamois combiné); le cuir ayant été enduit d'une couche de vernis ou recouvert d'un film préformé en matière plastique (**cuir verni ou plaqué**); et le cuir recouvert de poudre ou de feuilles métalliques (**cuir métallisé**).

V) Le cuir reconstitué à base de cuir ou de fibres de cuir (n° 41.15).

VI) Les rognures et autres déchets de cuir ou de cuir reconstitué (n° 41.15). Sont exclus de la présente position les rognures et les déchets similaires de cuirs et peaux bruts ou de pelleteries.

Les peaux et cuirs du présent Chapitre peuvent être présentés sous forme de cuirs et peaux entiers dont la tête et les pattes peuvent avoir été détachées ou de parties (demi-peaux, bandes, collets, croupons, flancs, etc.) et autres pièces. Toutefois, les parties préparées, découpées en vue d'un usage déterminé, relèvent d'autres Chapitres et en particulier des **Chapitres 42 ou 64**.

Les cuirs et peaux refendus sont à classer dans les mêmes positions que les cuirs et peaux complets correspondants. Le refendage s'effectue soit avant, soit après le tannage."

Pages 650 et 651. N° 41.01 et n°s 4101.10 à 4101.40.

Nouvelle rédaction :

"41.01 - CUIRS ET PEAUX BRUTS DE BOVINS (Y COMPRIS LES BUFFLES) OU D'EQUIDES (FRAIS, OU SALES, SECHES, CHAULES, PICKLES OU AUTREMENT CONSERVES, MAIS NON TANNES NI PARCHEMINES NI AUTREMENT PREPARES), MEME EPILES OU REFENDUS (+).

4101.20 - **Cuirs et peaux bruts entiers, d'un poids unitaire n'excédant pas 8 kg lorsqu'ils sont secs, 10 kg lorsqu'ils sont salés secs et 16 kg lorsqu'ils sont frais, salés verts ou autrement conservés**

4101.50 - **Cuirs et peaux bruts entiers, d'un poids unitaire excédant 16 kg**

4101.90 - **Autres, y compris les croupons, demi-croupons et flancs".**

Page 651. N° 41.01.

1. Premier paragraphe. Première ligne.

Nouvelle rédaction :

"La présente position couvre les cuirs et peaux bruts (même épilés) de bovins (y compris les buffles) (c'est-à-dire les animaux)".

2. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Ces cuirs et peaux bruts peuvent être présentés à l'état frais ou avoir été conservés provisoirement par salage, séchage, chaulage, picklage ou par toute autre méthode visant à empêcher la putréfaction; ils peuvent également avoir été nettoyés, refendus ou raclés, ou avoir subi une opération de tannage (y compris de prétannage) réversible, mais ils ne doivent pas avoir été parcheminés, ni tannés (même partiellement) ni autrement préparés."

3. Troisième paragraphe. Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux peuvent être **salés à sec** ou **au moyen de saumure.**”

4. Quatrième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux peuvent être **séchés** directement ou après salage. Avant séchage ou au cours du séchage, ils sont souvent traités au moyen d'insecticides, de désinfectants ou de préparations similaires.”

5. Cinquième et sixième paragraphes.

Remplacer “peaux” par “cuirs et peaux”, chaque fois.

6. Dernier paragraphe. Exclusion b).

Remplacer “peaux brutes” par “cuirs et peaux bruts”.

7. Note explicative de sous-positions. Titre.

Remplacer “N° 4101.10” par “N° 4101.20”.

8. Note explicative de sous-positions.

Nouvelle rédaction :

“Le n° 4101.20 **ne couvre pas** les cuirs et peaux refendus.”

Page 652.

1. N° 41.02. Premier paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Ces peaux brutes peuvent être présentées à l'état frais ou avoir été conservées provisoirement par salage, séchage, chaulage, pickage ou par toute autre méthode visant à empêcher la putréfaction (voir la Note explicative du n° 41.01). Elles peuvent également avoir été nettoyées, refendues ou raclées, ou avoir subi une opération de tannage (y compris de prétannage) réversible, mais elles ne doivent pas avoir été parcheminées, ni tannées (même patiellement), ni autrement préparées.”

2. N° 41.02. Deuxième paragraphe. Exclusion b).

Remplacer “peaux brutes” par “cuirs et peaux bruts”.

3. N° 41.03. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“41.03 - AUTRES CUIRS ET PEAUX BRUTS (FRAIS, OU SALES, SECHES, CHAULES, PICKLES OU AUTREMENT CONSERVES, MAIS NON TANNES NI PARCHEMINES NI AUTREMENT PREPARES), MEME EPILES OU REFENDUS, AUTRES QUE CEUX EXCLUS PAR LES NOTES 1 b) OU 1 c) DU PRESENT CHAPITRE.”

4. Nouveau n° 4103.30.

Insérer le nouveau n° 4103.30 suivant :

“4103.30 - De porcins”.

5. N° 41.03. Premier paragraphe. Partie A). Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Tous les cuirs et peaux bruts épilés autres que ceux des n°s 41.01 ou 41.02.”

6. N° 41.03. Premier paragraphe. Partie B). Première ligne.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux bruts non épilés des animaux ci-après uniquement .”

7. N° 41.03. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Ces cuirs et peaux bruts peuvent être présentés à l'état frais ou conservés provisoirement par salage, séchage, chaulage, picklage ou par toute autre méthode visant à empêcher la putréfaction (voir la Note explicative du n° 41.01). Ils peuvent également avoir été nettoyés, refendus ou raclés, ou avoir subi une opération de tannage (y compris de prétannage) réversible, mais ils ne doivent pas avoir été parcheminés, ni tannés (même partiellement) ni autrement préparés.”

8. N° 41.03. Troisième paragraphe. Exclusion b).

Remplacer “peaux brutes” par “cuirs et peaux bruts”.

Pages 652 à 657. N°s 41.04 à 41.11.

Nouvelle rédaction :

“41.04 - CUIRS ET PEAUX TANNES OU EN CROUTE DE BOVINS (Y COMPRIS LES BUFFLES) OU D'EQUIDES, EPILES, MEME REFENDUS, MAIS NON AUTREMENT PREPARES.

- **A l'état humide (y compris *wet-blue*) :**

4104.11 -- **Pleine fleur, non refendue; côtés fleur**

4104.19 -- **Autres**

- **A l'état sec (en croûte) :**

4104.41 -- **Pleine fleur, non refendue; côtés fleur**

4104.49 -- **Autres**

La présente position comprend les cuirs et peaux de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, tannés ou en croûte, à condition toutefois qu'ils soient épilés, mais non autrement préparés (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné) du n° **41.14**.
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs tannés ou séchés après tannage (n° **41.15**).
- c) Les cuirs et peaux de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, tannés ou séchés après tannage, non épilés (**Chapitre 43**).

41.05 - PEAUX TANNEES OU EN CROUTE D'OVINS, EPILEES, MEME REFENDUES, MAIS NON AUTREMENT PREPAREES.

4105.10 - **A l'état humide (y compris *wet-blue*)**

4105.30 - **A l'état sec (en croûte)**

La présente position comprend les peaux d'ovins (y compris les peaux de métis des Indes), tannées ou en croûte, épilées, mais non autrement préparées (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Les cuirs d'ovins présentent une certaine ressemblance avec les cuirs de caprins, mais ils se différencient de ces derniers par une texture moins homogène et un grain moins régulier.

Les peaux d'ovins sont souvent mégissées (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Le côté fleur d'une peau d'ovin tannée est dénommé *scié* ou *fleur*. Traitées par certains tannants végétaux, les peaux d'ovins constituent les basanes.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné) du n° **41.14**.
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs tannés ou séchés après tannage (n° **41.15**).
- c) Les peaux d'ovins, tannées ou séchées après tannage, non épilées (**Chapitre 43**).

41.06 - CUIRS ET PEAUX EPILES D'AUTRES ANIMAUX ET PEAUX D'ANIMAUX DEPOURVUS DE POILS, TANNES OU EN CROUTE, MEME REFENDUS, MAIS NON AUTREMENT PREPARES.

- De caprins :

4106.21 -- A l'état humide (y compris *wet-blue*)

4106.22 -- A l'état sec (en croûte)

- De porcins :

4106.31 -- A l'état humide (y compris *wet-blue*)

4106.32 -- A l'état sec (en croûte)

4106.40 - De reptiles

- Autres :

4106.91 -- A l'état humide (y compris *wet-blue*)

4106.92 -- A l'état sec (en croûte)

La présente position comprend les peaux de caprins épilées et tannées ou en croûte, mais non autrement préparées (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La distinction entre les cuirs de caprins et les cuirs d'ovins est précisée dans la Note explicative du n° 41.05.

Les peaux de caprins peuvent être mégissées (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La présente position englobe également les cuirs et peaux épilés de tous les animaux **autres que** ceux visés aux n°s **41.04** ou **41.05**, ainsi que les peaux des animaux dépourvus de poils, ayant subi les mêmes opérations que les cuirs et peaux repris dans ces positions (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Sont notamment classés ici les cuirs épilés, de porcins, d'antilopes, de kangourous, de chevreuils, de chamois, de rennes, d'élans, d'éléphants, de chameaux, d'hippopotames, de chiens, etc., ainsi que les peaux de reptiles (lézards, serpents, crocodiles, etc.), de poissons ou de mammifères marins.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné) du n° **41.14**.
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs tannés ou séchés après tannage (n° **41.15**).
- c) Les cuirs et peaux, tannés ou séchés après tannage, non épilés (**Chapitre 43**).

41.07 - CUIRS PREPARES APRES TANNAGE OU APRES DESSECHEMENT ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, DE BOVINS (Y COMPRIS LES BUFFLES) OU D'EQUIDES, EPILES, MEME REFENDUS, AUTRES QUE CEUX DU N° 41.14.

- **Cuirs et peaux entiers :**
 - 4107.11 -- **Pleine fleur, non refendue**
 - 4107.12 -- **Côtés fleur**
 - 4107.19 -- **Autres**
- **Autres, y compris les bandes :**
 - 4107.91 -- **Pleine fleur, non refendue**
 - 4107.92 -- **Côtés fleur**
 - 4107.99 -- **Autres**

Sont repris ici les cuirs et peaux de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, épilés, qui ont été parcheminés et les cuirs préparés après tannage ou après dessèchement (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Les cuirs repris ici sont particulièrement résistants; aussi les semelles pour chaussures et les courroies sont-elles généralement fabriquées avec ces sortes de cuirs.

Le **cuir pour semelles** est un cuir fortement pressé (par battage ou cylindrage); s'il est tanné au moyen de substances végétales ou par des procédés combinés, il est de couleur brune; s'il est tanné au chrome, il est d'une couleur bleu verdâtre.

Le **cuir pour courroies** de machines est obtenu à partir de croupons de bovins. Ce cuir, généralement tanné à l'aide de produits végétaux, est fortement imprégné d'huile, afin de le rendre solide, souple et inextensible.

Les cuirs de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés sont utilisés plus particulièrement pour la confection d'empignes de chaussures. La variété dite *box-calf*, qui est une peau de veau tannée au chrome ou parfois par des procédés combinés, teinte et polie, est également destinée à cet usage.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné), et les cuirs et peaux vernis ou plaqués et les cuirs et peaux métallisés (n° 41.14).
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés (n° 41.15).
- c) Les cuirs et peaux de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, apprêtés, non épilés (**Chapitre 43**).

[41.08]

[41.09]

[41.10]

[41.11]

41.12 - CUIRS PREPARES APRES TANNAGE OU APRES DESSECHEMENT ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, D'OVINS, EPILES, MEME REFENDUS, AUTRES QUE CEUX DU N° 41.14.

La présente position comprend les cuirs et peaux d'ovins (y compris les peaux de métis des Indes), qui ont été parcheminés, et les cuirs d'ovins (y compris les cuirs de métis des Indes) épilés, préparés après tannage ou après dessèchement (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Les cuirs d'ovins présentent une certaine ressemblance avec les cuirs de caprins, mais ils se différencient de ces derniers par une texture moins homogène et un grain moins régulier.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné), et les cuirs et peaux vernis ou plaqués et les cuirs et peaux métallisés (n° 41.14).
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés (n° 41.15).
- c) Les peaux d'ovins, apprêtées, non épilées (**Chapitre 43**).

41.13 - CUIRS PREPARES APRES TANNAGE OU APRES DESSECHEMENT ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, D'AUTRES ANIMAUX, EPILES, ET CUIRS PREPARES APRES TANNAGE ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, D'ANIMAUX DEPOURVUS DE POILS, MEME REFENDUS, AUTRES QUE CEUX DU N° 41.14.

4113.10 - **De caprins**

4113.20 - **De porcins**

4113.30 - **De reptiles**

4113.90 - **Autres**

Cette position comprend les peaux de caprins, qui ont été parcheminées, et les cuirs de caprins épilés, préparés après tannage ou après dessèchement après tannage (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La distinction entre les cuirs de caprins et les cuirs d'ovins est précisée dans la Note explicative du n° 41.12.

Les peaux de caprins sont souvent mégissées (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La présente position englobe également les cuirs et peaux épilés de tous les animaux **autres que** ceux visés aux n°s **41.07** ou **41.12**, ainsi que les peaux des animaux dépourvus de poils, ayant subi les mêmes opérations que les cuirs et peaux repris dans ces positions (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Sont notamment classés ici les cuirs et peaux épilés (**autres que** ceux du n° **41.14**), de porcins, d'antilopes, de kangourous, de chevreuils, de chamois, de rennes, d'élans, d'éléphants, de chameaux, d'hippopotames, de chiens, etc., ainsi que les peaux de reptiles (lézards, serpents, crocodiles, etc.), de poissons ou de mammifères marins.

Les peaux connues commercialement sous le nom de *doeskin*, qui sont des peaux lavables provenant de peaux d'ovins refendues, tannées au formaldéhyde ou à l'huile, sont **exclus** (n°s **41.12** ou **41.14**).

Sont également **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné), et les cuirs et peaux vernis ou plaqués et les cuirs et peaux métallisés (n° **41.14**).
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés (n° **41.15**).
- c) Les cuirs et peaux, apprêtés, non épilés (**Chapitre 43**).

41.14 - CUIRS ET PEAUX CHAMOISES (Y COMPRIS LE CHAMOIS COMBINÉ); CUIRS ET PEAUX VERNIS OU PLAQUES; CUIRS ET PEAUX METALLISES.

4114.10 - **Cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné)**

4114.20 - **Cuirs et peaux vernis ou plaqués; cuirs et peaux métallisés**

I) Cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné)

Les cuirs et peaux chamoisés sont soumis à un tannage spécial par des foulages énergiques et répétés en présence d'huile de poisson ou d'autres huiles animales, puis séchés à l'étuve ou à l'air et partiellement dégraissés par immersion dans une solution alcaline. On peut ensuite les meuler à la pierre ponce pour obtenir une surface veloutée. Les cuirs et peaux traités de cette manière proviennent, d'ordinaire, du côté chair des peaux d'ovins refendues ou non, dont la fleur a été retirée.

Les cuirs et peaux chamoisés se caractérisent par leur douceur au toucher, leur souplesse, leur couleur jaune (pour autant qu'ils ne soient pas teints) et par le fait qu'ils sont lavables; on les utilise en ganterie ou comme articles d'essuyage. Les peaux de gros animaux (chevreuils, cerfs, etc.) servent à la fabrication d'articles industriels, d'équipement ou de harnachement.

Les cuirs et peaux qui sont obtenus en utilisant uniquement des huiles, comme il est indiqué ci-dessus, sont parfois désignés sous le nom de chamois pleine huile.

Les peaux blanches, lavables, qui possèdent les mêmes propriétés que les peaux chamoisées et qui sont obtenues par un tannage partiel au formol suivi d'un tannage à l'huile semblable au chamoisage décrit ci-dessus (peaux connues sous le nom de chamois combiné), demeurent classées dans la présente position. Par contre, les cuirs et peaux préalablement mégissés, puis traités au formol pour obtenir des peaux blanches et lavables, en sont exclus. Il en est de même des cuirs et peaux simplement nourris à l'huile, après avoir été tannés par d'autres procédés.

II) Cuirs et peaux vernis ou plaqués; cuirs et peaux métallisés

Ce groupe comprend :

- 1) Les **cuirs et peaux vernis**. Il s'agit de cuirs enduits d'une couche de vernis ou recouverts d'un film préformé en matière plastique brillant comme une glace.

Le vernis utilisé peut être pigmenté ou non et être à base :

- a) d'huile végétale siccative (huile de lin généralement);
- b) de dérivés de la cellulose (notamment, la nitrocellulose);
- c) de produits synthétiques (même thermoplastiques), principalement des polyuréthanes.

Le film de matière plastique préformé qui recouvre le cuir est, généralement, en polyuréthane ou en poly(chlorure de vinyle).

La surface des produits de l'espèce n'est pas nécessairement lisse. Elle peut être estampée pour imiter certaines peaux (crocodile, lézard, etc.) ou artificiellement froissée, ridée ou chagrinée. Néanmoins, cette surface doit demeurer brillante comme une glace.

L'épaisseur de la couche ou du film ne doit pas excéder 0,15 mm.

Sont également compris dans ce groupe les cuirs et peaux enduits ou recouverts d'une peinture ou d'une laque constituée par des pigments (paillettes de mica, de silice ou paillettes analogues, par exemple) donnant à la surface un éclat métallique, dans un liant de matières plastiques ou d'huile siccative végétale, notamment ("imitations de cuirs et peaux métallisés").

- 2) Les **cuirs plaqués**. Ce sont des cuirs recouverts d'un film préformé en matière plastique, ce film étant d'une épaisseur excédant 0,15 mm mais inférieure à la moitié de l'épaisseur totale, dont la surface brillante comme une glace rappelle celle du cuir verni. (Les cuirs recouverts d'un film préformé en matière plastique d'une épaisseur excédant 0,15 mm, mais égale ou supérieure à la moitié de l'épaisseur totale relèvent du **Chapitre 39**.)
- 3) Les **cuirs et peaux métallisés**. Il s'agit de cuirs et peaux recouverts de poudre ou de feuilles métalliques (argent, or, bronze, aluminium, etc.).

Les cuirs reconstitués, vernis ou métallisés, rentrent dans le n° **41.15**.

41.15 - CUIR RECONSTITUE, A BASE DE CUIR OU DE FIBRES DE CUIR, EN PLAQUES, FEUILLES OU BANDES MEME ENROULEES; ROGNURES ET AUTRES DECHETS DE CUIRS OU DE PEAUX PREPARES OU DE CUIR RECONSTITUE, NON UTILISABLES POUR LA FABRICATION D'OUVRAGES EN CUIR; SCIURE, POUVRE ET FARINE DE CUIR.

4115.10 - **Cuir reconstitué, à base de cuir ou de fibres de cuir, en plaques, feuilles ou bandes même enroulées**

4115.20 - **Rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés ou de cuir reconstitué, non utilisables pour la fabrication d'ouvrages en cuir; sciure, poudre et farine de cuir**

I) Cuir reconstitué

Ce groupe ne comprend que les cuirs reconstitués à base de cuir naturel ou de fibres de cuir. Elle **ne comprend** donc **pas** les imitations du cuir ne contenant pas de cuir naturel, telles que les matières plastiques (**Chapitre 39**), le caoutchouc (**Chapitre 40**), les papiers et cartons (**Chapitre 48**), les tissus enduits (**Chapitre 59**), etc.

Le cuir reconstitué peut être obtenu suivant divers procédés :

- 1) Par agglomération sous pression, à l'aide de colle ou d'autres liants, de rognures, déchets ou fibres de cuir.
- 2) Par agglomération, sans liant, de morceaux de cuir superposés et fortement comprimés.
- 3) Par traitement, à l'eau chaude, des rognures et déchets de cuir, qui sont réduits en fibres; la pâte ainsi obtenue est ensuite tamisée, laminée et calandree en feuilles, sans adjonction de liant.

Le cuir reconstitué peut être peint, poli, grainé ou estampé, meulé au moyen d'abrasifs (cuir suédé), verni ou métallisé.

Il reste classé dans la présente position lorsqu'il est présenté en plaques, feuilles ou bandes, de forme carrée ou rectangulaire, même enroulées. Autrement présenté, il relève d'autres Chapitres et notamment du **Chapitre 42**.

II) Rognures et autres déchets

Ce groupe comprend :

- 1) Les rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés ou de cuir reconstitué obtenus au cours de la fabrication d'articles en cuir, susceptibles d'être utilisés notamment pour la fabrication de cuir reconstitué ou de colle, ou comme engrais.
- 2) Les ouvrages usagés inutilisables en l'état ou pour la confection d'autres articles.
- 3) La sciure et la poudre de cuir (déchets du meulage du cuir) utilisées comme engrais ou pour la fabrication de tissus suédés artificiels, de couvre-parquets reconstitués, etc.
- 4) La farine de cuir, provenant de la mouture de déchets de cuir et utilisée notamment pour la fabrication des tissus suédés ou comme matière de charge dans la fabrication des matières plastiques.

Les rognures et vieux ouvrages (courroies usagées, par exemple) pouvant encore être utilisés en vue de la fabrication d'articles en cuir sont classés aux n°s **41.07** ou **41.12** à **41.14**.

Sont également **exclus** de la présente position :

- a) Les rognures et déchets similaires de cuirs et peaux bruts (n° **05.11**).
- b) Les chaussures usagées du n° **63.09**."

CHAPITRE 42.

Page 659.

1. Note 1 b).

Remplacer "gants" par "gants, mitaines et moufles".

2. Note 3.

Remplacer "gants (y compris les gants de sport et les gants de protection)" par "gants, mitaines et moufles (y compris ceux de sport ou de protection)".

Page 660. N° 42.02. Libellé. Deuxième partie.

Nouvelle rédaction :

“SACS DE VOYAGE, SACS ISOLANTS POUR PRODUITS ALIMENTAIRES ET BOISSONS, TROUSSES DE TOILETTE, SACS A DOS, SACS A MAIN, SACS A PROVISIONS, PORTEFEUILLES, PORTE-MONNAIE, PORTE-CARTES, ETUIS A CIGARETTES, BLAGUES A TABAC, TROUSSES A OUTILS, SACS POUR ARTICLES DE SPORT, BOITES POUR FLACONS OU BIJOUX, BOITES A POUDDRE, ECRINS POUR ORFÈVRE ET CONTENANTS SIMILAIRES, EN CUIR NATUREL OU RECONSTITUE, EN FEUILLES DE MATIERES PLASTIQUES, EN MATIERES TEXTILES, EN FIBRE VULCANISEE OU EN CARTON, OU RECOUVERTS, EN TOTALITE OU EN MAJEURE PARTIE, DE CES MEMES MATIERES OU DE PAPIER (+).”

Page 661. N° 42.02.

1. Nouveau huitième paragraphe.

Insérer le nouveau huitième paragraphe suivant :

"L'expression "sacs isolants pour produits alimentaires et boissons" couvre les sacs isolants réutilisables employés pour maintenir la température de ces produits lors de leur transport ou de leur stockage temporaire."

2. Dernier paragraphe. Exclusion a).

Nouvelle rédaction :

"a) Les sacs à provisions, y compris les sacs en feuille de matière plastique constitués d'une âme en matière plastique alvéolaire recouverte sur les deux faces d'une feuille de matière plastique, non conçus pour un usage prolongé, décrits dans la Note 2 A) a) du présent Chapitre (n° 39.23)."

Page 662. N° 42.03.

1. Premier paragraphe.

Remplacer “gants (y compris les gants de sport et les gants de protection)” par “gants, mitaines et moufles (y compris ceux de sport ou de protection)”.

2. Troisième paragraphe.

Remplacer “Gants” par “Gants, mitaines et moufles”.

3. Quatrième paragraphe.

Remplacer “gants” par “gants, mitaines et moufles”.

Page 663. N° 42.03. Exclusion g).

Remplacer “gants” par “gants, mitaines et moufles”.

Page 664. N° 42.05. Premier paragraphe.

Remplacer “n° 41.08” par “n° 41.14”.

CHAPITRE 43.

Page 665.

1. Note 2 b).

Remplacer “les peaux brutes, non épilées, de la nature de celles” par “les cuirs et peaux bruts, non épilés, de la nature de ceux”.

2. Note 2 c).

Remplacer “gants” par “gants, mitaines et moufles,”.

3. Considérations générales. Premier paragraphe. Alinéas 1) à 3).

Nouvelle rédaction :

- “1) Les pelleteries brutes **autres que** les cuirs et peaux bruts des **n°s 41.01, 41.02 ou 41.03.**
- 2) Les cuirs et peaux non épilés, simplement tannés ou autrement apprêtés pour la pelleterie, assemblés ou non.
- 3) Les vêtements, accessoires du vêtement et autres articles fabriqués à l'aide des cuirs et peaux visés ci-dessus (sous réserve des **exceptions** prévues à la Note explicative du n° 43.03).”

Page 666. N° 43.01.

1. N°s 4301.20, 4301.40 et 4301.50.

Supprimer ces sous-positions.

2. Premier paragraphe. Première et deuxième lignes.

Remplacer “les peaux brutes non épilées de tous les animaux, à l'**exception** des peaux” par “les cuirs et peaux bruts non épilés de tous les animaux, à l'**exception** des cuirs et peaux”.

3. Premier paragraphe. Exclusion a).

Remplacer “Peaux de bovins” par “Cuirs et peaux de bovins (y compris les buffles)”.

4. Premier paragraphe. Exclusions b), f) et g).

Remplacer “Peaux” par “Cuirs et peaux” (trois fois).

5. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux de la présente position sont considérés comme bruts, non seulement lorsqu'ils sont présentés à l'état naturel, mais aussi lorsqu'ils ont été nettoyés et préservés de la détérioration par séchage, salage (humide ou sec) ou même lorsqu'ils ont été soumis aux opérations de l'éjarrage (enlèvement des jarres ou poils grossiers qui dépassent le duvet dans certaines pelleteries) ou de l'écharnage (enlèvement du tissu fibreux et adipeux collé au derme).”

Page 667. N° 43.02.

1. N° 4302.12.

Supprimer cette sous-position.

2. Premier paragraphe. Alinéa 1). Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux non assemblés (y compris les têtes, queues, pattes et autres morceaux, déchets et chutes), non épilés, qui ont été simplement tannés ou autrement apprêtés, à condition qu'ils n'aient **pas** été découpés en vue d'un usage particulier.”

3. Troisième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Sont également compris ici les cuirs et peaux non épilés, tannés ou apprêtés, des espèces exclues du n° 43.01, tels que les cuirs et peaux de poulains, de veaux ou d'ovins, par exemple.”

Page 668. N° 43.03.

1. Troisième paragraphe.

Remplacer “les peaux non épilées, simplement tannées ou autrement apprêtées pour la pelleterie, assemblées” par “les cuirs et peaux non épilés, simplement tannés ou autrement apprêtés pour la pelleterie, assemblés”.

2. Exclusion b).

Remplacer “gants” par “gants, mitaines et moufles” (deux fois).

SECTION IX.

CHAPITRE 44.

Page 670. Note 1 de sous-positions.

Nouvelle rédaction :

“1.- Au sens des n°s 4403.41 à 4403.49, 4407.24 à 4407.29, 4408.31 à 4408.39 et 4412.13 à 4412.99, on entend par *bois tropicaux* les types de bois suivants :

Abura, Acajou d'Afrique, Afrormosia, Ako, Alan, Andiroba, Aningré, Avodiré, Azobé, Balau, Balsa, Bossé clair, Bossé foncé, Cativo, Cedro, Dabema, Dark Red Meranti, Dibétou, Doussié, Framiré, Freijo, Fromager, Fuma, Geronggang, Ilomba, Imbuia, Ipé, Iroko, Jaboty, Jelutong, Jequitiba, Jongkong, Kapur, Kempas, Keruing, Kosipo, Kotibé, Koto, Light Red Meranti, Limba, Louro, Maçaranduba, Mahogany, Makoré, Mandioqueira, Mansonia, Mengkulang, Meranti Bakau, Merawan, Merbau, Merpauh, Mersawa, Moabi, Niangon, Nyatoh, Obeche, Okoumé, Onzabili, Orey, Ovengkol, Ozigo, Padauk, Paldao, Palissandre de Guatemala, Palissandre de Para, Palissandre de Rio, Palissandre de Rose, Pau Amarelo, Pau Marfim, Pulai, Punah, Quaruba, Ramin, Sapelli, Saqui-Saqui, Sepetir, Sipo, Sucupira, Suren, Tauari, Teak, Tiama, Tola, Virola, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti.”

Page 672. N° 44.01. Point D).

A la fin du texte actuel, ajouter ce qui suit :

“Sont également compris dans cette position les déchets et débris de bois séparés des matériaux de construction de rebut et des débris de démolition et ne pouvant pas être utilisés en menuiserie. Toutefois, les articles en bois ainsi séparés et réutilisables en l'état (poutres, planches, portes, par exemple) suivent leur régime propre.”

Page 675. N° 44.07. Libellé.

Remplacer “**JOINTURE DIGITALE**” par “**ASSEMBLAGE EN BOUT**”.

Page 676.

1. N° 44.07. Premier paragraphe. Dernière ligne.

Remplacer “leurs rives ou faces” par “leurs rives, faces ou bouts”.

2. N° 44.07. Dernier paragraphe. Exclusion d).

Remplacer “rives ou faces” par “rives, faces ou bouts”.

3. N° 44.08. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“44.08 - FEUILLES POUR PLACAGE (Y COMPRIS CELLES OBTENUES PAR TRANCHE DE BOIS STRATIFIE), FEUILLES POUR CONTRE-PLAQUES OU POUR AUTRES BOIS STRATIFIES SIMILAIRES ET AUTRES BOIS, SCIES LONGITUDINALEMENT, TRANCHES OU DEROULES, MEME RABOTES, PONCES, ASSEMBLES BORD A BORD OU EN BOUT, D’UNE EPAISSEUR N’EXCEDANT PAS 6 mm.”

4. N° 44.08. Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer “feuilles de placage” par “feuilles pour placage”.

Page 677.

1. N° 44.08. Nouveau deuxième paragraphe.

Ajouter le nouveau deuxième paragraphe suivant :

“Les feuilles pour placage sont également obtenues par tranchage de blocs de bois stratifié pour remplacer les feuilles de placage obtenues par le procédé habituel.”

2. N° 44.08. Deuxième paragraphe. Cinquième ligne.

Remplacer “feuilles de placage” par “feuilles pour placage”.

3. N° 44.08. Troisième paragraphe.

Remplacer “feuilles de placage” par “feuilles pour placage”.

4. N° 44.08. Cinquième paragraphe.

Supprimer ce paragraphe.

5. N° 44.09. Libellé.

Remplacer **“D’UNE OU DE PLUSIEURS RIVES OU FACES, MEME RABOTES, PONCES OU COLLES PAR JOINTURE DIGITALE”** par **“D’UNE OU DE PLUSIEURS RIVES, FACES OU BOUTS, MEME RABOTES, PONCES OU COLLES PAR ASSEMBLAGE EN BOUT”**.

6. N° 44.09. Premier paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer “d’une ou de plusieurs rives ou faces” par “d’une ou de plusieurs rives, faces ou bouts”.

7. N° 44.09. Premier paragraphe. Deuxième et troisième phrases.

Nouvelle rédaction :

“On traite comme bois profilés ceux dont la section transversale est uniforme sur toute la longueur ou largeur et ceux qui comportent un motif en relief qui se répète.”

8. N° 44.09. Deuxième à cinquième paragraphes.

Nouvelle rédaction :

"Les **bois bouvetés** sont des bois dont les bords sont rainés et languetés, c'est-à-dire qui présentent des rainures et des saillies ou languettes pour leur permettre de s'adapter les uns aux autres.

Les **bois feuillurés** consistent en bois dont les rives ou bouts présentent un évidement à profil carré ou rectangulaire.

Les **bois chanfreinés** sont des bois dont les arêtes ont été abattues.

La présente position couvre également :

- 1) Les **planches rabotées à bords arrondis**.
- 2) Les **bois joints en V** dont les côtés sont rainés, languetés et partiellement chanfreinés, y compris les bois rainés, languetés et chevronnés au centre, qui sont parfois chanfreinés.
- 3) Les **planches rainées et languetées** pour plafonds, etc., présentant une moulure simple aux bords ou au centre.
- 4) Les **bois moulurés** (connus également sous le nom de moulures ou baguettes) c'est-à-dire les lattes de bois de divers profils (obtenus mécaniquement ou à la main) qui sont utilisés pour la fabrication des cadres, pour l'encadrement des papiers de tentures ou pour la décoration des ouvrages de menuiserie ou d'ébénisterie.”

Page 678.

1. N° 44.09. Dernier paragraphe. Nouvelle exclusion f).

Après l'exclusion e) insérer la nouvelle exclusion f) suivante :

“f) Les baguettes en bois reconnaissables comme étant destinées à faire partie intégrante d'un meuble, telles que les baguettes dentées pour rayons d'armoires, de bibliothèques, etc. (n° 94.03).”

2. N° 44.10.

Nouvelle rédaction :

“44.10 - PANNEAUX DE PARTICULES ET PANNEAUX SIMILAIRES (PANNEAUX DITS "ORIENTED STRAND BOARD" ET PANNEAUX DITS "WAFERBOARD", PAR EXEMPLE), EN BOIS OU EN AUTRES MATIERES LIGNEUSES, MEME AGGLOMERES AVEC DES RESINES OU D'AUTRES LIANTS ORGANIQUES.

- **Panneaux dits "oriented strand board" et panneaux dits "waferboard", en bois :**

4410.21 -- **Bruts ou simplement poncés**

4410.29 -- **Autres**

- **Autres, en bois :**

4410.31 -- **Bruts ou simplement poncés**

4410.32 -- **Recouverts en surface de papier imprégné de mélamine**

4410.33 -- **Recouverts en surface de plaques ou de feuilles décoratives stratifiées en matière plastique**

4410.39 -- **Autres**

4410.90 - **Autres”.**

Page 679. N° 44.10. Quatrième paragraphe.

Texte anglais seulement.

Page 680. N° 44.11. Sixième paragraphe.

Texte anglais seulement.

Page 682. N° 44.12.

1. Deuxième paragraphe.

Supprimer ce paragraphe.

2. Quatrième paragraphe.

Texte anglais seulement.

3. Nouvelle exclusion a).

Insérer la nouvelle exclusion a) suivante :

“a) Les feuilles minces de bois pour placage, obtenues par tranchage de bois stratifié (n° 44.08).”

Les exclusions a) à d) actuelles deviennent b) à e), respectivement.

Page 688. N° 44.21. Troisième paragraphe. Alinéa 1). Première ligne.

Remplacer “busettes” par “fusettes”.

Page 704. Annexe. Dénomination de certains bois tropicaux.

Avant “Mengkulang” insérer les références suivantes :

“

Mandioqueira	Qualea spp.	
--------------	-------------	--

 ”.

Page 710. Annexe. Dénomination de certains bois tropicaux.

Avant “Pau Marfim” insérer les références suivantes :

“

Pau Amarelo	Euxylophora paraensis	
-------------	-----------------------	--

 ”.

Page 711. Annexe. Dénomination de certains bois tropicaux.

Avant “Ramin” insérer les références suivantes :

“

Quaruba	Vochysia spp.	
---------	---------------	--

 ”.

Page 712. Annexe. Dénomination de certains bois tropicaux.

Avant “Teak” insérer les références suivantes :

“

Tuari	Couratari spp.	
-------	----------------	--

 ”.

CHAPITRE 46.

Page 720. N° 4601.10.

Supprimer cette sous-position.

SECTION X.

CHAPITRE 47.

Page 723. Considération générales. Deuxième paragraphe.

Remplacer “dites *pâtes mécaniques, pâtes chimiques ou mi-chimiques*” par “dites *pâtes mécaniques, pâtes chimiques, pâtes mi-chimiques ou chimico-mécaniques*”.

Page 724. N° 47.01. Dernier paragraphe.

Remplacer “Note 3” par “Note 4”.

Page 725. N° 47.05. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“47.05 - PATES DE BOIS OBTENUES PAR LA COMBINAISON D'UN TRAITEMENT MECANIQUE ET D'UN TRAITEMENT CHIMIQUE.”

Page 726. N° 47.05. Troisième paragraphe.

Remplacer “Note 3” par “Note 4”.

CHAPITRE 48.

Page 729.

1. Nouvelle Note 1.

Insérer la nouvelle Note 1 suivante :

“1.- Aux fins du présent Chapitre, et sauf dispositions contraires, le terme *papier* couvre à la fois le carton et le papier, sans égard à leur épaisseur ou à leur poids au m².”

Les Notes 1 à 11 actuelles deviennent les Notes 2 à 12, respectivement.

2. Note 1 g) actuelle.

Nouvelle rédaction :

“g) les matières plastiques stratifiées comportant du papier ou du carton, les produits constitués par une couche de papier ou de carton enduit ou recouvert d'une couche de matière plastique lorsque l'épaisseur de cette dernière excède la moitié de l'épaisseur totale, et les ouvrages en ces matières, autres que les revêtements muraux du n° 48.14 (Chapitre 39);”.

3. Note 2 actuelle. Première ligne.

Remplacer “Note 6” par “Note 7”.

Pages 729 et 730. Note 4 actuelle.

Nouvelle rédaction :

“5.- Au sens du n° 48.02 les termes *papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques* et *papiers et cartons pour cartes ou bandes à perforer, non perforés* s'entendent des papiers et cartons fabriqués principalement à partir de pâte blanchie ou à partir de pâte obtenue par un procédé mécanique ou chimico-mécanique et qui satisfont à l'une des conditions ci-après :

Pour les papiers ou cartons d'un poids au m² n'excédant pas 150 g :

- a) contenir 10 % ou davantage de fibres obtenues par un procédé mécanique ou chimico-mécanique, et
 - 1) avoir un poids au m² n'excédant pas 80 g, ou
 - 2) être colorés dans la masse
- b) contenir plus de 8 % de cendres, et
 - 1) avoir un poids au m² n'excédant pas 80 g, ou
 - 2) être colorés dans la masse
- c) contenir plus de 3 % de cendres et posséder un indice de blancheur (facteur de réflectance) de 60 % ou plus
- d) contenir plus de 3 % mais pas plus de 8 % de cendres, posséder un indice de blancheur (facteur de réflectance) inférieur à 60 % et un indice de résistance à l'éclatement n'excédant pas 2,5 kPa·m²/g
- e) contenir 3 % de cendres ou moins, posséder un indice de blancheur (facteur de réflectance) de 60 % ou plus et un indice de résistance à l'éclatement n'excédant pas 2,5 kPa·m²/g.

Pour les papiers ou cartons d'un poids au m² excédant 150 g :

- a) être colorés dans la masse
- b) posséder un indice de blancheur (facteur de réflectance) de 60 % ou plus, et
 - 1) une épaisseur n'excédant pas 225 micromètres (microns), ou
 - 2) une épaisseur supérieure à 225 micromètres (microns) mais n'excédant pas 508 micromètres (microns) et une teneur en cendres supérieure à 3 %
- c) posséder un indice de blancheur (facteur de réflectance) inférieur à 60 %, une épaisseur n'excédant pas 254 micromètres (microns) et une teneur en cendres supérieure à 8 %.

Le n° 48.02 ne comprend pas, toutefois, les papiers et cartons filtres (y compris les papiers pour sachets de thé), les papiers et cartons feutres.”

Page 730. Note 7 actuelle.

Nouvelle rédaction :

“8.- N'entrent dans les n°s 48.01 et 48.03 à 48.09 que le papier, le carton, l'ouate de cellulose et les nappes de fibres de cellulose présentés sous l'une des formes suivantes :

- a) en bandes ou rouleaux dont la largeur excède 36 cm; ou
- b) en feuilles de forme carrée ou rectangulaire dont au moins un côté excède 36 cm et l'autre 15 cm à l'état non plié.”

Page 731.

1. Note 3 de sous-position.

Nouvelle rédaction :

“3.- Au sens du n° 4805.11, on entend par *papier mi-chimique pour cannelure* le papier présenté en rouleaux, dont 65 % au moins en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres écruées de bois feuillus obtenues par un procédé mi-chimique, et dont la résistance à la compression mesurée selon la méthode CMT 30 (Corrugated Medium Test avec 30 minutes de conditionnement) excède 1,8 newtons/g/m² pour une humidité relative de 50 %, à une température de 23 °C.”

2. Nouvelles Notes 4 et 5 de sous-positions.

Insérer les nouvelles Notes 4 et 5 des sous-positions suivantes :

“4.- Le n° 4805.12 couvre le papier, en rouleaux, composé principalement de pâte de paille obtenue par un procédé mi-chimique, d'un poids au m² égal ou supérieur à 130 g et dont la résistance à la compression mesurée selon la méthode CMT 30 (Corrugated Medium Test avec 30 minutes de conditionnement) est supérieure à 1,4 newtons/g/m² pour une humidité relative de 50 %, à une température de 23 °C.

- 5.- Les n°s 4805.24 et 4805.25 comprennent le papier et le carton, composés exclusivement ou principalement de pâte de papiers ou de cartons à recycler (déchets et rebuts). Le *Testliner* peut également recevoir une couche de papier en surface qui est teinte ou composée de pâte non recyclée blanchie ou écrue. Ces produits ont un indice d'éclatement Mullen égal ou supérieur à 2 kPa·m²/g."

La Note 4 de sous-positions actuelle devient la Note 6 de sous-positions.

Page 732. Note 5 de sous-positions actuelle.

1. La Note 5 de sous-positions actuelle devient la Note 7 de sous-positions.
2. Remplacer "4810.21" par "4810.22".

Page 736. Considérations générales. Huitième paragraphe. Cinquième ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

Page 737. Considérations générales.

1. Quatrième paragraphe.
Remplacer "Note 11" par "Note 12".
2. Partie "Champ d'application du Chapitre". Premier paragraphe. Point I) A).
Remplacer "Note 2" par "Note 3".

Page 738.

1. Considérations générales. Point I). Premier paragraphe après les astérisques.
Remplacer "Note 6" par "Note 7".
2. Considérations générales. Point I). Deuxième et troisième paragraphes après les astérisques.

Nouvelle rédaction :

"Il importe enfin de noter que les n°s 48.01 et 48.03 à 48.09 concernent exclusivement les papiers, cartons, ouates de cellulose et nappes de fibres de cellulose présentés sous les formes suivantes :

- 1) en bandes ou en rouleaux dont la largeur excède 36 cm; ou

- 2) en feuilles de forme carrée ou rectangulaire dont au moins un côté excède 36 cm et l'autre 15 cm à l'état non plié.

Par contre, les n°s 48.02, 48.10 et 48.11 comprennent les papiers et cartons, en rouleaux ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire, de tout format. Toutefois, les papiers et cartons formés feuille à feuille (papiers à la main) de tout format et de toute forme obtenus tels quels, c'est-à-dire dont tous les bords présentent des dentelures venues de fabrication, restent classés, sous réserve des dispositions de la Note 7, dans le n° 48.02."

3. Considérations générales. Point II).

Remplacer "Note 8" par "Note 9".

4. Considérations générales. Point III).

Remplacer "(autres que ceux visés au paragraphe II) ci-dessus)" par "(autres que ceux visés aux n°s 48.02, 48.10 ou 48.11, ou au paragraphe II) ci-dessus)".

5. Considérations générales. Dernier paragraphe (exclusions).

Remplacer "Notes 1 et 11" par "Notes 2 et 12".

6. N° 48.01. Premier paragraphe.

Remplacer "Note 3" par "Note 4".

Page 739.

1. N° 48.01. Quatrième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Conformément à la Note 8 du présent Chapitre, le n° 48.01 s'applique uniquement au papier journal présenté en bandes ou en rouleaux dont la largeur dépasse 36 cm ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire dont un côté excède 36 cm et l'autre 15 cm à l'état non plié."

2. N° 48.01. Dernier paragraphe.

Remplacer "Note 2" par "Note 3".

3. N° 48.02. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“48.02 - PAPIERS ET CARTONS, NON COUCHES NI ENDUITS, DES TYPES UTILISES POUR L'ECRITURE, L'IMPRESSION OU D'AUTRES FINS GRAPHIQUES ET PAPIERS ET CARTONS POUR CARTES OU BANDES A PERFORER, NON PERFORES, EN ROULEAUX OU EN FEUILLES DE FORME CARREE OU RECTANGULAIRE, DE TOUT FORMAT, AUTRES QUE LES PAPIERS DES N°s 48.01 OU 48.03; PAPIERS ET CARTONS FORMES FEUILLE A FEUILLE (PAPIERS ET CARTONS A LA MAIN) (+).”

4. N°s 4802.5 à 4802.60.

Nouvelle rédaction :

“ - **Autres papiers et cartons, sans fibres obtenues par un procédé mécanique ou chimico-mécanique ou dont 10 % au plus en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par de telles fibres :**

4802.54 -- **D'un poids au m² inférieur à 40 g**

4802.55 -- **D'un poids au m² de 40 g ou plus mais n'excédant pas 150 g, en rouleaux**

4802.56 -- **D'un poids au m² de 40 g ou plus mais n'excédant pas 150 g, en feuilles dont un côté n'excède pas 435 mm et l'autre n'excède pas 297 mm à l'état non plié**

4802.57 -- **Autres, d'un poids au m² de 40 g ou plus mais n'excédant pas 150 g**

4802.58 -- **D'un poids au m² excédant 150 g**

- **Autres papiers et cartons, dont plus de 10 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres obtenues par un procédé mécanique ou chimico-mécanique :**

4802.61 -- **En rouleaux**

4802.62 -- **En feuilles dont un côté n'excède pas 435 mm et l'autre n'excède pas 297 mm à l'état non plié**

4802.69 -- **Autres”.**

5. N° 48.02. Premier, deuxième et troisième paragraphes.

Nouvelle rédaction :

"Les papiers et cartons, non couchés ni enduits, des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, et les papiers et cartons pour cartes ou bandes à perforer, non perforés, de cette position sont définis dans la Note 5 du présent Chapitre. Ces papiers et cartons, répondant aux conditions de cette Note, relèvent toujours de la présente position.

Sous réserve des dispositions de la Note 7, les papiers et cartons formés feuille à feuille (papiers à la main) de tout format et de toutes formes obtenus tels quels, c'est-à-dire dont tous les bords présentent des dentelures venues de fabrication, relèvent de la présente position.

Les papiers et cartons formés feuille à feuille (papiers à la main) dont l'un des côtés au moins a été rogné ou découpé et les papiers et cartons obtenus à la machine ne relèvent, toutefois, de cette position que s'ils sont présentés en bandes ou en rouleaux ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire, de tout format. Découpés suivant d'autres formes, ils relèvent d'autres positions du présent Chapitre (n°s **48.17**, **48.21** ou **48.23**, par exemple)."

Page 740. N° 48.02.

1. Premier paragraphe.

Remplacer "Note 2" par "Note 3".

2. Deuxième paragraphe.

Remplacer "Note 4" par "Note 5".

3. Deuxième paragraphe. Point C).

Nouvelle rédaction :

"C) Les papiers et cartons pour cartes ou bandes à perforer, non perforés."

4. Notes explicatives de sous-positions 4802.20 et 4802.30.

Remplacer "Note 4" par "Note 5" (deux fois).

Page 741. N° 48.03.

1. Premier paragraphe. Point 1).
Remplacer “Note 7 B)” par “Note 8”.
2. Premier paragraphe. Point 2).
Remplacer “Note 7 B)” par “Note 8”.
3. Deuxième paragraphe.
Remplacer “Note 2” par “Note 3”.
4. Deuxième paragraphe. Deuxième phrase.
Supprimer cette phrase.

Page 742.

1. N° 48.04. Premier paragraphe.
Remplacer “Note 5” par “Note 6”.
2. N° 48.04. Troisième paragraphe. Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les papiers et cartons Kraft ne relèvent de cette position que s'ils sont présentés en bandes ou en rouleaux d'une largeur excédant 36 cm ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire dont un côté excède 36 cm et l'autre 15 cm à l'état non plié (voir la Note 8 du présent Chapitre).”

3. N° 48.04. Quatrième paragraphe.
Remplacer “Note 2” par “Note 3”.
4. N° 48.05. Libellé.
Remplacer “**NOTE 2**” par “**NOTE 3**”.

Pages 742 et 743. N°s 4805.10 à 4805.80.

Nouvelle rédaction :

- “
- **Papier pour cannelure :**
 - 4805.11 -- **Papier mi-chimique pour cannelure**
 - 4805.12 -- **Papier paille pour cannelure**
 - 4805.19 -- **Autres**
 - **Testliner (fibres récupérées) :**
 - 4805.24 -- **D'un poids au m² n'excédant pas 150 g**
 - 4805.25 -- **D'un poids au m² excédant 150 g**
 - 4805.30 - **Papier sulfite d'emballage**
 - 4805.40 - **Papier et carton filtre**
 - 4805.50 - **Papier et carton feutre, papier et carton laineux**
 - **Autres :**
 - 4805.91 -- **D'un poids au m² n'excédant pas 150 g**
 - 4805.92 -- **D'un poids au m² excédant 150 g, mais inférieur à 225 g**
 - 4805.93 -- **D'un poids au m² égal ou supérieur à 225 g”.**

Page 743. N° 48.05.

1. Premier paragraphe.
 - a) Remplacer “Note 7 A)” par “Note 8”.
 - b) Remplacer “Note 2” par “Note 3”.
2. Deuxième paragraphe. Alinéa 3).

Remplacer “Note 4” par “Note 6”.

3. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

Insérer la nouvelle Note explicative de sous-position suivante avant la présente Note explicative de sous-position 4805.40 :

“N° 4805.19

Le n° 4805.19 inclut le papier pour cannelure *Wellenstoff*, qui est du papier en rouleaux fabriqué principalement à partir de pâte de papiers ou de cartons à recycler (déchets et rebuts) à laquelle des additifs ont été ajoutés (amidon, par exemple), dont le poids minimum au m² est égal ou supérieur à 100 g et dont la résistance à la compression mesurée selon la méthode CMT 30 (Corrugated Medium Test avec 30 minutes de conditionnement) est supérieure à 1,6 newtons/g/m² pour une humidité relative de 50 % à une température de 23 °C.”

Page 745.

1. N° 48.06. Quatrième paragraphe.

Remplacer “Note 7 A)” par “Note 8”.

2. N°s 4807.10 et 4807.90.

Supprimer ces sous-positions.

3. N° 48.07. Cinquième paragraphe.

Remplacer “Note 7 A)” par “Note 8”.

Page 746. N° 48.08. Premier paragraphe.

Remplacer “Note 7 A)” par “Note 8”.

Page 747.

1. N° 48.09. Premier paragraphe. Deuxième phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les dimensions pour les produits de cette position sont stipulées dans la Note 8 du présent Chapitre.”

2. N° 48.10. Libellé et n°s 4810.1 à 4810.21.

Nouvelle rédaction :

“48.10 - PAPIERS ET CARTONS COUCHES AU KAOLIN OU A D'AUTRES SUBSTANCES INORGANIQUES SUR UNE OU SUR LES DEUX FACES, AVEC OU SANS LIANTS, A L'EXCLUSION DE TOUT AUTRE COUCHAGE OU ENDUCTION, MEME COLORIES EN SURFACE, DECORES EN SURFACE OU IMPRIMES, EN ROULEAUX OU EN FEUILLES DE FORME CARREE OU RECTANGULAIRE, DE TOUT FORMAT (+).

- Papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, sans fibres obtenues par un procédé mécanique ou chimico-mécanique ou dont 10 % au plus en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par de telles fibres :

4810.13 -- En rouleaux

4810.14 -- En feuilles dont un des côtés n'excède pas 435 mm et dont l'autre côté n'excède pas 297 mm à l'état non plié

4810.19 -- Autres

- Papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, dont plus de 10 % en poids de la composition fibreuse totale sont constitués par des fibres obtenues par un procédé mécanique ou chimico-mécanique :

4810.22 -- Papier couché léger, dit "L.W.C."

Page 748.

1. N° 4810.91.

Remplacer le n° “4810.91” par “4810.92”.

2. N° 48.10. Deuxième paragraphe.

Remplacer “Note 5” par “Note 7”.

3. N° 48.10. Troisième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Les papiers et cartons ne relèvent de cette position que s'ils sont présentés en bandes ou en rouleaux ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire, de tout format. Découpés suivant d'autres formes, ils relèvent d'autres positions du présent Chapitre (n°s **48.17**, **48.21** ou **48.23**, par exemple)".

4. N° 48.10. Quatrième paragraphe (exclusions). Exclusion c).

Nouvelle rédaction :

- "c) Les bandes et lames imprégnées de réactifs de diagnostic ou de laboratoire (n° **38.22**).
- d) Les papiers peints et revêtements muraux similaires ainsi que les vitrauphanies (n° **48.14**).
- e) Les cartes pour correspondance et autres articles en papier ou carton pour la correspondance du n° **48.17**."

Les exclusions d) et e) actuelles deviennent les exclusions f) et g), respectivement.

5. Notes explicatives de sous-positions. N°s 4810.11, 4810.12, 4810.21 et 4810.29.

Remplacer "N°s **4810.11**, **4810.12**, **4810.21** et **4810.29**" par "N°s **4810.13**, **4810.14**, **4810.19**, **4810.22** et **4810.29**".

6. Notes explicatives de sous-positions. N° 4810.91.

Remplacer "N° **4810.91**" par "N° **4810.92**".

Page 749. N° 48.11.

1. Libellé.

Nouvelle rédaction :

"48.11 - PAPIERS, CARTONS, OUATE DE CELLULOSE ET NAPPES DE FIBRES DE CELLULOSE, COUCHES, ENDUITS, IMPREGNES, RECOUVERTS, COLORIES EN SURFACE, DECORES EN SURFACE OU IMPRIMES, EN ROULEAUX OU EN FEUILLES DE FORME CARREE OU RECTANGULAIRE, DE TOUT FORMAT, AUTRES QUE LES PRODUITS DES TYPES DECRITS DANS LES LIBELLES DES N°s 48.03, 48.09 OU 48.10."

2. N°s 4811.21, 4811.29, 4811.31, 4811.39 et 4811.40.

Remplacer les n°s “4811.21”, “4811.29”, “4811.31”, “4811.39” et “4811.40” par “4811.41”, “4811.49”, “4811.51”, “4811.59” et “4811.60”, respectivement.

3. Premier paragraphe. Première ligne.

Nouvelle rédaction :

"Les papiers et cartons ne relèvent de cette position que s'ils sont présentés en bandes ou en rouleaux ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire, de tout format. Découpés suivant d'autres formes, ils relèvent d'autres positions du présent Chapitre (n° **48.23**, par exemple). **Sous réserve** de ces dispositions et des **exclusions**".

4. Premier paragraphe. Point C). Premier sous-paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Les papiers, cartons, ouate de cellulose et nappes de fibres de cellulose enduits ou recouverts, **sous réserve** que, dans le cas des papiers ou cartons enduits ou recouverts d'une couche de matière plastique, l'épaisseur de cette dernière n'excède pas la moitié de l'épaisseur totale (voir la Note 2 g) du présent Chapitre)."

5. Premier paragraphe. Point D).

Remplacer “Note 11” par “Note 12”.

Page 750. N° 48.11. Premier paragraphe (exclusions).

1. Exclusion f).

Nouvelle rédaction :

"Les produits constitués par une couche de papier ou de carton enduit ou recouvert d'une couche de matière plastique lorsque l'épaisseur de cette dernière excède la moitié de l'épaisseur totale (**Chapitre 39**)."

2. Nouvelle exclusion ij).

Insérer la nouvelle exclusion ij) suivante :

“ij) Les cartes pour correspondance et autres articles en papier ou carton pour la correspondance du n° **48.17**.”

L'exclusion ij) actuelle devient l'exclusion k).

Page 751. N° 48.14. Partie A.

1. Premier paragraphe.

Remplacer “Note 8” par “Note 9”.

2. Alinéa a) 3). Cinquième ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

Page 752. N° 48.14. Note explicative de sous-positions.

Remplacer "Note 8" par "Note 9".

Page 755. N° 48.17.

1. Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer "ou carte" par "ou en carton".

2. Cinquième paragraphe. Troisième et dernière lignes.

Nouvelle rédaction :

"arrondis, initiales, noms, etc.), faute de quoi elles sont considérées comme des papiers découpés des n°s **48.02**, **48.10**, **48.11** ou **48.23**, selon le cas."

3. Septième paragraphe (exclusions). Excusions a) et b).

Nouvelle rédaction :

"a) Les feuilles de papier à lettres, pliées ou non, même revêtues de mentions imprimées, même conditionnées (en boîtes par exemple) (n° **48.02**, **48.10** ou **48.11**, selon le cas).

b) Les blocs de papier à lettres et les blocs-mémoires, etc. du n° **48.20**."

Page 757. N° 48.20. Premier paragraphe.

Remplacer "Note 9" par "Note 10".

Page 758. N° 48.20. Quatrième paragraphe. Deuxième phrase.

Remplacer "dans le n° **48.23**" par "dans les n°s **48.02**, **48.10**, **48.11** ou **48.23**, selon le cas".

Page 759.

1. N° 48.22. Libellé.

Nouvelle rédaction :

**"48.22 - TAMBOURS, BOBINES, FUSSETTES, CANETTES ET SUPPORTS
SIMILAIRES, EN PATE A PAPIER, PAPIER OU CARTON, MEME PERFORES
OU DURCIS."**

2. N° 48.22. Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer “busettes” par “fusettes”.

3. N° 4823.11.

Remplacer le n° “4823.11” par “4823.12”.

Pages 759 et 760. N°s 4823.5 à 4823.59.

Supprimer ces sous-positions.

Page 760. N° 48.23.

1. Premier paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"La présente position comprend :

A) Les papiers et cartons, l'ouate de cellulose et les nappes de fibres de cellulose, non repris dans une des positions précédentes du présent Chapitre :

- en bandes ou rouleaux d'une largeur n'excédant pas 36 cm;
- en feuilles carrées ou rectangulaires dont aucun côté n'excède 36 cm à l'état non plié;
- découpés de forme autre que carrée ou rectangulaire.

Toutefois, les papiers et cartons présentés en bandes ou en rouleaux ou en feuilles de forme carrée ou rectangulaire, de tout format, des **n°s 48.02, 48.10** ou **48.11**, relèvent de ces positions.

B) Tous les ouvrages en pâte à papier, papier, carton, ouate de cellulose ou nappes de fibres de cellulose, qui ne sont pas repris dans une des positions précédentes du présent Chapitre et qui ne sont pas exclus de celui-ci par la Note 2 de ce Chapitre.”

2. Deuxième paragraphe. Alinéas 1), 7) et 12).

Supprimer ces alinéas.

Les alinéas 2) à 6), 8) à 11) et 13) à 18) deviennent 1) à 15), respectivement.

3. Deuxième paragraphe. Alinéa 3) actuel.

Nouvelle rédaction :

"2) Les diagrammes, autres qu'en forme carrée ou rectangulaire, imprimés pour appareils enregistreurs."

4. Deuxième paragraphe. Alinéa 4) actuel.

Nouvelle rédaction :

"3) Les papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou autres fins graphiques, non repris dans les positions précédentes du présent Chapitre, découpés de forme autre que carrée ou rectangulaire."

5. Deuxième paragraphe. Alinéa 8) actuel.

Nouvelle rédaction :

"6) Les bandes et lames, pliées ou non, non couchées ni enduites, pour sparterie, vannerie ou autres usages, autres que celles utilisées à des fins graphiques."

6. Deuxième paragraphe. Alinéa 13) actuel.

Remplacer "Note 10" par "Note 11".

Page 761.

1. Premier paragraphe. Alinéas 19) et 20).

Les alinéas 19) et 20) deviennent 16) et 17), respectivement.

2. Dernier paragraphe (exclusions). Phrase introductive.

Remplacer "Note 1" par "Note 2".

3. Dernier paragraphe (exclusions). Exclusion b).

Nouvelle rédaction :

"b) Les bandes et lames imprégnées de réactifs de diagnostic ou de laboratoire (n° 38.22).

c) Les panneaux de fibres (n° 44.11).

d) Les bandes et lames, non couchées ni enduites, des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, du n° 48.02.

e) Les bandes et lames, couchées, enduites, imprégnées ou recouvertes, des n°s 48.10 ou 48.11."

Les exclusions c) à k) actuelles deviennent f) à n), respectivement.

CHAPITRE 49.

Page 763.

1. Note 2.

Remplacer "commandé par ordinateur" par "commandé par une machine automatique de traitement de l'information".

2. Considérations générales. Quatrième paragraphe.

Remplacer "commandé par ordinateur" par "commandé par une machine automatique de traitement de l'information".

Page 768. N° 49.07. Libellé. Première partie.

Nouvelle rédaction :

"TIMBRES-POSTE, TIMBRES FISCAUX ET ANALOGUES, NON OBLITERES, AYANT COURS OU DESTINES A AVOIR COURS DANS LE PAYS DANS LEQUEL ILS ONT, OU AURONT, UNE VALEUR FACIALE RECONNUE;".

Page 769. N° 49.07.

1. Partie A). Premier paragraphe.

Remplacer "ayant cours ou devant être mis en cours dans le pays de destination" par "ayant cours ou destinés à avoir cours dans le pays dans lequel ils ont, ou auront, une valeur faciale reconnue".

2. Partie B).

Remplacer "qu'elle ait cours dans le pays de destination" par "qu'elle ait cours ou qu'elle soit destinée à avoir cours dans le pays dans lequel elle a, ou aura, une valeur faciale reconnue".

Page 772. N° 49.11.

1. Deuxième paragraphe.

Remplacer "Note 11" par "Note 12".

2. Troisième paragraphe.

Remplacer "Note 11" par "Note 12".

SECTION XI.

Page 773. Note 1 e).

Nouvelle rédaction :

"e) les articles des n°s 30.05 ou 30.06 (ouates, gazes, bandes et articles analogues destinés à des fins médicales, chirurgicales, dentaires ou vétérinaires, ligatures stériles pour sutures chirurgicales, par exemple); les fils utilisés pour nettoyer les espaces interdentaires (fils dentaires), en emballages individuels de détail, du n° 33.06;"

Page 775. Note 4 B) d) 2°). Deuxième ligne.

Remplacer "busettes" par "fusettes".

Page 777.

1. Note 1 de sous-positions.

Insérer avant la lettre k) de la Note 1 de sous-positions, le nouveau paragraphe suivant :

"Les définitions des lettres e) à ij) ci-dessus s'appliquent, *mutatis mutandis*, aux étoffes de bonneterie."

2. Note 2 A) de sous-positions.

Remplacer "50 à 55" par "50 à 55 ou du n° 58.09".

Page 782. Considérations générales. Partie I B 3). Premier paragraphe. Lettre g). Deuxième ligne.

Remplacer "busettes" par "fusettes".

CHAPITRE 51.

Page 794. N° 51.02. Libellé.

A la fin du libellé, remplacer le point final par "(+)."

Page 794. N° 5102.10.

Nouvelle rédaction :

“ - **Poils fins** :

5102.11 -- **De chèvre de Cachemire**

5102.19 -- **Autres**”.

Page 795. N° 51.02.

1. Alinéa 1). Premier paragraphe.

Texte anglais seulement.

2. Alinéa 1). Deuxième paragraphe.

Texte anglais seulement.

3. Avant-dernier paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "de peaux" par "de cuirs et peaux".

4. Dernier paragraphe. Exclusion b).

Remplacer "Les peaux et" par "Les cuirs et peaux bruts et les".

5. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin de la Note explicative, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

“
° °

Note explicative de sous-positions.

N° 5102.11

Au sens du n° 5102.11, on entend par *De chèvre de Cachemire*, les poils fins et soyeux du duvet (partie interne de la toison) de la race de chèvre originaire de la région du Cachemire, mais élevée aujourd'hui dans plusieurs régions du monde. Pour l'application de cette sous-position, il n'est pas tenu compte du lieu d'élevage de ces animaux."

Page 796. N° 51.05. Libellé.

A la fin du libellé, remplacer le point final par "(+)."

Page 797. N° 5105.30.

Nouvelle rédaction :

“ - **Poils fins, cardés ou peignés** :

5105.31 -- **De chèvre de Cachemire**

5105.39 -- **Autres**”.

Page 797. N° 51.05. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin de la Note explicative, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

”o
o o

Note explicative de sous-positions.

N° 5105.31

Les dispositions de la Note explicative du n° 5102.11 s'appliquent *mutatis mutandis* aux produits de cette sous-position.”

CHAPITRE 53.

Page 819. N°s 5305.9, 5305.91 et 5305.99.

Nouvelle rédaction :

“ 5305.90 - **Autres**”.

Page 821. N° 5308.30.

Supprimer cette sous-position.

CHAPITRE 54.

Page 827. Considérations générales. Dernier paragraphe. Exclusion a).

Nouvelle rédaction :

"a) Les fils utilisés pour nettoyer les espaces interdentaires (fils dentaires), en emballages individuels de détail, du n° 33.06.”

Page 833. N° 5408.10.

Texte anglais seulement.

CHAPITRE 56.

Page 856. N° 5607.30.

Supprimer cette sous-position.

Page 859. N° 56.08. Exclusion a).

Remplacer "(n° 60.02)" par "(n°s 60.02 à 60.06)".

CHAPITRE 57.

Page 862. N° 57.01. Troisième paragraphe après la Fig. 3.

Texte anglais seulement.

CHAPITRE 58.

Page 869. N° 58.01. Libellé.

Remplacer "**DU N° 58.06**" par "**DES N°S 58.02 OU 58.06**".

Page 870. N° 58.01. Partie A. Titre.

Nouvelle rédaction :

"A.- **VELOURS ET PELUCHES, AUTRES QUE LES ARTICLES DU N° 58.02**".

Page 874. N° 58.04. Libellé.

Remplacer "**DU N° 60.02**" par "**DES N°S 60.02 A 60.06**".

Page 885. N° 58.08. Dernier paragraphe (exclusion).

Remplacer "du n° 60.02" par "des n°s 60.02 à 60.06".

CHAPITRE 59.

Page 891.

1. Note 1. Dernière ligne.

Remplacer "du n° 60.02" par "des n°s 60.02 à 60.06".

2. Note 4 b).

Texte anglais seulement.

Page 894. N° 59.03.

1. N° 5903.10.

Remplacer "**polychlorure de vinyle**" par "**poly(chlorure de vinyle)**".

2. Premier paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

Page 895. N° 59.04.

1. N°s 5904.9, 5904.91 et 5904.92.

Nouvelle rédaction :

" 5904.90 - **Autres**".

2. Alinéa 2). Paragraphe après le titre. Pénultième ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

CHAPITRE 60.

Page 906. Considérations générales.

1. Avant-dernier paragraphe (paragraphe avant les exclusions).

Nouvelle rédaction :

"Le présent Chapitre comprend les étoffes de bonneterie plates ou tubulaires, en pièces ou simplement découpées de forme carrée ou rectangulaire. Parmi ces étoffes, on peut citer les étoffes unies et les étoffes façonnées (à côtes, à dessins), ainsi que celles assemblées face à face par collage ou couture.

Toutes ces étoffes peuvent être teintes, imprimées ou fabriquées avec des fils de diverses couleurs. Les étoffes des n°s 60.02 à 60.06 peuvent également être grattées ou foulées, ce qui peut avoir pour effet de dissimuler la contexture intime de l'étoffe."

2. Dernier paragraphe (exclusions).

Ajouter la nouvelle exclusion e) suivante :

- "e) Les morceaux d'étoffe de bonneterie découpés de forme carrée ou rectangulaire qui ont subi une ouvraison supplémentaire (un ourlage ou un bordage, par exemple), les articles obtenus à l'état fini et prêts à l'usage (cache-nez, par exemple) et les articles en bonneterie obtenus en forme, qu'ils soient présentés en unités ou en pièces comprenant plusieurs unités (régime des articles confectionnés, **Chapitres 61, 62 ou 63**, notamment)."

3. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin des Considérations générales, ajouter la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

"o
o o

Note explicative de sous-positions.

N°s 6005.21 à 6005.44 et 6006.21 à 6006.44

Etoffes de bonneterie écruées, blanchies, teintées, en fils de diverses couleurs ou imprimées

Les dispositions de la Note 1 de sous-positions de la Section XI, lettres e) à ij), s'appliquent *mutatis mutandis* aux étoffes de bonneterie écruées, blanchies, teintées, en fils de diverses couleurs ou imprimées.

Les étoffes constituées partiellement ou entièrement de fils imprimés de diverses couleurs ou de fils imprimés de diverses nuances d'une même couleur sont considérées comme des **étoffes en fils de diverses couleurs** et non comme des étoffes teintées ou des étoffes imprimées."

Pages 907 et 908. N° 60.02. Textes légaux et Note explicative.

Nouvelle rédaction :

"60.02 - ETOFFES DE BONNETERIE D'UNE LARGEUR N'EXCEDANT PAS 30 CM, CONTENANT EN POIDS 5 % OU PLUS DE FILS D'ELASTOMERES OU DE FILS DE CAOUTCHOUC, AUTRES QUE CELLES DU N° 60.01.

6002.40 - **Contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères mais ne contenant pas de fils de caoutchouc**

6002.90 - **Autres**

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du n° **60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie d'une largeur n'excédant pas 30 cm, contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc.

Les fils d'élastomères sont définis dans la Note 1 a) de sous-positions de la Section XI. Il est à noter que les fils texturés visés dans ladite Note sont définis dans la Note explicative de sous-positions figurant à la fin de la Note explicative du n° 54.02.

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° **30.05**).
- b) Les fils dits *de chaînette* (n° **56.06**).
- c) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie du n° **58.07**.
- d) Les étoffes de bonneterie brodées du n° **58.10**.
- e) Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s **59.03** et **59.07**, et les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° **59.06**.
- f) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).

60.03 - ETOFFES DE BONNETERIE D'UNE LARGEUR N'EXCEDANT PAS 30 CM, AUTRES QUE CELLES DES N°S 60.01 ET 60.02.

6003.10 - **De laine ou de poils fins**

6003.20 - **De coton**

6003.30 - **De fibres synthétiques**

6003.40 - **De fibres artificielles**

6003.90 - **Autres**

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du n° **60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie d'une largeur n'excédant pas 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils.

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° **30.05**).
- b) Les fils dits *de chaînette* (n° **56.06**).
- c) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie du n° **58.07**.
- d) Les étoffes de bonneterie brodées du n° **58.10**.

- e) Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des **n°s 59.03 et 59.07**, les étoffes de bonneterie caoutchoutées du **n° 59.06**, ainsi que les mèches tricotées pour lampes, réchauds, bougies ou similaires et les étoffes tubulaires de bonneterie pour la fabrication de manchons à incandescence, du **n° 59.08**.
- f) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).

60.04 - ETOFFES DE BONNETERIE D'UNE LARGEUR EXCEDANT 30 CM, CONTENANT EN POIDS 5 % OU PLUS DE FILS D'ELASTOMERES OU DE FILS DE CAOUTCHOUC, AUTRES QUE CELLES DU N° 60.01.

6004.10 - **Contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères mais ne contenant pas de fils de caoutchouc**

6004.90 - **Autres**

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du **n° 60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie d'une largeur excédant 30 cm, contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc.

Les fils d'élastomères sont définis dans la Note 1 a) de sous-positions de la Section XI. Il est à noter que les fils texturés visés dans ladite Note sont définis dans la Note explicative de sous-positions figurant à la fin de la Note explicative du n° 54.02.

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (**n° 30.05**).
- b) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie du **n° 58.07**.
- c) Les étoffes de bonneterie brodées du **n° 58.10**.
- d) Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des **n°s 59.03 et 59.07** et les étoffes de bonneterie caoutchoutées du **n° 59.06**.
- e) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).

60.05 - ETOFFES DE BONNETERIE-CHAINE (Y COMPRIS CELLES OBTENUES SUR METIERS A GALONNER), AUTRES QUE CELLES DES N°S 60.01 A 60.04.

6005.10 - **De laine ou de poils fins**

- **De coton :**

6005.21 -- **Ecrues ou blanchies**

6005.22 -- **Teintes**

6005.23 -- **En fils de diverses couleurs**

- 6005.24 -- **Imprimées**
 - **De fibres synthétiques :**
- 6005.31 -- **Ecrues ou blanchies**
- 6005.32 -- **Teintes**
- 6005.33 -- **En fils de diverses couleurs**
- 6005.34 -- **Imprimées**
 - **De fibres artificielles :**
- 6005.41 -- **Ecrues ou blanchies**
- 6005.42 -- **Teintes**
- 6005.43 -- **En fils de diverses couleurs**
- 6005.44 -- **Imprimées**
- 6005.90 - **Autres**

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du n° **60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie-chaîne d'une largeur excédant 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils. Les détails concernant la fabrication de la bonneterie-chaîne (y compris celle obtenue sur métiers à galonner) figurent dans les Considérations générales du présent Chapitre, partie A), chiffre II).

La bonneterie-chaîne peut se présenter sous diverses formes. Outre les étoffes traditionnelles sans ouvertures telles que celles utilisées, par exemple, pour la fabrication de vêtements, il convient de mentionner la bonneterie ajourée. Les étoffes de bonneterie ajourées, obtenues sur des métiers chaîne et, en particulier, sur des métiers Raschel, imitent le plus souvent l'aspect des tulles ou des dentelles mais ne doivent pas être confondues avec ces dernières (voir la Note explicative du n° **58.04**). Elles sont fréquemment utilisées pour la confection de vitrages et rideaux. A l'instar des dentelles à la mécanique, les imitations de dentelle en bonneterie sont souvent fabriquées en pièces d'une certaine largeur, que l'on découpe en bandes lors des travaux de finissage. Ces bandes, de longueur indéterminée, restent comprises dans cette position pour autant que leurs bords soient parallèles et rectilignes et que leur largeur soit supérieure à 30 cm.

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° **30.05**).
- b) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie du n° **58.07**.

- c) Les étoffes de bonneterie brodées du n° **58.10**.
- d) Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s **59.03** et **59.07**, les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° **59.06**, ainsi que les mèches tricotées pour lampes, réchauds, bougies ou similaires et les étoffes tubulaires de bonneterie pour la fabrication de manchons à incandescence, du n° **59.08**.
- e) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).

60.06 - AUTRES ETOFFES DE BONNETERIE.

- 6006.10 - **De laine ou de poils fins**
 - **De coton :**
 - 6006.21 -- **Ecrues ou blanchies**
 - 6006.22 -- **Teintes**
 - 6006.23 -- **En fils de diverses couleurs**
 - 6006.24 -- **Imprimées**
 - **De fibres synthétiques :**
 - 6006.31 -- **Ecrues ou blanchies**
 - 6006.32 -- **Teintes**
 - 6006.33 -- **En fils de diverses couleurs**
 - 6006.34 -- **Imprimées**
 - **De fibres artificielles :**
 - 6006.41 -- **Ecrues ou blanchies**
 - 6006.42 -- **Teintes**
 - 6006.43 -- **En fils de diverses couleurs**
 - 6006.44 -- **Imprimées**
 - 6006.90 - **Autres**

La présente position comprend les étoffes de bonneterie, **autres que** celles comprises dans les **positions précédentes** du présent Chapitre.

Elle comprend notamment la bonneterie à mailles cueillies et la bonneterie au crochet-main, d'une largeur excédant 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils. Ce qu'il faut entendre par *bonneterie à mailles cueillies* et *bonneterie au crochet-main* est précisé dans les Considérations générales du présent Chapitre, partie A), chiffre I) et partie B), respectivement.

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° **30.05**).
- b) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie du n° **58.07**.
- c) Les étoffes de bonneterie brodées du n° **58.10**.
- d) Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s **59.03** et **59.07**, les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° **59.06**, ainsi que les mèches tricotées pour lampes, réchauds, bougies ou similaires et les étoffes tubulaires de bonneterie pour la fabrication de manchons à incandescence, du n° **59.08**.
- e) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section)."

CHAPITRE 61.

Page 920. N° 61.10.

1. Libellé.

A la fin du libellé, remplacer le point final par "(+)."

2. N° 6110.10.

Nouvelle rédaction :

“ - **De laine ou de poils fins** :

6110.11 -- **De laine**

6110.12 -- **De chèvre de Cachemire**

6110.19 -- **Autres**”.

3. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin de la Note explicative, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

°
° °

Note explicative de sous-positions.

N° 6110.12

Les dispositions de la Note explicative du n° 5102.11 s'appliquent *mutatis mutandis* aux produits de cette sous-position."

Page 920. N° 61.11. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "les gants et les moufles" par "les gants, mitaines et moufles".

Page 924. N° 61.16. Dernier paragraphe.

1. Exclusion a).

Texte anglais seulement.

2. Exclusion b).

Remplacer "gants et moufles" par "gants, mitaines et moufles".

3. Exclusion c).

Texte anglais seulement.

Page 925. N° 61.17. Dernier paragraphe. Exclusion g).

Remplacer "60.02," par "60.02, 60.03,".

CHAPITRE 62.

Page 935. N° 62.09. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "les gants et les moufles" par "les gants, mitaines et moufles".

CHAPITRE 64.

Page 955. Note 3 b).

Remplacer "n°s 41.04 à 41.09" par "n°s 41.07 et 41.12 à 41.14".

Page 957. Considérations générales. Alinéa G).

Remplacer "n°s 41.04 à 41.09" par "n°s 41.07 et 41.12 à 41.14".

Page 958. N° 64.01.

1. Alinéa 1). Troisième paragraphe. Dernière ligne.

Remplacer "(polychlorure de vinyle)" par "(poly(chlorure de vinyle))".

2. Alinéa 2). Troisième ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

3. Alinéa 3). Première ligne.

Remplacer "polychlorure de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle)".

Page 960. N° 64.03. Alinéa 5).

Remplacer "Note 2 du Chapitre 41" par "Note 3 du Chapitre 41".

CHAPITRE 68.

Page 979. Note 1 b).

Texte anglais seulement.

Page 990. N°s 6812.10 à 6812.40.

Supprimer ces sous-positions.

CHAPITRE 69.

Page 999. N° 69.03. Deuxième paragraphe. Alinéa 1). Quatrième ligne.

Remplacer " busettes" par " buses, tuyères".

CHAPITRE 70.

Page 1018.

1. N° 70.10. Libellé.

Supprimer "(+)" à la fin du libellé.

2. N°s. 7010.9. à 7010.94.

Nouvelle rédaction :

"7010.90 - **Autres**".

Page 1019. Note explicative de sous-positions des n°s 7010.91 à 7010.94.

Supprimer " ° " ainsi que la Note explicative de sous-positions.
° °

Page 1027. N° 7019.11.

Nouvelle rédaction :

“7019.11-- **Fils coupés (*chopped strands*), d'une longueur n'excédant pas 50 mm”.**

CHAPITRE 71.

Page 1047.

1. N°s 7112.10 à 7112.90.

Nouvelle rédaction :

“7112.30 - **Cendres contenant des métaux précieux ou des composés de métaux précieux, à l'exclusion des cendres d'orfèvre**

- **Autres :**

7112.91 -- **D'or, même de plaqué ou doublé d'or, à l'exclusion des cendres d'orfèvre contenant d'autres métaux précieux**

7112.92 -- **De platine, même de plaqué ou doublé de platine, à l'exclusion des cendres d'orfèvre contenant d'autres métaux précieux**

7112.99 -- **Autres”.**

2. N° 71.12. Nouvel alinéa A).

Ajouter le nouvel alinéa A) suivant :

"A) Les cendres contenant des métaux précieux ou des composés de métaux précieux provenant de l'incinération de pellicules photographiques, de plaquettes de circuits imprimés, etc."

Les alinéas A) à E) actuels deviennent B) à F), respectivement.

CHAPITRE 73.

Page 1100. N° 7302.20.

Supprimer cette sous-position.

CHAPITRE 74.

Page 1141.

1. N°s 7415.31 et 7415.32.

Nouvelle rédaction :

"7415.33 -- **Vis; boulons et écrous**".

2. Note explicative de sous-positions.

Remplacer le n° "7415.31" par le n° "7415.33".

CHAPITRE 75.

Page 1148. N°s 7502.10 et 7502.20.

Nouvelle rédaction :

" 7502.10 - **Nickel non allié**

7502.20 - **Alliages de nickel**".

CHAPITRE 81.

Page 1183. N°s 8101.91 à 8101.93.

Nouvelle rédaction :

" 8101.94 -- **Tungstène sous forme brute, y compris les barres simplement obtenues par frittage**

8101.95 -- **Barres, autres que celles simplement obtenues par frittage, profilés, tôles, bandes et feuilles**

8101.96 -- **Fils**

8101.97 -- **Déchets et débris**".

Page 1185.

1. N°s 8102.91 à 8102.93.

Nouvelle rédaction :

“ 8102.94 -- **Molybdène sous forme brute, y compris les barres simplement obtenues par frittage**

8102.95 -- **Barres, autres que celles simplement obtenues par frittage, profilés, tôles, bandes et feuilles**

8102.96 -- **Fils**

8102.97 -- **Déchets et débris”.**

2. N° 8103.10.

Nouvelle rédaction :

“ 8103.20 - **Tantale sous forme brute, y compris les barres simplement obtenues par frittage; poudres**

8103.30 - **Déchets et débris”.**

Page 1188. N° 8105.10.

Nouvelle rédaction :

“ 8105.20 - **Mattes de cobalt et autres produits intermédiaires de la métallurgie du cobalt; cobalt sous forme brute; poudres**

8105.30 - **Déchets et débris”.**

Page 1189. N° 8107.10.

Nouvelle rédaction :

“ 8107.20 - **Cadmium sous forme brute; poudres**

8107.30 - **Déchets et débris”.**

Page 1190.

1. N° 8108.10.

Nouvelle rédaction :

- " 8108.20 - **Titane sous forme brute; poudres**
- 8108.30 - **Déchets et débris**".

2. N° 8109.10.

Nouvelle rédaction :

- " 8109.20 - **Zirconium sous forme brute; poudres**
- 8109.30 - **Déchets et débris**".

Page 1191.

1. N° 81.10.

Nouvelle rédaction :

- " **81.10 - ANTIMOINE ET OUVRAGES EN ANTIMOINE, Y COMPRIS LES DECHETS ET DEBRIS.**
- 8110.10 - **Antimoine sous forme brute; poudres**
- 8110.20 - **Déchets et débris**
- 8110.90 - **Autres**".

2. N°s 8112.1 à 8112.20.

Nouvelle rédaction :

- " - **Béryllium :**
- 8112.12 -- **Sous forme brute; poudres**
- 8112.13 -- **Déchets et débris**
- 8112.19 -- **Autres**

- **Chrome** :

8112.21 -- **Sous forme brute; poudres**

8112.22 -- **Déchets et débris**

8112.29 -- **Autres**".

3. N°s 8112.9 à 8112.99.

Nouvelle rédaction :

" - **Thallium** :

8112.51 -- **Sous forme brute; poudres**

8112.52 -- **Déchets et débris**

8112.59 -- **Autres**

- **Autres** :

8112.92 -- **Sous forme brute; déchets et débris; poudres**

8112.99 -- **Autres**".

CHAPITRE 82.

Page 1199. N° 82.02. Exclusion c).

Remplacer "(n°s 84.67 ou 85.08)" par "(n° 84.67)".

Page 1203. N° 82.05. Premier paragraphe. Exclusions.

1. Exclusion e).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. Exclusion f).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion g) actuelle devient f).

Page 1204. N° 82.07. Premier paragraphe. Point C).

Remplacer "des n°s 84.67 et 85.08," par "du n° 84.67,".

CHAPITRE 83.

N° 83.09.

Nouvelle rédaction :

"83.09 Bouchons (y compris les bouchons-couronnes, les bouchons à pas de vis et les bouchons-verseurs), couvercles, capsules pour bouteilles, bondes filetées, plaques de bondes, scellés et autres accessoires pour l'emballage, en métaux communs."

SECTION XVI.

Page 1223. Notes légales.

1. Note 1 c).

Nouvelle rédaction :

"c) les canettes, fusettes, tubes, bobines et supports similaires en toutes matières (Chapitres 39, 40, 44, 48 ou Section XV, par exemple);"

2. Note 1 e).

Texte anglais seulement.

3. Note 1 o).

Texte anglais seulement.

4. Note 1 p).

Remplacer le point par un point-virgule.

5. Nouvelle Note 1 q).

Ajouter la nouvelle Note 1 q) suivante :

"q) les rubans encreurs pour machines à écrire et rubans encreurs similaires, même montés sur bobines ou en cartouches (régime de la matière constitutive ou n° 96.12 s'ils sont encrés ou autrement préparés en vue de laisser des empreintes)."

6. Note 2 a).

Texte anglais seulement.

7. Note 3.

Texte anglais seulement.

Page 1224. Considérations générales. Partie I A). Deuxième paragraphe. Exclusion a).
Première ligne.

Supprimer "busettes,".

Page 1226. Considérations générales. Partie IV. Dernière ligne.

Remplacer "n° 85.08" par "n° 84.67".

CHAPITRE 84.

Page 1231. Note 1 e).

Nouvelle rédaction:

"e) les appareils électromécaniques à usage domestique du n° 85.09; les appareils photographiques numériques du n° 85.25;".

Page 1233. Considérations générales. Partie A. Premier paragraphe. Exclusion f).

Nouvelle rédaction :

"f) Des appareils électromécaniques à usage domestique du **n° 85.09**; des appareils photographiques numériques du **n° 85.25**,".

Page 1262.

1. N° 84.14. Dernier paragraphe (exclusions). Exclusion d).

Supprimer cette exclusion.

2. N° 8415.10.

Nouvelle rédaction :

" 8415.10 - **Du type mural ou pour fenêtres, formant un seul corps ou du type "split- system" (systèmes à éléments séparés)**".

3. N° 8415.81.

Nouvelle rédaction :

" 8415.81 -- **Avec dispositif de réfrigération et soupape d'inversion du cycle thermique (pompes à chaleur réversibles)**".

Page 1263. N° 84.15.

1. Nouveau cinquième paragraphe.

Après le quatrième paragraphe, ajouter le nouveau cinquième paragraphe ci-après :

"Les machines et appareils de l'espèce peuvent être constitués d'un seul dispositif contenant tous les éléments nécessaires comme les appareils "du type mural" ou "du type fenêtres", formant un seul corps. Il peut s'agir également de systèmes à condenseur séparé, condenseur et évaporateur destinés à être installés respectivement à l'extérieur et à l'intérieur, et dont les différents blocs fonctionnent lorsqu'ils sont reliés l'un à l'autre. Les appareils du type "split-system" ne comportent pas de gaines mais utilisent un évaporateur individuel donnant sur chaque zone à alimenter en air conditionné (chaque pièce d'habitation, par exemple)."

2. Nouveau septième paragraphe.

Insérer le nouveau septième paragraphe suivant :

"Appartiennent notamment à cette position, les pompes à chaleur réversibles conçues pour assurer, par un système unique muni d'une soupape d'inversion du cycle thermique, la double fonction de chauffage et de réfrigération des locaux. Dans le cycle de réfrigération, la soupape d'inversion envoie la vapeur chaude sous haute pression vers l'unité extérieure où la chaleur libérée par condensation est rejetée vers l'extérieur alors que le liquide frigorigène comprimé circule dans un évaporateur intérieur où il est vaporisé, absorbe la chaleur et refroidit l'air qu'un ventilateur fait circuler dans le local. Dans le cycle de chauffage, le changement de position de la soupape d'inversion du cycle thermique induit une inversion de l'écoulement du liquide frigorigène de telle sorte que la chaleur est libérée à l'intérieur du local."

3. Huitième paragraphe actuel.

Nouvelle rédaction :

“Cette position couvre également les appareils dépourvus d’un dispositif permettant le réglage séparé du degré hygrométrique et qui modifient celui-ci par condensation. Parmi ceux-ci, on peut citer les appareils mentionnés ci-dessus formant un seul corps et ceux du type “split-system” comprenant un condenseur installé à l’extérieur du bâtiment et utilisant un évaporateur individuel donnant sur chaque zone à alimenter en air conditionné (chaque pièce d’habitation, par exemple) sont également compris ici les appareils pour l’équipement des chambres froides constitués d’un évaporateur de refroidissement et d’un ventilateur à moteur logés dans une enveloppe commune et les unités de chauffage et/ou de refroidissement d’une enceinte close (camion, remorque ou conteneur), composés d’un compresseur, d’un condenseur et d’un moteur monté dans un logement situé à l’extérieur du compartiment à marchandises ainsi que d’un ventilateur et d’un évaporateur montés dans un logement situé à l’intérieur de ce compartiment.”

Page 1264. N° 84.15.

1. Deuxième paragraphe. Exclusion b).

Nouvelle rédaction :

“b) Les pompes à chaleur non réversibles du n° 84.18.”

2. Notes explicatives de sous-positions. N° 8415.10.

Nouvelle rédaction :

“La présente sous-position couvre les machines et appareils pour le conditionnement de l’air du type mural ou pour fenêtres, formant un seul corps ou du type “split-system” (systèmes à éléments séparés).

Les machines et appareils “formant un seul corps” sont constitués d’un seul dispositif contenant tous les éléments nécessaires formant un seul corps.

Les machines et appareils du type “split-system” sont des appareils qui ne comportent pas de gaines mais utilisent un évaporateur individuel donnant sur chaque zone à alimenter en air conditionné (chaque pièce d’habitation, par exemple).

Sont par contre **exclues** de cette sous-position les centrales d’air conditionné à gaines qui utilisent des tuyauteries pour amener l’air conditionné à partir d’un évaporateur jusqu’à plusieurs endroits à refroidir.”

Page 1270. N° 84.19. Libellé. Première ligne.

Remplacer "**APPAREILS ET DISPOSITIFS, MEME CHAUFFES ELECTRIQUEMENT,**" par "**APPAREILS ET DISPOSITIFS, MEME CHAUFFES ELECTRIQUEMENT (A L'EXCLUSION DES FOURS ET AUTRES APPAREILS DU N° 85.14),**".

Page 1271. N° 84.19. Premier paragraphe.

1. Exclusion g).

Nouvelle rédaction :

"g) Des fours industriels ou de laboratoires, y compris des fours pour la séparation par procédés pyrométallurgiques des combustibles nucléaires irradiés et des fours à micro-ondes (n°s **84.17** ou **85.14**, selon le cas);"

2. Nouvelle exclusion n).

Insérer la nouvelle exclusion n) suivante :

"n) Des appareils industriels ou de laboratoires pour le traitement thermique des matières par induction ou par pertes diélectriques y compris les appareils à micro-ondes (n° **85.14**);"

Les exclusions n) et o) actuelles deviennent o) et p), respectivement.

Page 1283. N° 84.22. Libellé.

Remplacer "**MACHINES A CAPSULER LES BOUTEILLES**" par "**MACHINES ET APPAREILS A CAPSULER LES BOUTEILLES**".

Page 1302. N° 8430.62.

Supprimer cette sous-position.

Page 1304. N° 84.30.

1. Partie II. Alinéa B). Dernière ligne.

Remplacer "des n°s **84.67** ou **85.08**" par "du n° **84.67**".

2. Partie III. Alinéa A). Dernière ligne.

Remplacer "(n°s **84.67** ou **85.08**)" par "(n° **84.67**)".

Page 1306. N° 84.30. Troisième paragraphe. Exclusion c).

Remplacer “des n°s 84.67 ou 85.08.” par “du n° 84.67”.

Page 1312. N° 84.33. Troisième paragraphe. Dernière ligne.

Remplacer “respectivement des n°s 84.67 ou 85.08, selon le cas” par “du n° 84.67”.

Page 1318. N° 84.36. Deuxième paragraphe. Exclusion ij).

Remplacer “, 84.67 ou 85.08” par “ou 84.67”.

Page 1333. N° 84.41. Premier paragraphe. Alinéa 14). Première ligne.

Remplacer “busettes” par “fusettes”.

Page 1338.

1. N° 84.42. Deuxième paragraphe. Exclusion m).

Nouvelle rédaction :

"ij) Les matrices à graines portatives électriques à disques (dites *bourriquets électriques*) pour pierres lithographiques (n° 84.67)."

Les exclusions ij) à l) actuelles deviennent k) à m), respectivement.

2. N° 84.43. Libellé.

Nouvelle rédaction :

"84.43 - MACHINES ET APPAREILS SERVANT A L'IMPRESSION AU MOYEN DE CARACTERES D'IMPRIMERIE, CLICHES, PLANCHES, CYLINDRES ET AUTRES ORGANES IMPRIMANTS DU N° 84.42; MACHINES A IMPRIMER A JET D'ENCRE, AUTRES QUE CELLES DU N° 84.71; MACHINES AUXILIAIRES POUR L'IMPRESSION (+)."

Page 1347. N° 84.45. Partie D. Premier paragraphe. Cinquième ligne.

Remplacer “busettes” par “fusettes”.

Page 1355. N° 84.48. Dernier paragraphe. Exclusion g).

Supprimer "busettes,".

Page 1375. N° 84.58.

1. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "des n°s **84.67** et **85.08**" par "du n° **84.67**".

2. Exclusion d).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

3. Exclusion e).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion f) actuelle devient e).

Page 1377. N° 84.59. Deuxième paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "des n°s **84.67** ou **85.08**" par "du n° **84.67**".

Page 1378. N° 84.59. Troisième paragraphe.

1. Exclusion e).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. Exclusion f).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion g) actuelle devient f).

Page 1379. N° 84.60. Deuxième paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "des n°s **84.67** ou **85.08**" par "du n° **84.67**".

Page 1380.

1. N° 84.60. Premier paragraphe. Exclusion e).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. N° 84.60. Premier paragraphe. Exclusion g).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion h) actuelle devient g).

3. N° 8461.10.

Supprimer cette sous-position.

4. N° 84.61. Deuxième paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "des n°s **84.67** ou **85.08**" par "du n° **84.67**".

Page 1382. N° 84.61. Dernier paragraphe.

1. Exclusion d).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. Exclusion e).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion f) actuelle devient e).

Page 1383. N° 84.62. Deuxième paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "des n°s **84.67** ou **85.08**" par "du n° **84.67**".

Page 1385. N° 84.62. Troisième paragraphe.

1. Exclusion c).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. Exclusion f).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion g) actuelle devient f).

Page 1386. N° 84.63.

1. Premier paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "des n°s 84.67 ou 85.08" par "du n° 84.67".

2. Dernier paragraphe. Exclusion d).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

3. Dernier paragraphe. Exclusion e).

Supprimer cette exclusion.

L'exclusion f) actuelle devient e).

Page 1387. N° 84.64. Premier paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "des n°s 84.67 ou 85.08" par "du n° 84.67".

Page 1388. N° 84.64. Troisième paragraphe. Exclusions.

1. Exclusion d).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. Exclusion f).

Supprimer cette exclusion.

Page 1389. N° 84.65. Troisième paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer “des n°s **84.67** ou **85.08**” par “du n° **84.67**”.

Page 1392. N° 84.65. Troisième paragraphe. Exclusions.

1. Exclusion c).

Remplacer "autre qu'électrique" par "(électrique ou non électrique)".

2. Exclusion d).

Supprimer cette exclusion.

Page 1393.

1. N° 84.66. Alinéa 1). Troisième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Sont également rangés ici, les porte-outils pour outils ou outillage à main de tous types (des n°s **82.05** ou **84.67** notamment), y compris ceux pour les outillages de l'espèce dits à *arbre flexible*. (Voir également à cet égard les Notes explicatives des n°s **84.67** et **85.01**).”

2. N° 84.67. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“84.67 - OUTILS PNEUMATIQUES, HYDRAULIQUES OU A MOTEUR (ELECTRIQUE OU NON ELECTRIQUE) INCORPORE, POUR EMPLOI A LA MAIN.”

3. Nouveaux n°s 8467.2 et 8467.21 à 8467.29.

Insérer les nouveaux n°s 8467.2 et 8467.21 à 8467.29 suivants :

“ - **A moteur électrique incorporé :**

8467.21 -- **Perceuses de tous genres, y compris les perforatrices rotatives**

8467.22 -- **Scies et tronçonneuses**

8467.29 -- **Autres”.**

Pages 1394 et 1395. N° 84.67. Note explicative.

Nouvelle rédaction :

"Les outils pneumatiques, hydrauliques ou à moteur (électrique ou non électrique) incorporé sont, au sens de la présente position, des engins qui comportent un moteur formant corps avec l'outil. Les moteurs les plus fréquemment utilisés à cette fin sont les moteurs électriques, les moteurs à air comprimé (y compris les pistons à ressort actionnés à l'air comprimé), généralement alimentés par une source extérieure, les moteurs à allumage par étincelles (dont la batterie d'allumage est parfois séparée de l'ensemble) et les moteurs hydrauliques, tels que de petites turbines. Dans les appareils pneumatiques, un dispositif hydraulique complète parfois l'action de l'air comprimé (outils hydropneumatiques ou oléopneumatiques).

Mais cette position a trait **seulement** aux engins de l'espèce pour emploi à la main. Sont à considérer comme outils pour emploi à la main, ceux conçus pour être tenus à la main pendant leur utilisation ainsi que les engins plus lourds (tels que les dameuses) mais qui restent portables, c'est-à-dire qui peuvent, notamment en cours de travail, être soulevés et déplacés par l'ouvrier et qui sont, en outre, conçus pour être commandés et dirigés à la main pendant leur utilisation. Afin d'alléger l'effort de l'ouvrier, les engins de l'espèce sont parfois utilisés avec des dispositifs auxiliaires de support (trépieds, béquilles pneumatiques, suspension à enroulement, etc.).

Néanmoins, le fait que certains outils comportent parfois des douilles ou des mâchoires permettant de les fixer de **façon précaire** sur un support sommaire ne les exclut pas, *ipso facto*, de cette position; ces outils restent classés ici, y compris le support s'il est présenté en même temps, **pour autant que** l'emploi à la main au sens indiqué ci-dessus reste leur caractère essentiel.

Les outils pour emploi à la main comportent parfois un dispositif accessoire (par exemple, un aspirateur et son sac, pour recueillir les poussières pendant le travail); l'ensemble n'en relève pas moins de la présente position.

Ne relèvent donc pas de cette position les engins qui ne peuvent, en raison notamment de leur poids ou de leur encombrement trop élevés, manifestement pas être employés à la main dans les conditions ci-dessus. Sont également **exclus** ceux, même portatifs, munis d'un socle ou de tout autre dispositif permettant de les fixer, par exemple, sur un établi, au sol, contre un mur ou une paroi, ou de les déplacer sur rails (notamment dans le cas des motodélardeuses et mototirefonneuses pour le travail de la voie).

La présente position **ne comprend pas non plus** les ensembles composés d'un porte-outil simplement accouplé à un moteur séparé à allumage par étincelles ou à un moteur électrique, à l'aide d'un arbre flexible et d'un ou plusieurs outils; le porte-outil relève du n° **84.66**, le moteur avec l'arbre flexible dont il est muni du n° **84.07** ou du n° **85.01** selon le cas, les outils suivant également leur régime propre.

Les outils dont il s'agit sont employés pour le travail de divers matières et matériaux, dans de nombreuses branches d'activité.

Sous réserve des dispositions visées ci-dessus, parmi les outils de la présente position on peut citer :

- 1) Les perceuses (chignoles, notamment), aléseuses et taraudeuses.
- 2) Les perforatrices rotatives.
- 3) Les tournevis, boulonneuses et déboulonneuses.

- 4) Les machines à raboter, rainurer, etc.
- 5) Les limeuses, meuleuses, ponceuses, polisseuses et surfaceuses.
- 6) Les brosseuses.
- 7) Les scies et tronçonneuses (circulaires, à chaîne, etc.).
- 8) Les marteaux à dérouiller, marteaux burineurs, marteaux à calfater, marteaux piqueurs, marteaux brise-béton, marteaux à river, etc.
- 9) Les riveuses à mâchoires, dériveuses et burineuses.
- 10) Les cisailles et grignoteuses pour tôles.
- 11) Les fouloirs à sable, dénoyauteuses et vibrateurs pour fonderies.
- 12) Les fouloirs, compacteurs et dameuses pour la construction ou l'entretien des routes.
- 13) Les marteaux-bêches.
- 14) Les vibrateurs pour homogénéiser et tasser le béton.
- 15) Les cisailles à tailler les haies.
- 16) Les détartreurs à turbine hydraulique pour tubes de chaudières.
- 17) Les pistolets de graissage à air comprimé pour garages, ateliers, etc.
- 18) Les machines portatives utilisées pour la finition des pelouses, pour le désherbage (désherbeuses) dans les coins, le long des murs, des bordures ou sous les buissons, par exemple; ces machines se composent d'un moteur incorporé dans un cadre de métal léger et d'un système de coupe consistant en un fil mince de nylon.
- 19) Les débroussailleuses portatives à moteur incorporé, comportant un arbre de transmission (flexible ou non) et un porte-outil, présentées avec plusieurs outils de coupe interchangeables destinés à être montés sur le porte-outil.
- 20) Les machines à couper les tissus dans l'industrie des vêtements de confection.
- 21) Les machines à graver, guillocher, etc.
- 22) Les ciseaux électriques à main, comportant une lame fixe et une lame mobile actionnée par un moteur électrique incorporé dans l'appareil, destinés à être utilisés dans les ateliers de couture ou de modistes, les ménages, etc.

PARTIES

Sous réserve des dispositions générales relatives au classement des parties (voir les Considérations générales de la Section), sont également comprises ici les parties des outils de la présente position, à l'**exception** toutefois des porte-outils du n° **84.66**.

*
* * *

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les meules à aiguiser, à polir, les scies à disques, etc., en pierre, en abrasifs agglomérés ou en céramique (n° **68.04**).
- b) Les outils du **Chapitre 82**.
- c) Les compresseurs d'air (n° **84.14**).
- d) Les pulvérisateurs de matières liquides ou en poudre, les pistolets de pulvérisation à main, les machines à sabler et machines similaires (n° **84.24**).
- e) Les tondeuses à gazon électriques (n° **84.33**).
- f) Les appareils électromécaniques, à usage domestique (n° **85.09**).
- g) Les rasoirs, tondeuses et appareils à épiler, électriques, du n° **85.10**.
- h) Les instruments électromécaniques pour chirurgie ou art dentaire (n° **90.18**).

Page 1402. N° 8471.50.

Remplacer "n°s **8471.41 et 8471.49**" par "n°s **8471.41 ou 8471.49**".

Page 1412. N° 84.73. Dernier paragraphe. Exclusion g).

Nouvelle rédaction :

- "g) Les rubans encres pour machines à écrire et rubans encres similaires, même montés sur bobines ou en cartouches (régime de la matière constitutive ou n° **96.12** s'ils sont encrés ou autrement préparés en vue de laisser des empreintes)."

Page 1416. N° 84.74. Quatrième paragraphe. Exclusion g).

Nouvelle rédaction :

“e) Les vibrateurs à béton (n°s **84.67** ou **84.79** , selon le cas).”

Les exclusions e) et f) actuelles deviennent f) et g), respectivement.

Page 1426. N° 84.79. Partie III. Alinéa 11). Troisième et quatrième lignes.

Remplacer “appareils à main pneumatiques ou hydrauliques (n° **84.67**) ou électromécaniques (n° **85.08**)” par “appareils à main pneumatiques, hydrauliques ou à moteur (électrique ou non électrique) incorporé (n° **84.67**)”.

Page 1430. N° 8481.30.

Texte anglais seulement.

Page 1431. N° 84.81. Deuxième paragraphe. Alinéa 1).

Texte anglais seulement.

Page 1434.

1. N° 8483.40.

Nouvelle rédaction :

“8483.40 - **Engrenages et roues de friction, autres que les roues dentées et autres organes élémentaires de transmission présentés séparément; broches filetées à billes ou à rouleaux; réducteurs, multiplicateurs et variateurs de vitesse, y compris les convertisseurs de couple**”.

2. N° 8483.90.

Nouvelle rédaction :

“8483.90 - **Roues dentées et autres organes élémentaires de transmission présentés séparément; parties**”.

CHAPITRE 85.

Page 1441.

1. Note 3 a).

Remplacer “les aspirateurs de poussières” par “les aspirateurs de poussières, y compris les aspirateurs de matières sèches et de matières liquides”.

2. Note 3 b).

Remplacer “(n° 85.08)” par “(n° 84.67)”.

Page 1442.

1. Note 6.

Nouvelle rédaction :

“6.- Les disques, bandes et autres supports des n°s 85.23 ou 85.24 restent classés dans ces positions lorsqu’ils sont présentés avec les appareils auxquels ils sont destinés.

Cette Note ne s’applique pas à ces supports lorsqu’ils sont présentés avec d’autres articles que les appareils auxquels ils sont destinés.”

2. Remplacer "**Note de sous-positions.**" par "**Notes de sous-positions.**"

3. Ajouter la Note 2 de sous-positions suivante :

"2.- Aux fins du n° 8542.10, l'expression *cartes intelligentes* signifie cartes comportant noyé dans la masse un circuit intégré électronique (microprocesseur) quel qu'en soit le type, sous forme de micro-plaquettes, et munies ou non d'une piste magnétique."

4. Considérations générales. Partie A. Troisième paragraphe. Alinéa 2).

Nouvelle rédaction :

“2) Les appareils électromécaniques à usage domestique du n° 85.09 , ainsi que les rasoirs, tondeuses et appareils à épiler du n° 85.10.”

Page 1443. Chapitre 85. Considérations générales. Nouvelle partie B.

Ajouter la nouvelle Partie B. suivante :

“B. SUPPORTS PRESENTES AVEC LES APPAREILS
AUXQUELS ILS SONT DESTINES

(Note 6 du Chapitre)

Les disques, bandes et autres supports des n°s 85.23 ou 85.24 restent classés dans ces positions lorsqu'ils sont présentés avec les appareils auxquels ils sont destinés (une cassette vidéo présentée avec un magnétoscope, par exemple). Toutefois, cette note ne s'applique pas aux supports présentés avec d'autres articles que les appareils auxquels ils sont destinés (matériel pour l'apprentissage des mathématiques par les enfants constitué d'une cassette vidéo didactique, d'un livre de cours et d'une calculatrice, par exemple). Lorsque les supports sont présentés avec des articles autres que les appareils auxquels ils sont destinés, les règles de classement ci-après doivent être appliquées :

- 1) Lorsque les supports et les autres articles constituent un assortiment présenté pour la vente au détail au sens de la règle générale interprétative 3 b), l'assortiment doit être classé par application de cette règle;
- 2) Lorsque les supports et les autres articles ne constituent pas un assortiment présenté pour la vente au détail au sens de la règle générale interprétative 3 b), ils doivent être classés séparément suivant leur régime propre.”

La Partie B. actuelle devient la Partie C.

Page 1452. N° 8506.80.

Nouvelle rédaction :

“8506.80 - **Autres piles et batteries de piles**”.

Page 1454. N°s 85.08 et 8508.10 à 8508.90.

Supprimer ces positions et sous-positions et remplacer par “[**85.08**]”.

Pages 1454 et 1455. N° 85.08.

Supprimer la Note explicative de cette position.

Page 1456. N° 8509.10.

Nouvelle rédaction :

“ 8509.10 - **Aspirateurs de poussières, y compris les aspirateurs de matières sèches et de matières liquides**”.

Page 1463. N° 85.14.

1. Libellé.

Texte anglais seulement.

2. N° 8514.20.

Texte anglais seulement.

3. N° 8514.40.

Texte anglais seulement.

4. Premier paragraphe. Première phrase. Troisième et quatrième lignes.

Supprimer "d'effets d'induction, de pertes électriques,".

5. Premier paragraphe. Nouvelle deuxième phrase.

Ajouter la nouvelle deuxième phrase suivante :

“La présente position couvre les fours fonctionnant par induction ou par pertes diélectriques et autres appareils industriels ou de laboratoires utilisés pour le traitement thermique des matières par induction ou pertes diélectriques (fours et appareils industriels à micro-ondes, par exemple).”

6. Partie I. Titre.

Texte anglais seulement.

7. Partie I. Deuxième paragraphe. Alinéa D). Titre.

Texte anglais seulement.

8. Partie I. Deuxième paragraphe. Alinéa D). Deuxième phrase.

Texte anglais seulement.

9. Partie I. Deuxième paragraphe. Alinéa D). Nouvelle troisième phrase.

Ajouter la nouvelle phrase suivante :

“Parmi ces fours on distingue notamment les **fours industriels à micro-ondes** dans lesquels les matières diélectriques à chauffer sont soumises à l’action d’ondes électro-magnétiques. Par pertes diélectriques, l’énergie dégagée par ces ondes est convertie simultanément en chaleur dans la totalité de la masse du produit, ce qui assure un échauffement très uniforme. Ces fours sont utilisés notamment pour le séchage et le dégivrage, ainsi que le moulage des matières plastiques.”

Page 1464. N° 85.14. Partie II.

1. Titre.

Texte anglais seulement.

2. Premier paragraphe. Première phrase.

Insérer à la fin, après le terme “diélectriques” l’expression “(appareils à micro-ondes, par exemple)”.

Page 1467. N° 85.15. Alinéa H) 3).

Nouvelle rédaction :

"3) **Soudage par haute fréquence.**

Les surfaces en matières thermoplastiques (polymères acryliques, polyéthylène, poly(chlorure de vinyle), polyamide (nylon, par exemple), par exemple) ayant des caractéristiques de pertes diélectriques suffisantes sont chauffées à haute fréquence et soudées par pression. Des produits d’apport peuvent être utilisés.”

Page 1471. N° 85.16. Partie E. Deuxième paragraphe. Nouvelle exclusion d).

Insérer la nouvelle exclusion d) suivante :

“d) Les fours et appareils industriels à micro-ondes (les fours à micro-ondes du type conçu pour être utilisé dans les restaurants, par exemple) (n° **85.14**).”

Les exclusions d) et e) actuelles deviennent e) et f), respectivement.

Page 1476.

1. N° 85.18. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“85.18 - MICROPHONES ET LEURS SUPPORTS; HAUT-PARLEURS, MEME MONTES DANS LEURS ENCEINTES; CASQUES D’ECOUTE ET ECOUTEURS, MEME COMBINES AVEC UN MICROPHONE, ET ENSEMBLES OU ASSORTIMENTS CONSTITUES PAR UN MICROPHONE ET UN OU PLUSIEURS HAUT-PARLEURS; AMPLIFICATEURS ELECTRIQUES D’AUDIOFREQUENCE; APPAREILS ELECTRIQUES D’AMPLIFICATION DU SON.”

2. N° 8518.30.

Nouvelle rédaction :

“8518.30 - Casques d'écoute et écouteurs, même combinés avec un microphone, et ensembles ou assortiments constitués par un microphone et un ou plusieurs haut-parleurs”.

Page 1477. N° 85.18. Partie C.

1. Titre.

Nouvelle rédaction :

"C. - CASQUES D'ECOUTE ET ECOUTEURS, MEME COMBINES AVEC UN MICROPHONE, ET ENSEMBLES OU ASSORTIMENTS CONSTITUES PAR UN MICROPHONE ET UN OU PLUSIEURS HAUT-PARLEURS."

2. Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer "Les écouteurs" par "Les casques d'écoute et écouteurs".

3. Deuxième paragraphe. Première et avant-dernière lignes.

Remplacer "les écouteurs" par "les casques d'écoute et écouteurs".

4. Nouveau troisième paragraphe.

Ajouter le nouveau troisième paragraphe ci-après :

"Sont également compris ici les ensembles ou assortiments constitués par un microphone et par un ou plusieurs haut-parleurs qui peuvent être reliés ensemble. Un casque d'écoute ou des écouteurs peuvent être compris éventuellement avec l'ensemble ou l'assortiment pour ce qui est de l'écoute en privé. Ces ensembles ou assortiments sont conçus pour être branchés ou reliés à un système central de commande qui comprend un amplificateur. Ces unités peuvent être utilisées par des participants à des réunions ou à des conférences."

Page 1485. N° 85.23.

1. Premier paragraphe. Alinéa 3). Première et deuxième lignes.

Remplacer "polychlorure ou polyacétate de vinyle" par "poly(chlorure de vinyle) ou poly(acétate de vinyle)".

2. Paragraphe placé avant les exclusions.

Nouvelle rédaction :

"Les supports non enregistrés pour l'enregistrement du son ou pour enregistrements analogues présentés séparément ou avec les appareils auxquels ils sont destinés ou assemblés avec des parties constitutives des machines des n°s 84.69 à 84.72 (chargeurs de disques, par exemple) sont à classer dans la présente position (voir la partie B des Considérations générales du présent Chapitre)."

Page 1487.

1. N° 85.25. Libellé.

Remplacer "**APPAREILS DE PRISE DE VUES FIXES VIDEO ET AUTRES CAMESCOPIES**" par "**APPAREILS DE PRISE DE VUES FIXES VIDEO ET AUTRES CAMESCOPIES; APPAREILS PHOTOGRAPHIQUES NUMERIQUES**".

2. N° 8525.40.

Nouvelle rédaction :

"8525.40 - **Appareils de prise de vues fixes vidéo et autres caméscopes; appareils photographiques numériques**".

Nouvelle rédaction :

"D) APPAREILS DE PRISE DE VUES FIXES VIDEO ET AUTRES CAMESCOPES; APPAREILS PHOTOGRAPHIQUES NUMERIQUES

Le présent groupe couvre les appareils de prise de vues fixes vidéo et autres caméscopes ainsi que les appareils photographiques numériques.

- 1) Les **appareils de prise de vues fixes vidéo** sont des appareils qui enregistrent des images sur un petit disque magnétique par un procédé analogique ou numérique. Un dispositif appelé transmetteur permet la lecture et la visualisation directe des images enregistrées sur un écran de téléviseur.

Grâce à un convertisseur analogique/numérique (ADC), les signaux analogiques enregistrés peuvent être convertis en signaux numériques pour être traités par une machine automatique de traitement de l'information.

Dans les appareils de prise de vues fixes vidéo, un dispositif photosensible, comme par exemple un capteur du type CMOS (semi-conducteur métal-oxyde complémentaire) ou du type CCD (dispositif à couplage de charge), est utilisé pour capturer les images.

- 2) Les **autres caméras vidéophoniques**, appelés communément caméscopes, consistent en la combinaison d'une caméra vidéo et d'un appareil d'enregistrement ou de reproduction vidéophonique. Ces appareils permettent d'enregistrer la succession d'images prises par la caméra ainsi que les sons de la même manière qu'une caméra cinématographique. Certains caméscopes peuvent également enregistrer à l'aide d'un récepteur externe de signaux vidéophoniques des programmes provenant d'un appareil récepteur de télévision. Les images ainsi enregistrées peuvent être reproduites par un appareil récepteur de télévision externe ou par un moniteur vidéophonique. Certains caméscopes utilisent un système d'enregistrement analogique alors que d'autres réalisent un enregistrement numérique.

Les caméscopes numériques sont souvent appelés caméras vidéo numériques. Elles peuvent permettre d'enregistrer des images individuelles à l'instar des appareils de prise de vues fixes vidéo (c'est-à-dire enregistrer des images une par une). Toutefois, il ne s'agit pas là de leur fonction principale laquelle, comme dans les caméras cinématographiques, est d'enregistrer une succession d'images (généralement à la cadence de plus de 15 images complètes par seconde).

- 3) Les **appareils photographiques numériques** enregistrent les images sous forme numérique. Ces appareils sont généralement munis d'un viseur optique, d'un écran à cristaux liquides, voire des deux. L'écran à cristaux liquides peut être utilisé en tant que viseur lors de la prise de vue ou bien en tant qu'écran permettant de visionner les images enregistrées ou téléchargées.

Les images capturées peuvent être transférées sur une machine automatique de traitement de l'information aux fins de leur traitement, de leur stockage ou de leur transmission sous forme de fichiers de données. En fonction de leurs caractéristiques spécifiques, les appareils photographiques numériques peuvent être connectés directement à une machine automatique de traitement de l'information en vue de transférer les images capturées aux fins de leur traitement, de leur stockage ou de leur transmission sous forme de fichiers de données. Ils peuvent également être connectés directement à d'autres appareils en vue de réaliser une impression des images équivalentes à des photographies sur papier ou directement à des magnétoscopes ou à des moniteurs de télévision en vue de transférer ou d'afficher les images capturées.

Certains appareils photographiques numériques peuvent enregistrer une succession d'images même avec la bande sonore d'accompagnement, à l'instar d'une caméra vidéophonique. Toutefois, cette possibilité d'enregistrement est limitée et ne constitue pas la fonction principale de ces appareils photographiques numériques."

Page 1516. N°s 8542.1 à 8542.50.

Nouvelle rédaction :

"8542.10 - **Cartes munies d'un circuit intégré électronique ("cartes intelligentes")**

- **Circuits intégrés monolithiques :**

8542.21 -- **Numériques**

8542.29 -- **Autres**

8542.60 - **Circuits intégrés hybrides**

8542.70 - **Micro-assemblages électroniques".**

CHAPITRE 87.

Page 1543. Considérations générales. Premier paragraphe. Alinéa 5).

Texte anglais seulement.

Page 1557. N° 87.13.

1. Libellé.

Texte anglais seulement

2. Premier paragraphe.

Texte anglais seulement

3. Deuxième paragraphe.

Texte anglais seulement.

4. Troisième paragraphe. Exclusion a).

Texte anglais seulement.

Page 1558. N° 87.14.

1. N° 8714.20.

Texte anglais seulement.

2. Premier paragraphe. Première phrase.

Texte anglais seulement.

3. Deuxième paragraphe. Alinéa 1).

Texte anglais seulement.

Page 1559. N° 87.14. Premier paragraphe. Alinéa 24).

Texte anglais seulement.

CHAPITRE 88.

Page 1567. N° 88.05.

1. N° 8805.20.

Nouvelle rédaction :

" - **Appareils au sol d'entraînement au vol et leurs parties :**

8805.21 -- **Simulateurs de combat aérien et leurs parties**

8805.29 -- **Autres".**

2. Alinéa C) 1).

Insérer la nouvelle dernière phrase suivante :

“Par **simulateurs de combat aérien**, on entend tout système électronique ou mécanique destiné à la formation des pilotes par le biais d’une simulation des conditions de combat pendant le vol.”

CHAPITRE 89.

Page 1573. N° 89.06.

Nouvelle rédaction :

"89.06 - AUTRES BATEAUX, Y COMPRIS LES NAVIRES DE GUERRE ET LES BATEAUX DE SAUVETAGE AUTRES QU’A RAMES.

8906.10 - **Navires de guerre**

8906.90 - **Autres".**

CHAPITRE 90.

Page 1575. Note 1 h).

Remplacer “les appareils de prise de vues fixes vidéo et autres caméscopes (n° 85.25), les appareils de radiodétection et de radiosondage, les appareils de radionavigation et les appareils de radiotélécommande (n° 85.26);” par “les appareils de prise de vues fixes vidéo et autres caméscopes ainsi que les appareils photographiques numériques (n° 85.25); les appareils de radiodétection et de radiosondage, les appareils de radionavigation et les appareils de radiotélécommande (n° 85.26); les appareils de commande numérique du n° 85.37;”.

Page 1576.

1. Nouvelle Note 6.

Insérer la nouvelle Note 6 suivante :

“6.- Au sens du n° 90.21, on considère comme *articles et appareils orthopédiques* les articles et appareils servant :

- soit à prévenir ou à corriger certaines difformités corporelles;
- soit à soutenir ou à maintenir des parties du corps à la suite d'une maladie, d'une opération ou d'une blessure.

Les articles et appareils orthopédiques comprennent les chaussures orthopédiques ainsi que les semelles intérieures spéciales, conçues en vue de corriger les affections orthopédiques du pied, pour autant qu'elles soient 1°) fabriquées sur mesure ou 2°) fabriquées en série, présentées par unités et non par paires et conçues pour s'adapter indifféremment à chaque pied.”

2. Note 6 actuelle.

Nouvelle rédaction :

"7. - Le n° 90.32 comprend uniquement :

- a) les instruments et appareils pour la régulation du débit, du niveau, de la pression ou d'autres caractéristiques des fluides gazeux ou liquides, ou pour le contrôle automatique des températures, même si leur fonctionnement a son principe dans un phénomène électrique variable avec le facteur recherché, et qui ont pour fonction d'amener ce facteur à une valeur prescrite et de l'y maintenir sans être influencés par d'éventuelles perturbations, grâce à une mesure continue ou périodique de sa valeur réelle;
- b) les régulateurs automatiques de grandeurs électriques, ainsi que les régulateurs automatiques d'autres grandeurs dont l'opération a son principe dans un phénomène électrique variable avec le facteur à régler, et qui ont pour fonction d'amener ce facteur à une valeur prescrite et de l'y maintenir sans être influencés par d'éventuelles perturbations, grâce à une mesure continue ou périodique de sa valeur réelle."

3. Considérations générales. Partie I. Deuxième paragraphe. Alinéa F).

Remplacer "Note 6" par "Note 7".

Page 1578. Considérations générales. Partie IV. Paragraphe II. Alinéa 3°). Deuxième ligne.

Remplacer "opto-électronique" par "optoélectronique".

Page 1582. N° 90.04. Troisième paragraphe. Troisième ligne.

Remplacer "polyméthacrylate de méthyle" par "poly(méthacrylate de méthyle)".

Page 1590. N° 90.08. Partie A). Cinquième paragraphe.

Texte anglais seulement.

Page 1591. N° 90.09.

1. Libellé.

Texte anglais seulement.

2. N° 9009.1. Libellé.

Texte anglais seulement.

Page 1592.

1. N° 9009.2.

Texte anglais seulement.

2. N° 9009.90.

Nouvelle rédaction :

“ - **Parties et accessoires :**

9009.91 -- **Dispositifs automatiques d'alimentation en documents**

9009.92 -- **Dispositifs d'alimentation en papier**

9009.93 -- **Dispositifs de tri**

9009.99 -- **Autres”.**

3. N° 90.09. Partie A). Titre.

Texte anglais seulement.

4. N° 90.09. Partie A). Deuxième paragraphe. Alinéa 1.

Texte anglais seulement.

5. N° 90.09. Partie B). Titre.

Texte anglais seulement.

6. N° 90.09. Partie B). Troisième paragraphe.

Texte anglais seulement.

Page 1593. N° 90.09. PARTIES ET ACCESSOIRES.

Texte anglais seulement.

Page 1595. N° 90.10. Alinéa L).

Texte anglais seulement.

Page 1598.

1. N° 90.12. Libellé.

Nouvelle rédaction :

"90.12 - MICROSCOPES AUTRES QU'OPTIQUES; DIFFRACTOGRAPHES."

2. N° 9012.10.

Nouvelle rédaction :

"9012.10 - Microscopes autres qu'optiques; diffractographes".

Page 1603. N° 9015.20.

Texte anglais seulement.

Page 1604. N° 90.15. Partie I. Alinéa 1).

Texte anglais seulement.

Page 1610. N° 90.18. Deuxième paragraphe. Exclusion f).

Texte anglais seulement.

Page 1620. N°s 9021.1 à 9021.30.

Nouvelle rédaction :

- “ 9021.10 - **Appareils d’orthopédie ou pour fractures**
- **Articles et appareils de prothèse dentaire :**
9021.21 -- **Dents artificielles**
9021.29 -- **Autres**
- **Autres articles et appareils de prothèse :**
9021.31 -- **Prothèses articulaires**
9021.39 -- **Autres”.**

Page 1620. N° 90.21. Partie I.

1. Premier paragraphe. Trois premières lignes.

Nouvelle rédaction :

"Les articles et appareils orthopédiques sont définis dans la Note 6 du présent Chapitre. Ces articles et appareils servent :

- soit à prévenir ou à corriger certaines difformités corporelles;
- soit à soutenir ou à maintenir des parties du corps à la suite d’une maladie, d’une opération ou d’une blessure."

2. Deuxième paragraphe. Alinéas 6) et 7).

Nouvelle rédaction :

“6) Les chaussures orthopédiques et les semelles intérieures spéciales, conçues en vue de corriger les affections orthopédiques du pied, pour autant qu’elles soient 1°) fabriquées sur mesure ou 2°) fabriquées en série, présentées par unités et non par paires et conçues pour s’adapter indifféremment à chaque pied.”

Les alinéas 8) à 12) sont renumérotés 7) à 11), respectivement.

Page 1655. N° 90.31. Partie I A). Alinéa 7). Deuxième ligne.

Remplacer "opto-électroniques" par "optoélectroniques".

Page 1659. N° 90.32.

1. Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer "Note 6" par "Note 7".

2. Partie I. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "Note 6 a)" par "Note 7 a)".

Page 1661. N° 90.32. Partie II. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "Note 6 b)" par "Note 7 b)".

CHAPITRE 91.

Page 1665. N° 9101.12.

Remplacer "**opto-électronique**" par "**optoélectronique**".

Page 1666. N° 9102.12.

Remplacer "**opto-électronique**" par "**optoélectronique**".

Page 1672.

1. N° 91.08. Libellé.

Supprimer "(+)" à la fin du libellé.

2. N° 9108.12.

Remplacer "**opto-électronique**" par "**optoélectronique**".

3. N° 9108.9, 9108.91 et 9108.99.

Nouvelle rédaction :

"9108.90 - **Autres**".

Page 1673. Note explicative de sous-positions.

Supprimer " ° " ainsi que la Note explicative de sous-positions.
° °

Page 1675. N°s 9112.10 et 9112.80.

Nouvelle rédaction :

"9112.20 - **Cages et cabinets**".

CHAPITRE 93.

Page 1692. N° 93.01.

Nouvelle rédaction :

**"93.01 - ARMES DE GUERRE, AUTRES QUE LES REVOLVERS, PISTOLETS ET ARMES
BLANCHES.**

- **Pièces d'artillerie (canons, obusiers et mortiers, par exemple) :**

9301.11 -- **Auto-propulsées**

9301.19 -- **Autres**

9301.20 - **Tubes lance-missiles; lance-flammes; lance-grenades; lance-
torpilles et lanceurs similaires**

9301.90 - **Autres**".

Page 1694. N° 9305.90.

Nouvelle rédaction :

" - **Autres** :

9305.91 -- **Des armes de guerre du n° 93.01**

9305.99 -- **Autres**".

CHAPITRE 95.

Page 1709.

1. Note 1 u).

Remplacer "gants" par "gants, mitaines et moufles,".

2. Nouvelle Note 4.

Insérer la nouvelle Note 4 suivante :

"4.- Le n° 95.03 ne comprend pas les articles qui, de par leur conception, leurs formes ou leur matière constitutive, sont reconnaissables comme étant exclusivement destinés aux animaux, les jouets pour animaux familiers, par exemple (classement selon leur régime propre)."

Page 1713. N° 9504.30.

Nouvelle rédaction :

"9504.30 - **Autres jeux fonctionnant par l'introduction d'une pièce de monnaie, d'un billet de banque, d'un jeton ou d'autres articles similaires, à l'exclusion des jeux de quilles automatiques (bowlings)**".

Page 1714. N° 95.04. Alinéa 6).

Nouvelle rédaction :

" 6) Les jeux utilisés généralement dans les salles de jeux, les cafés ou les fêtes foraines, qui fonctionnent par l'introduction d'une pièce de monnaie, d'un billet de banque, d'un jeton ou d'autres articles similaires (cartes de crédit, par exemple) et qui reposent sur l'effet du hasard ou de l'adresse du joueur, tels que machines à sous, billards électriques, jeux de tir électriques."

Page 1717. N° 95.06. Exclusion c).

Remplacer "Les gants de sport " par "Les gants, mitaines et moufles de sport".

Page 1718. N° 95.08.

Nouvelle rédaction :

" **95.08 - MANEGES, BALANÇOIRES, STANDS DE TIR ET AUTRES ATTRACTIONS FORAINES; CIRQUES AMBULANTS ET MENAGERIES AMBULANTES; THEATRES AMBULANTS.**

9508.10 - **Cirques ambulants et ménageries ambulantes**

9508.90 - **Autres**".

Page 1719. N° 95.08. Premier paragraphe. Exclusion c).

Remplacer "ou d'un jeton" par "d'un billet de banque, d'un jeton ou d'autres articles similaires".

CHAPITRE 96.

Page 1736. N° 9613.30.

Supprimer cette sous-position.

CHAPITRE 97.

Page 1741.

1. Note 1 a).

Nouvelle rédaction :

"a) les timbres-poste, timbres fiscaux, entiers postaux et analogues, non oblitérés, du n°49.07;".

2. Note 5. Première phrase. Deuxième et troisième lignes.

Remplacer deux fois "objets" par "articles".

3. Considérations générales. Premier paragraphe. Partie B).

Remplacer "**à l'exclusion** de ceux non oblitérés, ayant cours ou destinés à avoir cours dans le pays de destination" par "oblitérés, ou non oblitérés, **autres que** les articles du n° **49.07**."

Page 1742. N° 97.01. Dernier paragraphe. Deuxième et troisième lignes.

Remplacer deux fois “objets” par “articles”.

Page 1743. N° 97.02. Sixième paragraphe. Première et troisième lignes.

Remplacer deux fois “objets” par “articles”.

Page 1744. N° 97.04.

1. Libellé.

Remplacer “**OBLITERES, OU BIEN NON OBLITERES MAIS N'AYANT PAS COURS NI DESTINES A AVOIR COURS DANS LE PAYS DE DESTINATION.**” par “**OBLITERES, OU BIEN NON OBLITERES, AUTRES QUE LES ARTICLES DU N° 49.07.**”

2. Premier paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"La présente position couvre les produits suivants oblitérés, ou non oblitérés, **autres que** les articles du **n° 49.07** :".

3. Paragraphe suivant la partie E).

Supprimer ce paragraphe.

4. Dernier paragraphe. Exclusion b).

Nouvelle rédaction :

" Les timbres-poste, timbres fiscaux, entiers postaux et analogues, non oblitérés, ayant cours ou destinés à avoir cours dans le pays dans lequel ils ont, ou auront, une valeur faciale reconnue (**n° 49.07**)."

* * *

CHAPTER 41.

Page 649.

1. Note 1 (c).

French text only.

2. New Note 2.

Insert the following new Note 2 :

“2.- (A) Headings 41.04 to 41.06 do not cover hides and skins which have undergone a tanning (including pre-tanning) process which is reversible (headings 41.01 to 41.03, as the case may be).

(B) For the purposes of headings 41.04 to 41.06, the term “crust” includes hides and skins that have been retanned, coloured or fat-liquored (stuffed) prior to drying.”

Renumber present Note 2 as Note 3.

3. Present Note 2.

Delete "heading No. 41.11" and substitute "heading 41.15".

Pages 649 and 650. General.

Delete and substitute :

"GENERAL

This Chapter covers :

- (I) **Raw hides (the skins of the larger quadrupeds) and skins (other than birdskins with their feathers or down and furskins) (headings 41.01 to 41.03).** These headings also include raw hides and skins with the hair or wool on of animals mentioned in Note 1 (c) and referred to in the Explanatory Notes to headings 41.01 to 41.03.

Headings 41.01 to 41.03 also cover raw hides and skins without the hair or wool, which have been subjected to a light tanning (including pre-tanning) process which is reversible. Such process temporarily stabilises the hide or skin for splitting operations and temporarily prevents putrefaction. Hides and skins thus processed are **not** considered products of headings 41.04 to 41.06.

Hides and skins with the hair or wool on that have been pre-tanned or further prepared are **excluded** from this Chapter by Note 1(c) to this Chapter.

- (II) **Hides and skins which have been tanned or crusted but not further prepared (headings 41.04 to 41.06).** Tanning renders the hides and skins resistant to decay, and increases their physical strength and impermeability to water. Before undergoing tanning proper, hides and skins are first subjected to a series of preparatory processes, which consist of soaking them in alkaline solutions (to soften them and remove any salt used for preservation), dehairing and defleshing ("fleshing"), then removing the lime and other substances used in dehairing, and finally rinsing.

They are then either "vegetable tanned" (in baths containing certain woods, barks, leaves, etc., or their extracts), "mineral tanned" (with mineral salts, e.g., chrome salts, iron salts or alums) or "chemically tanned" (with formaldehyde or certain synthetic chemicals). Sometimes combinations of these processes are used. Tanning of heavy leather by a mixture of alum and salt is known as **Hungarian dressing**, while in **alum tanning** a mixture of salt, alum, egg yolk and flour is used. Alum tanned hides and skins are used mainly in the manufacture of gloves, apparel and footwear.

Hides and skins which have been tanned or further prepared beyond tanning are known in trade as "**leather**". Leather which has been dried after tanning is known as "**crust**" or "**crust leather**". During the crusting procedure, a fat-liquor or oil may be added to give the crust some lubrication and flexibility, and the hide or skin may be retanned or coloured by immersion (e.g., in a drum) before drying.

Sheep and lamb skins which have been oil-tanned and dressed to produce **chamois leather** (including combination chamois leather) are provided for in **heading 41.14**.

- (III) **Leather further prepared after tanning or crusting (headings 41.07, 41.12 and 41.13)**. After tanning or crusting, the leather frequently undergoes further treatment ("currying") to remove irregularities of the surface and render it ready for use by making it more supple, waterproof, etc. These processes consist of further working by softening, stretching, thinning, beating or hardening the surface, and feeding ("stuffing") with oils.

The leather may then be further dressed or finished by the application of a surface colour or pigment, graining or stamping to imitate skins of other kinds, sizing, polishing, grinding (or buffing) of the flesh side (or occasionally the grain side) to give a suède or velvet finish, waxing, blacking, smoothing (glazing), satin finishing, printing, etc.

Parchment-dressed leather is prepared from raw hides or skins, not by a process of tanning, but by treating the raw hides and skins to ensure their preservation. These are softened, dehaired, defleshed, washed and then stretched on a frame, coated with a paste containing whiting and soda or slaked lime, shaved to reduce them to the desired thickness and ground with pumice. Finally, they may be dressed with gelatin and starch.

The finer quality leathers, called "vellum", are prepared from the skins of newborn calves. These materials are used for fine bookbinding, for important documents, for drum-skins, etc. Thicker hides and skins (i.e., usually of larger bovine animals) are sometimes similarly treated (the coarser products being known as "rawhide") and are used for the manufacture of machinery parts, tools, travel goods, etc.

- (IV) **Chamois leather; patent leather and patent laminated leather; metallised leather (heading 41.14)**. Heading 41.14 includes the specialty leathers named in the heading text and produced by specific finishing operations. The heading therefore covers sheep and lamb skins which have been oil-tanned and dressed to produce **chamois leather** (including combination chamois leather); leather which has been coated or covered with a varnish or lacquer or with a pre-formed sheet of plastics (**patent leather or patent laminated leather**); and leather which has been coated with metal powder or metal leaf (**metallised leather**).
- (V) **Composition (bonded) leather with a basis of leather or leather fibre (heading 41.15)**.

(VI) Parings and other waste of leather or of composition leather (heading 41.15).

This heading does not include parings and similar waste of raw hides or skins or of furskins.

Hides, skins and leather fall in this Chapter whether whole (which may have the skin of the head and legs removed) or in portions (e.g., sides, shoulders, butts, bends, bellies, cheeks), strips or sheets; pieces of leather cut to special shapes are, however, regarded as articles of other Chapters, particularly **Chapter 42 or 64**.

Split hides and skins and split leathers are classified in the same headings as the corresponding whole hides and skins and whole leathers respectively. Splitting may be carried out either before or after tanning."

Pages 650 and 651. Heading 41.01 and subheadings 4101.10 to 4101.40.

Delete and substitute :

"41.01 - RAW HIDES AND SKINS OF BOVINE (INCLUDING BUFFALO) OR EQUINE ANIMALS (FRESH, OR SALTED, DRIED, LIMED, PICKLED OR OTHERWISE PRESERVED, BUT NOT TANNED, PARCHMENT-DRESSED OR FURTHER PREPARED), WHETHER OR NOT DEHAIRD OR SPLIT (+).

4101.20 - **Whole hides and skins, of a weight per skin not exceeding 8 kg when simply dried, 10 kg when dry-salted, or 16 kg when fresh, wet-salted or otherwise preserved**

4101.50 - **Whole hides and skins, of a weight exceeding 16 kg**

4101.90 - **Other, including butts, bends and bellies"**.

Page 651. Heading 41.01.

1. First paragraph. First and second lines.

Delete "bovine animals" and substitute "bovine animals (including buffalo)".

2. Second paragraph.

Delete and substitute :

"These raw hides and skins may be fresh (green) or temporarily preserved by salting, drying, liming, pickling or any other method to prevent putrefaction in the short term. They may also be cleaned, split or scraped, or may have undergone a tanning (including pre-tanning) process which is reversible, but not subjected to any other tanning or equivalent process (such as parchment-dressing) nor further prepared."

3. Third paragraph. First sentence.

French text only.

4. Fourth paragraph.

French text only.

5. Fifth and sixth paragraphs.

French text only.

6. Last paragraph. Exclusion (b).

French text only.

7. Subheading Explanatory Note. Title.

Delete "**Subheading 4101.10**" and substitute "**Subheading 4101.20**".

8. Subheading Explanatory Note.

Delete "Subheading 4101.10" and substitute "Subheading 4101.20".

Page 652.

1. Heading 41.02. First paragraph.

Delete and substitute :

"These raw skins may be fresh (green) or temporarily preserved by salting, drying, liming, pickling or any other method to prevent putrefaction in the short term (see the Explanatory Note to heading 41.01). They may also be cleaned, split or scraped, or may have undergone a tanning (including pre-tanning) process which is reversible, but not subjected to any other tanning or equivalent process (such as parchment-dressing) nor further prepared."

2. Heading 41.02. Second paragraph. Exclusion (b).

French text only.

3. Heading 41.03. Heading text.

French text only.

4. New subheading 4103.30.

Insert the following new subheading 4103.30 :

“4103.30 - **Of swine**”.

5. Heading 41.03. First paragraph. Part (A).

French text only.

6. Heading 41.03. First paragraph. Part (B).

French text only.

7. Heading 41.03. Second paragraph.

Delete and substitute :

“These raw hides and skins may be fresh (green) or temporarily preserved by salting, drying, liming, pickling or any other method to temporarily prevent putrefaction in the short term (see the Explanatory Note to heading 41.01). They may also be cleaned, split or scraped, or may have undergone a tanning (including pre-tanning) process which is reversible, but not subjected to any other tanning or equivalent process (such as parchment-dressing) nor further prepared.”

8. Heading 41.03. Third paragraph. Exclusion (b).

French text only.

Pages 652 to 657. Headings 41.04 to 41.11.

Delete and substitute :

“41.04 - TANNED OR CRUST HIDES AND SKINS OF BOVINE (INCLUDING BUFFALO) OR EQUINE ANIMALS, WITHOUT HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, BUT NOT FURTHER PREPARED.

- In the wet state (including wet-blue) :

4104.11 -- **Full grains, unsplit; grain splits**

4104.19 -- **Other**

- In the dry state (crust) :

4104.41 -- **Full grains, unsplit; grain splits**

4104.49 -- **Other**

This heading covers dehaired hides and skins, of bovine (including buffalo) or equine animals, which have been tanned or crusted but not further prepared (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of tanned or crust leather (**heading 41.15**).
- (c) Hides and skins of bovine (including buffalo) or equine animals, tanned or crusted, with the hair on (**Chapter 43**).

41.05 - TANNED OR CRUST SKINS OF SHEEP OR LAMBS, WITHOUT WOOL ON, WHETHER OR NOT SPLIT, BUT NOT FURTHER PREPARED.

4105.10 - **In the wet state (including wet-blue)**

4105.30 - **In the dry state (crust)**

This heading covers the skins of sheep or lambs (including those of crossed sheep and goats), tanned or crusted, without the wool on, but not further prepared (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Sheep or lamb leather is somewhat similar to that of goats or kids but is of looser texture and has a more irregular grain.

Sheepskins are often "alum tanned" (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The grain splits of the sheepskin, when tanned, are called a "skiver"; "basils" are sheepskins tanned with certain vegetable tannings.

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of tanned or crust leather (**heading 41.15**).
- (c) Sheep or lamb skins, tanned or crusted, with the wool on (**Chapter 43**).

41.06 - TANNED OR CRUST HIDES AND SKINS OF OTHER ANIMALS, WITHOUT WOOL OR HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, BUT NOT FURTHER PREPARED.

- Of goats or kids :

4106.21 -- **In the wet state (including wet-blue)**

4106.22 -- **In the dry state (crust)**

- Of swine :

4106.31 -- **In the wet state (including wet-blue)**

4106.32 -- **In the dry state (crust)**

4106.40 - **Of reptiles**

- Other :

4106.91 -- **In the wet state (including wet-blue)**

4106.92 -- **In the dry state (crust)**

This heading covers the skins of goats or kids, tanned or crusted, without the hair on, but not further prepared (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Features which distinguish sheep leather from that of goats are referred to in the Explanatory Note to heading 41.05.

Goat or kid skins may also be "alum tanned" (see the General Explanatory Note to this Chapter).

This heading also covers the hairless or dehaired hides or skins of all animals **not referred** to in **headings 41.04 and 41.05** which have been processed in the same way as the hides and skins of those headings (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The heading therefore covers, for example, the leather of swine, reptiles (lizards, snakes, crocodiles, etc.), antelope, kangaroos, deer, chamois, reindeer, elk, elephants, camels, hippopotami, dogs, and of fish or marine mammals.

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of tanned or crust leather (**heading 41.15**).
- (c) Hides and skins, tanned or crusted, with the hair on (**Chapter 43**).

41.07 - LEATHER FURTHER PREPARED AFTER TANNING OR CRUSTING, INCLUDING PARCHMENT-DRESSED LEATHER, OF BOVINE (INCLUDING BUFFALO) OR EQUINE ANIMALS, WITHOUT HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, OTHER THAN LEATHER OF HEADING 41.14.

- Whole hides and skins :

4107.11 -- **Full grains, unsplit**

4107.12 -- **Grain splits**

4107.19 -- **Other**

- Other, including sides :

4107.91 -- **Full grains, unsplit**

4107.92 -- **Grain splits**

4107.99 -- **Other**

This heading covers dehaired hides and skins, of bovine (including buffalo) or equine animals, which have been parchment-dressed, and leather which has been prepared after tanning or crusting (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Bovine or equine leathers are particularly notable for their stoutness and durability; sole leather and leather for machinery belting are, therefore, generally of these kinds.

Sole leather is a hard-rolled or hammered leather. It is usually vegetable-tanned or tanned by a combination process and brown in colour, but some varieties (of a greenish-blue colour) are chrome-tanned.

Leather for machinery belting is usually made from the backs of ox hides, generally vegetable-tanned, and well greased and dressed to provide strong, flexible leather almost free from stretch.

Bovine (including buffalo) or equine leather is also frequently used for boot or shoe uppers, e.g., the varieties known as "box-calf" or "willow-calf" (coloured and polished chrome-tanned calf leather which has been tanned by chrome or sometimes by a combination process).

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather, and patent leather, patent laminated leather and metallised leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of leather (**heading 41.15**).
- (c) Hides and skins of bovine (including buffalo) or equine animals, dressed with the hair on (**Chapter 43**).

[41.08]

[41.09]

[41.10]

[41.11]

41.12 - LEATHER FURTHER PREPARED AFTER TANNING OR CRUSTING, INCLUDING PARCHMENT-DRESSED LEATHER, OF SHEEP OR LAMB, WITHOUT WOOL ON, WHETHER OR NOT SPLIT, OTHER THAN LEATHER OF HEADING 41.14.

This heading covers the skins of sheep or lambs (including those of crossed sheep and goats), without the wool on, which have been parchment-dressed, and leather of sheep or lambs which has been further prepared after tanning or crusting (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Sheep or lamb leather is somewhat similar to that of goats or kids but is of looser texture and has a more irregular grain.

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather, and patent leather, patent laminated leather and metallised leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of leather (**heading 41.15**).
- (c) Sheep or lamb skins, dressed with the wool on (**Chapter 43**).

41.13 - LEATHER FURTHER PREPARED AFTER TANNING OR CRUSTING, INCLUDING PARCHMENT-DRESSED LEATHER, OF OTHER ANIMALS, WITHOUT WOOL OR HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, OTHER THAN LEATHER OF HEADING 41.14.

4113.10 - **Of goats or kids**

4113.20 - **Of swine**

4113.30 - **Of reptiles**

4113.90 - **Other**

This heading covers the skins of goats or kids without the hair which have been parchment-dressed, and leather of goats which has been further prepared after tanning or crusting (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Features which distinguish sheep leather from goat leather are referred to in the Explanatory Note to heading 41.12.

Goat or kid skins may also be "alum tanned" (see the General Explanatory Note to this Chapter).

This heading also covers the leather produced from the hairless or dehaired hides or skins of all animals **not referred** to in **headings 41.07** and **41.12** which have been processed in the same way as the hides and skins of those headings (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The heading therefore covers, for example, the leather (**other than** leather of **heading 41.14**) of swine, reptiles (lizards, snakes, crocodiles, etc.), antelope, kangaroos, deer, chamois, reindeer, elk, elephants, camels, hippopotami, dogs, and of fish or marine mammals.

The leather commercially known as "doeskin" is a washable leather made from split sheepskin, tanned with formaldehyde or oil, and is **excluded** (**heading 41.12** or **41.14**).

The heading also **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather, and patent leather, patent laminated leather and metallised leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of leather (**heading 41.15**).
- (c) Hides and skins, dressed with the hair on (**Chapter 43**).

41.14 - CHAMOIS (INCLUDING COMBINATION CHAMOIS) LEATHER; PATENT LEATHER AND PATENT LAMINATED LEATHER; METALLISED LEATHER.

4114.10 - **Chamois (including combination chamois) leather**

4114.20 - **Patent leather and patent laminated leather; metallised leather**

(I) Chamois (including combination chamois) leather

Chamois leather is tanned and dressed by repeated working of the skins with fish or animal oil, after which they are dried by warming or exposure to air, and washed in alkali to remove surplus oil. The surface may then be cleaned and dressed by fluffing with pumice or other abrasives. The leather usually treated in this way is made from the flesh split of sheep skin or lamb skin from which the grain has been removed by frizing.

Chamois leather is characterised by its softness, yellow colour (except when dyed) and washable character. It is used largely for gloves, wash-leathers, etc., and the skins of larger animals (deer, stag, etc.) similarly treated are used for clothing, harness or certain industrial purposes.

Chamois leather which is obtained by using solely oils, as described above, is sometimes referred to as full oil chamois.

White washable leather, similar in properties to the yellow chamois leather, is obtained by partial tanning with formaldehyde followed by oil tanning such as described above and is known as combination chamois. The heading covers this leather also, but **not other** washable leathers (e.g., alum and formaldehyde tanned), **nor** leather merely "stuffed" with oil after being fully tanned by other processes.

(II) Patent leather and patent laminated leather; metallised leather

This group covers :

- (1) **Patent leather**, which is leather coated or covered with a varnish or lacquer or with a pre-formed sheet of plastics and which has a lustrous mirror-like surface.

The applied varnish or lacquer may be pigmented or non-pigmented and may have a basis of :

- (a) vegetable drying oil (usually linseed oil);
- (b) cellulose derivatives (e.g., nitrocellulose);
- (c) synthetic products (whether or not thermoplastic), mainly polyurethanes.

The pre-formed sheet of plastics applied to leather is generally made from polyurethane or poly(vinyl chloride).

The surface of the products of this group is not necessarily smooth. It may be embossed to imitate certain skins (crocodile, lizard, etc.) or artificially crushed, crinkled or grained. It must, however, retain a lustrous mirror-like appearance.

The thickness of the coating or the sheet does not exceed 0.15 mm.

This group also covers leather coated or covered with a paint or lacquer consisting of pigments (including mica, silica or similar flakes) to give the leather a metallic lustre, in a binder of, e.g., plastics or vegetable drying oil ("imitation metallised leather").

- (2) **Patent laminated leather** also known in the trade as **patent coated leather**, which is leather covered with a pre-formed sheet of plastics of a thickness exceeding 0.15 mm but less than half the total thickness and having the lustrous mirror-like appearance of patent leather. (Leather covered with a pre-formed sheet of plastics the thickness of which exceeds 0.15 mm but is not less than one half of the total thickness falls in **Chapter 39**.)
- (3) **Metallised leather**, which is leather coated with metal powder or metal leaf (for example, of silver, gold, bronze or aluminium).

The heading does not, however, include composition leather, varnished or metallised (**heading 41.15**).

41.15 - COMPOSITION LEATHER WITH A BASIS OF LEATHER OR LEATHER FIBRE, IN SLABS, SHEETS OR STRIP, WHETHER OR NOT IN ROLLS; PARINGS AND OTHER WASTE OF LEATHER OR OF COMPOSITION LEATHER, NOT SUITABLE FOR THE MANUFACTURE OF LEATHER ARTICLES; LEATHER DUST, POWDER AND FLOUR.

- 4115.10 - **Composition leather with a basis of leather or leather fibre, in slabs, sheets or strip, whether or not in rolls**
- 4115.20 - **Parings and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles; leather dust, powder and flour**

(I) Composition leather

This group covers **only** composition leather with a basis of natural leather or leather fibres. It is to be noted that it **does not apply** to imitation leathers not based on natural leather, such as plastics (**Chapter 39**), rubber (**Chapter 40**), paper and paperboard (**Chapter 48**) or coated textile fabrics (**Chapter 59**).

Composition leather, which is also known as “bonded leather”, may be made by various processes :

- (1) By agglomerating parings and small waste pieces of leather with glue or other binder.
- (2) By agglomerating parings and small waste pieces of leather without a binder under strong compression.
- (3) By breaking down parings and waste into thin fibres by heating in hot water (without binders, like paper); the pulp thus obtained is formed into sheets by sieving, rolling and calendering.

Composition leather may be dyed, embossed, polished, grained or stamped, suede finished by grinding with carborundum or emery, varnished or metallised.

Such composition leather is classified in this heading when in slabs, sheets or strip, whether or not in rolls; if cut to shapes other than square or rectangular, it is classified in other Chapters, in particular **Chapter 42**.

(II) Parings and other waste

This group covers :

- (1) Parings and other waste of leather (including composition or parchment-dressed leather) resulting from the manufacture of leather goods, suitable for the production of composition leather or glue, etc., or for use as fertilisers.
- (2) Worn out articles of leather, incapable of further use for their original purpose, and not usable as leather for the production of other articles.
- (3) Leather dust and powder (the waste of leather buffing and fluffing) used as a fertiliser or for making artificial suèdes, composition floorings, etc.
- (4) Leather flour, produced by grinding waste leather and used in making suèded fabrics or as a filler in plastics, etc.

Scrap pieces of leather and worn out leather goods (e.g., old machinery belting) capable of being used in the manufacture of leather goods are classified as leather in the appropriate heading (**headings 41.07 or 41.12 to 41.14**).

The heading also **excludes** :

- (a) Parings and similar waste of raw hides or skins (**heading 05.11**).
- (b) Old footwear of **heading 63.09**."

CHAPTER 42.

Page 659.

1. Note 1 (b).

Delete "gloves" and substitute "gloves, mittens and mitts".

2. Note 3.

Delete "gloves (including sports gloves)" and substitute "gloves, mittens and mitts (including those for sport or for protection)".

Page 660. Heading 42.02. Heading text. Second part.

Delete and substitute :

“TRAVELLING-BAGS, INSULATED FOOD OR BEVERAGES BAGS, TOILET BAGS, RUCKSACKS, HANDBAGS, SHOPPING BAGS, WALLETS, PURSES, MAP-CASES, CIGARETTE-CASES, TOBACCO-POUCHES, TOOL BAGS, SPORTS BAGS, BOTTLE-CASES, JEWELLERY BOXES, POWDER-BOXES, CUTLERY CASES AND SIMILAR CONTAINERS, OF LEATHER OR OF COMPOSITION LEATHER, OF SHEETING OF PLASTICS, OF TEXTILE MATERIALS, OF VULCANISED FIBRE OR OF PAPERBOARD, OR WHOLLY OR MAINLY COVERED WITH SUCH MATERIALS OR WITH PAPER (+).”

Page 661. Heading 42.02.

1. New eighth paragraph.

Insert the following new eighth paragraph :

"The expression "insulated food or beverage bags" covers reusable insulated bags used to maintain the temperature of foods and beverages during transport or temporary storage."

2. Last paragraph. Exclusion (a).

Delete and substitute :

"(a) Shopping bags, including bags consisting of two outer layers of plastics sandwiching an inner layer of cellular plastics, not designed for prolonged use, as described in Note 2 (A) (a) to this Chapter (**heading 39.23**)."

Page 662. Heading 42.03.

1. First paragraph.

Delete “gloves (including sports gloves)” and substitute “gloves, mittens and mitts (including those for sport or for protection)”.

2. Third paragraph.

Delete “Gloves” and substitute “Gloves, mittens and mitts”.

3. Fourth paragraph.

Delete “gloves” and substitute “gloves, mittens and mitts”.

Page 663. Heading 42.03. Exclusion (g).

Delete “sports gloves” and substitute “sports gloves, mittens and mitts”.

Page 664. Heading 42.05. First paragraph.

Delete “**heading 41.08**” and substitute “**heading 41.14**”.

CHAPTER 43.

Page 665.

1. Note 2 (b).

French text only.

2. Note 2 (c).

Delete “Gloves” and substitute “Gloves, mittens and mitts,”.

3. General. Items (1) to (3)

French text only.

Page 666. Heading 43.01.

1. Subheadings 4301.20, 4301.40 and 4301.50.

Delete these subheadings.

2. First paragraph. First and second lines.

French text only.

3. First paragraph. Exclusion (a).

Delete “Bovine animals” and substitute “Bovine animals (including buffalo)”.

4. First paragraph. Exclusions (b), (f) and (g).

French text only.

5. Second paragraph.

French text only.

Page 667. Heading 43.02.

1. Subheading 4302.12.

Delete this subheading.

2. First paragraph. Item (1). First sentence.

French text only.

3. Third paragraph.

French text only.

Page 668. Heading 43.03.

1. Third paragraph.

French text only.

2. Exclusion (b).

Delete and substitute :

“(b) Gloves, mittens and mitts, of leather and furskin (**heading 42.03**) (those wholly of furskin remain in this heading).”

SECTION IX.

CHAPTER 44.

Page 670. Subheading Note 1.

Delete and substitute :

“1.- For the purposes of subheadings 4403.41 to 4403.49, 4407.24 to 4407.29, 4408.31 to 4408.39 and 4412.13 to 4412.99, the expression “tropical wood” means one of the following types of wood :

Abura, Acajou d'Afrique, Afrormosia, Ako, Alan, Andiroba, Aningré, Avodiré, Azobé, Balau, Balsa, Bossé clair, Bossé foncé, Cativo, Cedro, Dabema, Dark Red Meranti, Dibétou, Doussié, Framiré, Freijo, Fromager, Fuma, Geronggang, Ilomba, Imbuia, Ipé, Iroko, Jaboty, Jelutong, Jequitiba, Jongkong, Kapur, Kempas, Keruing, Kosipo, Kotibé, Koto, Light Red Meranti, Limba, Louro, Maçaranduba, Mahogany, Makoré, Mandioqueira, Mansonia, Mengkulang, Meranti Bakau, Merawan, Merbau, Merpauh, Mersawa, Moabi, Niangon, Nyatoh, Obeche, Okoumé, Onzabili, Orey, Ovengkol, Ozigo, Padauk, Paldao, Palissandre de Guatemala, Palissandre de Para, Palissandre de Rio, Palissandre de Rose, Pau Amarelo, Pau Marfim, Pulai, Punah, Quaruba, Ramin, Sapelli, Saqui-Saqui, Sepetir, Sipo, Sucupira, Suren, Tauari, Teak, Tiama, Tola, Virola, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti.”

Page 672. Heading 44.01. Item (D).

Insert the following at the end of the present text :

“The heading also includes wood waste and scrap segregated from construction and demolition waste and not usable as timber. However, wood articles so segregated and suitable for reuse as such (e.g., beams, planks, doors) are classified in their appropriate headings.”

Page 675. Heading 44.07. Heading text.

Delete “**FINGER-JOINTED**” and substitute “**END-JOINTED**”.

Page 676.

1. Heading 44.07. First paragraph. Last line.

Delete “edges or faces” and substitute “edges, ends or faces”.

2. Heading 44.07. Last paragraph. Exclusion (d).

Delete “edges or faces” and substitute “edges, ends or faces”.

3. Heading 44.08. Heading text.

Delete and substitute :

“44.08 - SHEETS FOR VENEERING (INCLUDING THOSE OBTAINED BY SLICING LAMINATED WOOD), FOR PLYWOOD OR FOR OTHER SIMILAR LAMINATED WOOD AND OTHER WOOD, SAWN LENGTHWISE, SLICED OR PEELED, WHETHER OR NOT PLANED, SANDED, SPLICED OR END-JOINTED, OF A THICKNESS NOT EXCEEDING 6 mm.”

4. Heading 44.08. First paragraph. First line.

French text only.

Page 677.

1. Heading 44.08. New second paragraph.

Insert the following new second paragraph :

"Sheets for veneering are also produced by slicing blocks of laminated wood as a substitute for veneer sheets made by the traditional method."

2. Heading 44.08. Second paragraph. Fifth line.

French text only.

3. Heading 44.08. Third paragraph.

Delete “veneer sheets” and substitute “sheets for veneering”.

4. Heading 44.08. Last paragraph.

Delete this paragraph.

5. Heading 44.09. Heading text.

Delete **“EDGES OR FACES, WHETHER OR NOT PLANED, SANDED OR FINGER-JOINTED”** and substitute **“EDGES, ENDS OR FACES, WHETHER OR NOT PLANED, SANDED OR END-JOINTED”**.

6. Heading 44.09. First paragraph. Second line.

Delete “edges or faces” and substitute “edges, ends or faces”.

7. Heading 44.09. First paragraph. Second and third sentences.

Delete and substitute :

“Continuously shaped wood covers both products with a uniform cross-section throughout the length or width and products having a repetitive design in relief.”

8. Heading 44.09. Second to fifth paragraphs.

Delete and substitute :

“**Tongued and grooved wood** consists of boards of which one edge or end is grooved and the other flanged (tongued), the tongue of one board fitting into the groove of another when assembled side by side.

Rebated boards are those in which one or more edges or ends have been cut to form a step.

Chamfered boards are those of which one or more corners have been removed at an angle to the face and the edge or end.

Other common forms of timber covered by the heading include :

- (1) **Boards with rounded edges or ends.**
- (2) **V-jointed** wood (i.e., wood tongued and grooved with chamfered edges or ends), including **centre-V-jointed** wood (i.e., with a V-shaped channel in the centre of the board and also usually tongued and grooved and sometimes chamfered at the edges or ends).
- (3) **Beaded** wood (i.e., wood tongued and grooved with a simple bead between the edge or end and the tongue), including **centrebeaded** wood (i.e., wood tongued and grooved with a simple bead along the centre of the face).
- (4) **Moulded wood** (also known as mouldings or beadings), i.e., strips of wood shaped to various contours (obtained mechanically or by hand), such as are used for the manufacture of picture frames, decoration of walls, furniture, doors and other carpentry or joinery.”

Page 678.

1. Heading 44.09. Last paragraph (exclusions). New exclusion (f).

Insert the following new exclusion (f) after exclusion (e) :

“(f) Wooden strips of a kind clearly identifiable for incorporation in an article of furniture, such as notched strips for cupboard and bookcase shelves, etc. (**heading 94.03**).”

2. Heading 44.10.

Delete and substitute :

“44.10 - PARTICLE BOARD AND SIMILAR BOARD (FOR EXAMPLE, ORIENTED STRAND BOARD AND WAFERBOARD) OF WOOD OR OTHER LIGNEOUS MATERIALS, WHETHER OR NOT AGGLOMERATED WITH RESINS OR OTHER ORGANIC BINDING SUBSTANCES.

- **Oriented strand board and waferboard, of wood :**

4410.21 -- **Unworked or not further worked than sanded**

4410.29 -- **Other**

- **Other, of wood :**

4410.31 -- **Unworked or not further worked than sanded**

4410.32 -- **Surface-covered with melamine-impregnated paper**

4410.33 -- **Surface-covered with decorative laminates of plastics**

4410.39 -- **Other**

4410.90 - **Other”.**

Page 679. Heading 44.10. Fourth paragraph. Fourth line.

Delete “surface or edge worked,” and substitute “worked at the surface, the edge or the end,”.

Page 680. Heading 44.11. Penultimate paragraph. Fourth line.

Delete “surface or edge worked,” and substitute “worked at the surface, the edge or the end,”.

Page 682. Heading 44.12.

1. Second paragraph.

Delete this paragraph.

2. Fourth paragraph. Fourth line.

Delete “surface or edge worked,” and substitute “worked at the surface, the edge or the end,”.

3. New exclusion (a).

Insert the following new exclusion (a) :

“(a) Thin sheets of wood for veneering, obtained by slicing laminated wood (**heading 44.08**).”

Reletter present exclusions (a) to (d) as (b) to (e), respectively.

Page 688. Heading 44.21. Third paragraph. Item (1).

French text only.

Page 704. Annex. Appellation of certain tropical woods.

Before “Mengkulang” insert the following references :

“

Mandioqueira	Qualea spp.	
--------------	-------------	--

 ”.

Page 710. Annex. Appellation of certain tropical woods.

Before “Pau Marfim” insert the following references :

“

Pau Amarelo	Euxylophora paraensis	
-------------	-----------------------	--

 ”.

Page 711. Annex. Appellation of certain tropical woods.

Before “Ramin” insert the following references :

“

Quaruba	Vochysia spp.	
---------	---------------	--

 ”.

Page 712. Annex. Appellation of certain tropical woods.

Before “Teak” insert the following references :

“

Tauari	Couratari spp.	
--------	----------------	--

 ”.

CHAPTER 46.

Page 720. Subheading 4601.10.

Delete this subheading.

SECTION X.

CHAPTER 47.

Page 723. General. Second paragraph.

Delete “chemical wood pulp” or “semi-chemical wood pulp” and substitute “chemical wood pulp”, “semi-chemical wood pulp” or “chemi-mechanical pulp”.

Page 724. Heading 47.01. Last paragraph.

Delete “Note 3” and substitute “Note 4”.

Page 725. Heading 47.05. Heading text.

Delete and substitute :

**“47.05 - WOOD PULP OBTAINED BY A COMBINATION OF MECHANICAL AND
CHEMICAL PULPING PROCESSES.”**

Page 726. Heading 47.05. Penultimate paragraph.

Delete “Note 3” and substitute “Note 4”.

CHAPTER 48.

Page 729.

1. New Note 1.

Insert the following new Note 1 :

“1.- For the purposes of this Chapter, except where the context otherwise requires, a reference to “paper” includes references to paperboard (irrespective of thickness or weight per m²).”

Renumber the present Notes 1 to 11 as Notes 2 to 12, respectively.

2. Present Note 1 (g).

French text only.

3. Present Note 2. First line.

Delete "Note 6" and substitute "Note 7".

Pages 729 and 730. Present Note 4.

Delete and substitute :

"5.- For the purposes of heading 48.02, the expressions "paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes" and "non perforated punch-cards and punch tape paper" mean paper and paperboard made mainly from bleached pulp or from pulp obtained by a mechanical or chemi-mechanical process and satisfying any of the following criteria :

For paper or paperboard weighing not more than 150 g/m² :

- (a) containing 10 % or more of fibres obtained by a mechanical or chemi-mechanical process, and
 - 1. weighing not more than 80 g/m², or
 - 2. coloured throughout the mass; or
- (b) containing more than 8 % ash, and
 - 1. weighing not more than 80 g/m², or
 - 2. coloured throughout the mass; or
- (c) containing more than 3 % ash and having a brightness of 60 % or more; or
- (d) containing more than 3 % but not more than 8 % ash, having a brightness less than 60 %, and a burst index equal to or less than 2.5 kPa·m²/g; or
- (e) containing 3 % ash or less, having a brightness of 60 % or more and a burst index equal to or less than 2.5 kPa·m²/g.

For paper or paperboard weighing more than 150 g/m² :

- (a) coloured throughout the mass; or
- (b) having a brightness of 60 % or more, and
 - 1. a caliper of 225 micrometres (microns) or less, or
 - 2. a caliper of more than 225 micrometres (microns) but not more than 508 micrometres (microns) and an ash content of more than 3 %; or
- (c) having a brightness of less than 60 %, a caliper of 254 micrometres (microns) or less and an ash content of more than 8 %.

Heading 48.02 does not, however, cover filter paper or paperboard (including tea-bag paper) or felt paper or paperboard.”

Page 730. Present Note 7.

Delete and substitute :

“8.- Headings 48.01 and 48.03 to 48.09 apply only to paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres :

- (a) in strips or rolls of a width exceeding 36 cm; or
- (b) in rectangular (including square) sheets with one side exceeding 36 cm and the other side exceeding 15 cm in the unfolded state.”

Page 731.

1. Subheading Note 3.

Delete and substitute :

“3.- For the purposes of subheading 4805.11, “semi-chemical fluting paper” means paper, in rolls, of which not less than 65 % by weight of the total fibre content consists of unbleached hardwood fibres obtained by a semi-chemical pulping process, and having a CMT 30 (Corrugated Medium Test with 30 minutes of conditioning) crush resistance exceeding 1.8 newtons/g/m² at 50 % relative humidity, at 23 °C.”

2. New Subheading Notes 4 and 5.

Insert the following new Subheading Notes 4 and 5 :

“4.- Subheading 4805.12 covers paper, in rolls, made mainly of straw pulp obtained by a semi-chemical process, weighing 130 g/m² or more, and having a CMT 30 (Corrugated Medium Test with 30 minutes of conditioning) crush resistance exceeding 1.4 newtons/g/m² at 50 % relative humidity, at 23 °C.

- 5.- Subheadings 4805.24 and 4805.25 cover paper and paperboard made wholly or mainly of pulp of recovered (waste and scrap) paper or paperboard. Testliner may also have a surface layer of dyed paper or of paper made of bleached or unbleached non-recovered pulp. These products have a Mullen burst index of not less than 2 kPa·m²/g.”

Renumber present Subheading Note 4 as Subheading Note 6.

Page 732. Present Subheading Note 5.

1. Renumber present Subheading Note 5 as Subheading Note 7.
2. Delete “4810.21” and substitute “4810.22”.

Page 736. General. Eighth paragraph. Fourth line.

Delete “polyvinyl chloride” and substitute “poly(vinyl chloride)”.

Page 737. General.

1. Fourth paragraph.

Delete “Note 11” and substitute “Note 12”.

2. Part “Scope of the Chapter”. First paragraph. Item (I) (A).

Delete “Note 2” and substitute “Note 3”.

Page 738.

1. General. Item (I). First paragraph after the three asterisks.

Delete “Note 6” and substitute “Note 7”.

2. General. Item (I). Second and third paragraphs after the three asterisks.

Delete and substitute :

“It should also be noted that headings 48.01 and 48.03 to 48.09 apply only to paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, which are:

- (1) in strips or rolls of a width exceeding 36 cm; or

- (2) in rectangular (including square) sheets with one side exceeding 36 cm and the other side exceeding 15 cm in the unfolded state.

On the other hand, headings 48.02, 48.10 and 48.11 cover paper and paperboard, in rolls or rectangular (including square) sheets, of any size. However, hand-made paper and paperboard in any size or shape as made directly and having all its edges deckled remains classified in heading 48.02, subject to Note 7 to this Chapter.”

3. General. Item (II).

Delete “Note 8” and substitute “Note 9”.

4. General. Item (III).

Delete “(but not the kinds falling in (II) above)” and substitute “(but not the kinds falling in headings 48.02, 48.10 and 48.11, or in (II) above)”.

5. General. Last paragraph (exclusions).

Delete “Notes 1 and 11” and substitute “Notes 2 and 12”.

6. Heading 48.01. First paragraph.

Delete “Note 3” and substitute “Note 4”.

Page 739.

1. Heading 48.01. Fourth paragraph.

Delete and substitute :

“In accordance with Note 8 to this Chapter, this heading applies only to newsprint in strips or rolls of a width exceeding 36 cm, or in rectangular (including square) sheets with one side exceeding 36 cm and the other side exceeding 15 cm in the unfolded state.”

2. Heading 48.01. Last paragraph.

Delete “Note 2” and substitute “Note 3”.

3. Heading 48.02. Heading text.

Delete and substitute :

“48.02 - UNCOATED PAPER AND PAPERBOARD, OF A KIND USED FOR WRITING, PRINTING OR OTHER GRAPHIC PURPOSES, AND NON PERFORATED PUNCH-CARDS AND PUNCH TAPE PAPER, IN ROLLS OR RECTANGULAR (INCLUDING SQUARE) SHEETS, OF ANY SIZE, OTHER THAN PAPER OF HEADING 48.01 OR 48.03; HAND-MADE PAPER AND PAPERBOARD (+).”

4. Subheadings 4802.5 to 4802.60.

Delete and substitute :

“ - Other paper and paperboard, not containing fibres obtained by a mechanical or chemi-mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres :

4802.54 -- Weighing less than 40 g/m²

4802.55 -- Weighing 40 g/m² or more but not more than 150 g/m², in rolls

4802.56 -- Weighing 40 g/m² or more but not more than 150 g/m², in sheets with one side not exceeding 435 mm and the other side not exceeding 297 mm in the unfolded state

4802.57 -- Other, weighing 40 g/m² or more but not more than 150 g/m²

4802.58 -- Weighing more than 150 g/m²

- Other paper and paperboard, of which more than 10 % by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical or chemi-mechanical process :

4802.61 -- In rolls

4802.62 -- In sheets with one side not exceeding 435 mm and the other side not exceeding 297 mm in the unfolded state

4802.69 -- Other”.

5. Heading 48.02. First, second and third paragraphs.

Delete and substitute :

“Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and non perforated punch-cards and punch tape paper of this heading are defined in Note 5 to this Chapter. Such paper and paperboard complying with that definition are always classified in this heading.

Hand-made paper and paperboard in any size or shape as made directly and having all its edges deckled falls, subject to the provisions of Chapter Note 7, in this heading.

Hand-made paper and paperboard having any of its edges trimmed or cut and machine-made paper and paperboard are, however, classified in this heading only if they are in strips or rolls or in rectangular (including square) sheets, of any size. If they have been cut to any other shape, they fall in later headings of this Chapter (for example, **48.17, 48.21 or 48.23**).”

Page 740. Heading 48.02.

1. First paragraph.

Delete “Note 2” and substitute “Note 3”.

2. Second paragraph.

Delete “Chapter Note 4” and substitute “Note 5”.

3. Second paragraph. Item (C).

Delete and substitute :

“(C) Non perforated punch-cards and punch tape paper.”

4. Subheading Explanatory Notes 4802.20 and 4802.30.

Delete “Note 4” and substitute “Note 5” (twice).

Page 741. Heading 48.03.

1. First paragraph. Item (1).

Delete “Note 7 (B)” and substitute “Note 8”.

2. First paragraph. Item (2).

Delete “Note 7 (B)” and substitute “Note 8”.

3. Second paragraph.

Delete “Note 2” and substitute “Note 3”.

4. Second paragraph. Second sentence.

Delete this sentence.

Page 742.

1. Heading 48.04. First paragraph.

Delete “Note 5” and substitute “Note 6”.

2. Heading 48.04. Third paragraph. First sentence.

Delete and substitute :

“Kraft paper and paperboard are classified in this heading only if they are in strips or rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular (including square) sheets with one side exceeding 36 cm and the other side exceeding 15 cm in the unfolded state (see Note 8 to this Chapter).”

3. Heading 48.04. Fourth paragraph.

Delete “Note 2” and substitute “Note 3”.

4. Heading 48.05. Heading text.

Delete “**NOTE 2**” and substitute “**NOTE 3**”.

Pages 742 and 743. Subheadings 4805.10 to 4805.80.

Delete and substitute :

“ - **Fluting paper :**

4805.11 -- **Semi-chemical fluting paper**

4805.12 -- **Straw fluting paper**

4805.19 -- **Other**

- **Testliner (recycled liner board) :**

4805.24 -- **Weighing 150 g/m² or less**

4805.25 -- **Weighing more than 150 g/m²**

4805.30 - **Sulphite wrapping paper**

4805.40 - **Filter paper and paperboard**

4805.50 - **Felt paper and paperboard**

- **Other :**

4805.91 -- **Weighing 150 g/m² or less**

4805.92 -- **Weighing more than 150 g/m² but less than 225 g/m²**

4805.93 -- **Weighing 225 g/m² or more”.**

Page 743. Heading 48.05.

1. First paragraph.

(a) Delete “Note 7 (A)” and substitute “Note 8”.

(b) Delete “Note 2” and substitute “Note 3”.

2. Second paragraph. Item (3).

Delete “Subheading Note 4” and substitute “Subheading Note 6”.

3. New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note before existing Subheading Explanatory Note 4805.40 :

“Subheading 4805.19

Subheading 4805.19 includes "Wellenstoff fluting paper (recycled medium)", being paper in rolls made mainly of pulp of recovered (waste and scrap) paper or paperboard, with additives (e.g., starch), weighing at least 100 g/m², and having a CMT 30 (Corrugated Medium Test with 30 minutes of conditioning) crush resistance exceeding 1.6 newtons/g/m² at 50 % relative humidity, at 23 °C.”

Page 745.

1. Heading 48.06. Fourth paragraph.

Delete “Note 7 (A)” and substitute “Note 8”.

2. Subheadings 4807.10 and 4807.90.

Delete these subheadings.

3. Heading 48.07. Fifth paragraph.

Delete “Note 7 (A)” and substitute “Note 8”.

Page 746. Heading 48.08. First paragraph.

Delete “Note 7 (A)” and substitute “Note 8”.

Page 747.

1. Heading 48.09. First paragraph. Second sentence.

Delete and substitute :

“For the dimensions of the products of this heading, see Note 8 to this Chapter.”

2. Heading 48.10. Heading text and subheadings 4810.1 to 4810.21.

Delete and substitute :

“48.10 - PAPER AND PAPERBOARD, COATED ON ONE OR BOTH SIDES WITH KAOLIN (CHINA CLAY) OR OTHER INORGANIC SUBSTANCES, WITH OR WITHOUT A BINDER, AND WITH NO OTHER COATING, WHETHER OR NOT SURFACE-COLOURED, SURFACE-DECORATED OR PRINTED, IN ROLLS OR RECTANGULAR (INCLUDING SQUARE) SHEETS, OF ANY SIZE (+).

- Paper and paperboard of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, not containing fibres obtained by a mechanical or chemi-mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres :

4810.13 -- **In rolls**

4810.14 -- **In sheets with one side not exceeding 435 mm and the other side not exceeding 297 mm in the unfolded state**

4810.19 -- **Other**

- Paper and paperboard of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, of which more than 10 % by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical or chemi-mechanical process :

4810.22 -- **Light-weight coated paper”.**

Page 748.

1. Subheading 4810.91.

Delete “4810.91” and substitute “4810.92”.

2. Heading 48.10. Second paragraph.

Delete “Subheading Note 5” and substitute “Subheading Note 7”.

3. Heading 48.10. Third paragraph.

Delete and substitute :

"Paper and paperboard are classified in this heading only if they are in strips or rolls or in rectangular (including square) sheets, of any size. If they have been cut to any other shape, they fall in later headings of this Chapter (for example, **48.17**, **48.21** or **48.23**)."

4. Heading 48.10. Fourth paragraph (exclusions). Exclusion (c).

Delete and substitute :

"(c) Strips impregnated with diagnostic or laboratory reagents (**heading 38.22**).

(d) Wallpaper and similar wall coverings and window transparencies of paper (**heading 48.14**).

(e) Correspondence cards and other paper or paperboard stationery of **heading 48.17**."

Reletter present exclusions (d) and (e) as exclusions (f) and (g), respectively.

5. Subheading Explanatory Notes. Subheadings 4810.11, 4810.12, 4810.21 and 4810.29.

Delete "**Subheadings 4810.11, 4810.12, 4810.21 and 4810.29**" and substitute "**Subheadings 4810.13, 4810.14, 4810.19, 4810.22 and 4810.29**".

6. Subheading Explanatory Notes. Subheading 4810.91.

Delete "**Subheading 4810.91**" and substitute "**Subheading 4810.92**".

Page 749. Heading 48.11.

1. Heading text.

Delete and substitute :

"48.11 - PAPER, PAPERBOARD, CELLULOSE WADDING AND WEBS OF CELLULOSE FIBRES, COATED, IMPREGNATED, COVERED, SURFACE-COLOURED, SURFACE-DECORATED OR PRINTED, IN ROLLS OR RECTANGULAR (INCLUDING SQUARE) SHEETS, OF ANY SIZE, OTHER THAN GOODS OF THE KIND DESCRIBED IN HEADING 48.03, 48.09 OR 48.10."

2. Subheadings 4811.21, 4811.29, 4811.31, 4811.39 and 4811.40.

Delete code numbers “4811.21”, “4811.29”, “4811.31”, “4811.39” and “4811.40” and substitute “4811.41”, “4811.49”, “4811.51”, “4811.59” and “4811.60”, respectively.

3. First paragraph. First line.

Delete “**Subject** to the provisions of Note 7 (A) to this Chapter and the **exceptions**” and substitute “Paper and paperboard are classified in this heading only if they are in strips or rolls or in rectangular (including square) sheets, of any size. If they have been cut to any other shape, they fall in later headings of this Chapter (for example, **48.23**). **Subject** to these conditions and the **exceptions**”.

4. First paragraph. Item (C). First subparagraph.

Delete “Note 1 (g)” and substitute “Note 2 (g)”.

5. First paragraph. Item (D)

Delete “Note 11” and substitute “Note 12”.

Page 750. Heading 48.11. First paragraph (exclusions).

1. Exclusion (f).

French text only.

2. New exclusion (ij).

Insert the following new exclusion (ij) :

“(ij) Correspondence cards and other paper or paperboard stationery of **heading 48.17.**”

Reletter present exclusion (ij) as exclusion (k).

Page 751. Heading 48.14. Part (A).

1. First paragraph. First line.

Delete “Chapter Note 8” and substitute “Note 9”.

2. Item (a) (3). Fourth line.

Delete “polyvinyl chloride” and substitute “poly(vinyl chloride)”.

Page 752. Heading 48.14. Subheading Explanatory Note.

Delete “Note 8” and substitute “Note 9”.

Page 755. Heading 48.17.

1. First paragraph. First line.

Delete “paper” and substitute “paper or paperboard”.

2. Fifth paragraph. Last sentence.

Delete and substitute :

“Plain cards not so prepared are classified in **heading 48.02, 48.10, 48.11 or 48.23**, as the case may be.”

3. Seventh paragraph (exclusions). Exclusions (a) and (b).

Delete and substitute :

“(a) Letter paper in folded or unfolded sheets, printed or not, and whether or not boxed or packeted (**heading 48.02, 48.10 or 48.11**, as the case may be).

(b) Letter pads, memorandum pads, etc. of **heading 48.20**.”

Page 757. Heading 48.20. First paragraph.

Delete “Note 9” and substitute “Note 10”.

Page 758. Heading 48.20. Fourth paragraph. Second sentence.

Delete “**heading 48.23**.” and substitute “**heading 48.02, 48.10, 48.11 or 48.23**, as the case may be.”

Page 759.

1. Heading 48.22. Heading text.

French text only.

2. Heading 48.22. First paragraph.

French text only.

3. Subheading 4823.11.

Delete code number "4823.11" and substitute "4823.12".

Pages 759 and 760. Subheadings 4823.5 to 4823.59.

Delete these subheadings.

Page 760. Heading 48.23.

1. First paragraph.

Delete and substitute :

"This heading includes :

(A) Paper and paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, not covered by any of the previous headings of this Chapter :

- in strips or rolls of a width not exceeding 36 cm;
- in rectangular (including square) sheets of which no side exceeds 36 cm in the unfolded state;
- cut to shape other than rectangular (including square).

It is to be noted, however, that paper and paperboard in strips or rolls, or in rectangular (including square) sheets, of any size, of **headings 48.02, 48.10 and 48.11** remain classified in these headings.

(B) Articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres, not covered by any of the previous headings of this Chapter nor excluded by Note 2 to this Chapter."

2. Second paragraph. Items (1), (7) and (12).

Delete Items (1), (7) and (12).

Re-number present Items (2) to (6), (8) to (11) and (13) to (18) accordingly.

3. Second paragraph. Present Item (3).

Delete and substitute :

“(2) Printed dials, other than in rectangular (including square) form, for self-recording apparatus.”

4. Second paragraph. Present Item (4).

Delete and substitute :

“(3) Paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, not covered in the earlier headings of this Chapter, cut to shape other than rectangular (including square).”

5. Second paragraph. Present Item (8).

Delete and substitute :

“(6) Uncoated strip paper (whether or not folded) for plaiting or other uses, other than for graphic purposes”.

6. Second paragraph. Present Item (13).

Delete “Note 10” and substitute “Note 11”.

Page 761.

1. First paragraph. Items (19) and (20).

Renumber Items (19) and (20) as (16) and (17), respectively.

2. Last paragraph (exclusions). Introductory sentence.

Delete “Note 1” and substitute “Note 2”.

3. Last paragraph (exclusions). Exclusion (b).

Delete and substitute :

"(b) Strips impregnated with diagnostic or laboratory reagents (**heading 38.22**).

(c) Fibreboard (**heading 44.11**).

(d) Uncoated strip paper of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, of **heading 48.02**.

(e) Strip paper, coated, covered or impregnated, of **heading 48.10 or 48.11**."

Reletter present exclusions (c) to (k) as (f) to (n), respectively.

CHAPTER 49.

Page 763.

1. Note 2.

Delete "of a computer" and substitute "of an automatic data processing machine".

2. General. Fourth paragraph.

Delete "of a computer" and substitute "of an automatic data processing machine".

Page 768. Heading 49.07. Heading text. First part.

Delete and substitute :

"UNUSED POSTAGE, REVENUE OR SIMILAR STAMPS OF CURRENT OR NEW ISSUE IN THE COUNTRY IN WHICH THEY HAVE, OR WILL HAVE, A RECOGNISED FACE VALUE;".

Page 769. Heading 49.07.

1. Item (A). First paragraph.

Delete "current issue in the country to which they are destined or, although not yet in circulation, are to be put into issue" and substitute "current or new issue in the country in which they have, or will have, a recognised face value".

2. Item (B).

Delete "current or new issue in the country to which the envelopes, etc. are destined" and substitute "current or new issue in the country in which they have, or will have, a recognised face value".

Page 772. Heading 49.11.

1. Second paragraph.

Delete "Note 11" and substitute "Note 12".

2. Third paragraph.

Delete "Note 11" and substitute "Note 12".

SECTION XI.

Page 773. Note 1 (e).

French text only.

Page 775. Note 4 (B) (d) (ii).

French text only.

Page 777.

1. Subheading Note 1.

Insert the following new paragraph before subparagraph (k) of this Note :

“The definitions at (e) to (ij) above apply, *mutatis mutandis*, to knitted or crocheted fabrics.”

2. Subheading Note 2 (A).

Delete “50 to 55” and substitute “50 to 55 or of heading 58.09”.

Page 782. General. Part (I) (B) (3). First paragraph. Item (g).

French text only.

CHAPTER 51.

Page 794. Heading 51.02. Heading text.

Insert “(+)” at the end of the heading text.

Page 794. Subheading 5102.10.

Delete and substitute :

“ - **Fine animal hair** :

5102.11 -- **Of Kashmir (cashmere) goats**

5102.19 -- **Other**”.

Page 795. Heading 51.02.

1. Item (1). First paragraph.

Delete "Kashmir or similar goats (cashmere)" and substitute "Kashmir (cashmere) or similar goats".

2. Item (1). Second paragraph. Second line.

Delete "Kashmir" and substitute "Kashmir (cashmere)".

3. Penultimate paragraph.

French text only.

4. Last paragraph. Exclusion (b).

French text only.

5. New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note :

“o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheading 5102.11

For the purposes of subheading 5102.11, the expression "of Kashmir (cashmere) goats" means the fine soft hair of the undercoat (downy fleece) of the breed of goats that originated in Kashmir but is today raised in several other regions of the world. For the purposes of this subheading, the region in which the animals are raised is not to be taken into account."

Page 796. Heading 51.05. Heading text.

Insert "(+)" at the end of the heading text.

Page 797. Subheading 5105.30.

Delete and substitute :

“ - **Fine animal hair, carded or combed** :

5105.31 -- **Of Kashmir (cashmere) goats**

5105.39 -- **Other**”.

Page 797. Heading 51.05. New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note :

“o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheading 5105.31

The provisions of the Explanatory Note to subheading 5102.11 apply, *mutatis mutandis*, to the products of this subheading.”

CHAPTER 53.

Page 819. Subheadings 5305.9, 5305.91 and 5305.99.

Delete and substitute :

“ 5305.90 - **Other**”.

Page 821. Subheading 5308.30.

Delete this subheading.

CHAPTER 54.

Page 827. General. Last paragraph. Exclusion (a).

French text only.

Page 833. Subheading 5408.10.

Delete the comma after “**yarn**”.

CHAPTER 56.

Page 856. Subheading 5607.30.

Delete this subheading.

Page 859. Heading 56.08. Exclusion (a).

Delete "(heading 60.02)" and substitute "(headings 60.02 to 60.06)".

CHAPTER 57.

Page 862. Heading 57.01. Third paragraph after Fig. 3. Fifth line.

Delete "Kashmir goat" and substitute "Kashmir (cashmere) goat".

CHAPTER 58.

Page 869. Heading 58.01. Heading text.

French text only.

Page 870. Heading 58.01. Part (A). Title.

French text only.

Page 874. Heading 58.04. Heading text.

Delete "**HEADING No. 60.02**" and substitute "**HEADINGS 60.02 TO 60.06**".

Page 885. Heading 58.08. Last paragraph (exclusion).

Delete "of heading 60.02" and substitute "of headings 60.02 to 60.06".

CHAPTER 59.

Page 891.

1. Note 1. Last line.

Delete "heading No. 60.02" and substitute "headings 60.02 to 60.06".

2. Note 4 (b).

Delete “No. 56.04;” and substitute “56.04; and”.

Page 894. Heading 59.03.

1. Subheading 5903.10.

Delete “**polyvinyl chloride**” and substitute “**poly(vinyl chloride)**”.

2. First paragraph. Second line.

Delete “polyvinyl chloride” and substitute “poly(vinyl chloride)”.

Page 895. Heading 59.04.

1. Subheadings 5904.9, 5904.91 and 5904.92.

Delete and substitute :

“ 5904.90 - **Other**”.

2. Item (2). Paragraph after the title. Fourth line.

Delete “polyvinyl chloride” and substitute “poly(vinyl chloride)”.

CHAPTER 60.

Page 906. General.

1. Penultimate paragraph (paragraph before the exclusions).

Delete and substitute :

"This Chapter covers knitted or crocheted fabrics in the piece (including tubular pieces) or simply cut to rectangular (including square) shape. These fabrics include plain and ribbed fabrics, and double fabrics assembled by sewing or gumming.

All these fabrics may be dyed, printed or made of different coloured yarns. The fabrics of headings 60.02 to 60.06 are sometimes teased so that the nature of the fabric is masked."

2. Last paragraph (exclusions).

Add the following new exclusion (e) :

"(e) Pieces of fabric cut to rectangular (including square) shape which have been subjected to a further operation (e.g., hemming), articles produced in the finished state ready for use (e.g., mufflers) and fabrics knitted or crocheted to shape, whether presented as separate items or in the form of a number of items in the length (made up articles of **Chapters 61, 62 and 63**, in particular)."

3. New Subheading Explanatory Note.

At the end of the General Explanatory Notes, add the following new Subheading Explanatory Note :

"o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheadings 6005.21 to 6005.44 and 6006.21 to 6006.44

Knitted or crocheted fabrics, unbleached, bleached, dyed, of yarns of different colours, or printed

The provisions of Subheading Note 1 to Section XI, (e) to (ij), apply *mutatis mutandis* to knitted or crocheted fabrics, unbleached, bleached, dyed, of yarns of different colours, or printed.

Fabrics consisting either wholly or partly of printed yarns of different colours or of printed yarns of different shades of the same colour are regarded as **fabrics of yarns of different colours** and not as dyed fabrics or printed fabrics."

Pages 907 and 908. Heading 60.02. Legal texts and Explanatory Note.

Delete and substitute :

"60.02 - KNITTED OR CROCHETED FABRICS OF A WIDTH NOT EXCEEDING 30 CM, CONTAINING BY WEIGHT 5 % OR MORE OF ELASTOMERIC YARN OR RUBBER THREAD, OTHER THAN THOSE OF HEADING 60.01.

6002.40 - **Containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn but not containing rubber thread**

6002.90 - **Other**

Other than the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers knitted or crocheted fabrics of a width not exceeding 30 cm, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread.

Elastomeric yarn is defined in Subheading Note 1 (a) to Section XI. The textured yarns mentioned in that Note are defined in the Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note to heading 54.02.

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Loop wale-yarn (**heading 56.06**).
- (c) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
- (d) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (e) Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, and rubberised fabrics of **heading 59.06**).
- (f) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).

60.03 - KNITTED OR CROCHETED FABRICS OF A WIDTH NOT EXCEEDING 30 CM, OTHER THAN THOSE OF HEADING 60.01 OR 60.02.

6003.10 - **Of wool or fine animal hair**

6003.20 - **Of cotton**

6003.30 - **Of synthetic fibres**

6003.40 - **Of artificial fibres**

6003.90 - **Other**

Other than the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers knitted or crocheted fabrics of a width not exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing by weight less than 5 % of such yarn or thread.

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Loop wale-yarn (**heading 56.06**).
- (c) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
- (d) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.

- (e) Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, rubberised fabrics of **heading 59.06**, and wicks or gas mantle fabric of **heading 59.08**).
- (f) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).

60.04 - KNITTED OR CROCHETED FABRICS OF A WIDTH EXCEEDING 30 CM, CONTAINING BY WEIGHT 5 % OR MORE OF ELASTOMERIC YARN OR RUBBER THREAD, OTHER THAN THOSE OF HEADING 60.01.

6004.10 - **Containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn but not containing rubber thread**

6004.90 - **Other**

Other than the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers knitted or crocheted fabrics of a width exceeding 30 cm, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread.

Elastomeric yarn is defined in Subheading Note 1 (a) to Section XI. The textured yarns mentioned in that Note are defined in the Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note to heading 54.02.

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
- (c) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (d) Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, and rubberised fabrics of **heading 59.06**).
- (e) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).

60.05 - WARP KNIT FABRICS (INCLUDING THOSE MADE ON GALLOON KNITTING MACHINES), OTHER THAN THOSE OF HEADINGS 60.01 TO 60.04.

6005.10 - **Of wool or fine animal hair**

- **Of cotton :**

6005.21 -- **Unbleached or bleached**

6005.22 -- **Dyed**

6005.23 -- **Of yarns of different colours**

- 6005.24 -- **Printed**
 - **Of synthetic fibres :**
- 6005.31 -- **Unbleached or bleached**
- 6005.32 -- **Dyed**
- 6005.33 -- **Of yarns of different colours**
- 6005.34 -- **Printed**
 - **Of artificial fibres :**
- 6005.41 -- **Unbleached or bleached**
- 6005.42 -- **Dyed**
- 6005.43 -- **Of yarns of different colours**
- 6005.44 -- **Printed**
- 6005.90 - **Other**

Other than the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers warp knits of a width exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing less than 5% of such yarn or thread. Details concerning the manufacture of warp knits (including those made on galloon knitting machines) are to be found in the General Explanatory Note to Chapter 60, Part (A) (II).

Warp knit fabrics can take various forms. Apart from the traditional fabrics without openings, such as those used for making garments, they include open-work fabrics. These fabrics, made on warp knitting machines (especially Raschel machines), are often similar to net fabrics or lace (but should not be mistaken for the latter : see the Explanatory Note to **heading 58.04**) and are often used for making curtains. Like machine-made lace, such knitted or crocheted imitations of lace are often produced in fairly wide pieces which are cut into strips during the finishing process. Such strips, of indeterminate length, fall in this heading provided that their edges are straight and parallel and that their width exceeds 30 cm.

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of heading 58.07.

- (c) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (d) Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, rubberised fabrics of **heading 59.06**, and wicks or gas mantle fabric of **heading 59.08**).
- (e) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).

60.06 - OTHER KNITTED OR CROCHETED FABRICS.

6006.10 - **Of wool or fine animal hair**

- **Of cotton :**

6006.21 -- **Unbleached or bleached**

6006.22 -- **Dyed**

6006.23 -- **Of yarns of different colours**

6006.24 -- **Printed**

- **Of synthetic fibres :**

6006.31 -- **Unbleached or bleached**

6006.32 -- **Dyed**

6006.33 -- **Of yarns of different colours**

6006.34 -- **Printed**

- **Of artificial fibres :**

6006.41 -- **Unbleached or bleached**

6006.42 -- **Dyed**

6006.43 -- **Of yarns of different colours**

6006.44 -- **Printed**

6006.90 - **Other**

This heading covers knitted or crocheted fabrics **other than** those of the **preceding headings** of this Chapter.

It covers, for example, weft knits and crocheted fabrics of a width exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing by weight less than 5 % of such yarn or thread. The Explanatory Note to this Chapter explains the meaning of "weft knits" and "crocheted fabrics" (see General, Parts (A) (I) and (B), respectively).

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
- (c) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (d) Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, rubberised fabrics of **heading 59.06**, and wicks or gas mantle fabric of **heading 59.08**).
- (e) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section)."

CHAPTER 61.

Page 920. Heading 61.10.

1. Heading text.

Insert "(+)" at the end of the heading text.

2. Subheading 6110.10.

Delete and substitute :

“ - **Of wool or fine animal hair** :

6110.11 -- **Of wool**

6110.12 -- **Of Kashmir (cashmere) goats**

6110.19 -- **Other**”.

3. New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note :

°
° °

Subheading Explanatory Note.

Subheading 6110.12

The provisions of the Explanatory Note to subheading 5102.11 apply, *mutatis mutandis*, to the products of this subheading."

Page 920. Heading 61.11. Second paragraph.

French text only.

Page 924. Heading 61.16. Last paragraph.

1. Exclusion (a).

Delete "gloves" and substitute "gloves, mittens and mitts".

2. Exclusion (b).

French text only.

3. Exclusion (c).

Delete "gloves" and substitute "gloves, mittens and mitts".

Page 925. Heading 61.17. Last paragraph. Exclusion (g).

Delete "60.02," and substitute "60.02, 60.03,".

CHAPTER 62.

Page 935. Heading 62.09. Second paragraph.

French text only.

CHAPTER 64.

Page 955. Note 3 (b).

Delete "headings Nos. 41.04 to 41.09" and substitute "headings 41.07 and 41.12 to 41.14".

Page 957. General. Item (G).

Delete "headings 41.04 to 41.09" and substitute "headings 41.07 and 41.12 to 41.14".

Page 958. Heading 64.01.

1. Item (1). Third paragraph. Last line.

Delete "(polyvinyl chloride)" and substitute "(poly(vinyl chloride))".

2. Item (2). Second line.

Delete "polyvinylchloride-based" and substitute "poly(vinyl chloride)-based".

3. Item (3). First line.

Delete "polyvinyl chloride" and substitute "poly(vinyl chloride)".

Page 960. Heading 64.03. Item (5).

Delete "Note (2) to Chapter 41" and substitute "Note 3 to Chapter 41".

CHAPTER 68.

Page 979. Note 1 (b).

Delete the references to the term "paper" and substitute "paper and paperboard" in each case.

Page 990. Subheadings 6812.10 to 6812.40.

Delete these subheadings.

CHAPTER 69.

Page 999. Heading 69.03. Second paragraph. Item (1).

French text only.

CHAPTER 70.

Page 1018.

1. Heading 70.10. Heading text.

Delete " (+)" at the end of the heading text.

2. Subheadings 7010.9 to 7010.94.

Delete and substitute :

"7010.90 - **Other**".

Page 1019. Subheading Explanatory Note to subheadings 7010.91 to 7010.94.

Delete " ° " and the Subheading Explanatory Note.
° °

Page 1027. Subheading 7019.11.

French text only.

CHAPTER 71.

Page 1047.

1. Subheadings 7112.10 to 7112.90.

Delete and substitute :

"7112.30 - Ash containing precious metal or precious metal compounds

- Other :

7112.91 -- **Of gold, including metal clad with gold but excluding sweepings containing other precious metals**

7112.92 -- **Of platinum, including metal clad with platinum but excluding sweepings containing other precious metals**

7112.99 -- **Other**".

2. Heading 71.12. New Item (A).

Insert the following new Item (A) :

"(A) Ash containing precious metal or precious metal compounds, arising from the incineration of photographic films, printed circuit boards, etc."

Reletter present Items (A) to (E) as (B) to (F).

CHAPTER 73.

Page 1100. Subheading 7302.20.

Delete this subheading.

CHAPTER 74.

Page 1141.

1. Subheadings 7415.31 and 7415.32.

Delete and substitute :

"7415.33 -- **Screws; bolts and nuts**".

2. Subheading Explanatory Note.

Delete "**Subheading 7415.31**" and substitute "**Subheading 7415.33**".

CHAPTER 75.

Page 1148. Subheadings 7502.10 and 7502.20.

French text only.

CHAPTER 81.

Page 1183. Subheadings 8101.91 to 8101.93.

Delete and substitute :

" 8101.94 -- **Unwrought tungsten, including bars and rods obtained simply by sintering**

8101.95 -- **Bars and rods, other than those obtained simply by sintering, profiles, plates, sheets, strip and foil**

8101.96 -- **Wire**

8101.97 -- **Waste and scrap**".

Page 1185.

1. Subheadings 8102.91 to 8102.93.

Delete and substitute :

" 8102.94 -- **Unwrought molybdenum, including bars and rods obtained simply by sintering**

8102.95 -- **Bars and rods, other than those obtained simply by sintering, profiles, plates, sheets, strip and foil**

8102.96 -- **Wire**

8102.97 -- **Waste and scrap".**

2. Subheading 8103.10.

Delete and substitute :

" 8103.20 - **Unwrought tantalum, including bars and rods obtained simply by sintering; powders**

8103.30 - **Waste and scrap".**

Page 1188. Subheading 8105.10.

Delete and substitute :

" 8105.20 - **Cobalt mattes and other intermediate products of cobalt metallurgy; unwrought cobalt; powders**

8105.30 - **Waste and scrap".**

Page 1189. Subheading 8107.10.

Delete and substitute :

" 8107.20 - **Unwrought cadmium; powders**

8107.30 - **Waste and scrap".**

Page 1190.

1. Subheading 8108.10.

Delete and substitute :

- " 8108.20 - **Unwrought titanium; powders**
- 8108.30 - **Waste and scrap**".

2. Subheading 8109.10.

Delete and substitute :

- " 8109.20 - **Unwrought zirconium; powders**
- 8109.30 - **Waste and scrap**".

Page 1191.

1. Heading 81.10.

Delete and substitute :

- " **81.10 - ANTIMONY AND ARTICLES THEREOF, INCLUDING WASTE AND SCRAP.**
- 8110.10 - **Unwrought antimony; powders**
- 8110.20 - **Waste and scrap**
- 8110.90 - **Other**".

2. Subheadings 8112.1 to 8112.20.

Delete and substitute :

- " - **Beryllium :**
- 8112.12 -- **Unwrought; powders**
- 8112.13 -- **Waste and scrap**
- 8112.19 -- **Other**

- **Chromium :**

8112.21 -- **Unwrought; powders**

8112.22 -- **Waste and scrap**

8112.29 -- **Other**".

3. Subheadings 8112.9 to 8112.99.

Delete and substitute :

" - **Thallium :**

8112.51 -- **Unwrought; powders**

8112.52 -- **Waste and scrap**

8112.59 -- **Other**

- **Other :**

8112.92 -- **Unwrought; waste and scrap; powders**

8112.99 -- **Other**".

CHAPTER 82.

Page 1199. Heading 82.02. Exclusion (c).

Delete "(heading 84.67 or 85.08)" and substitute "(heading 84.67)".

Page 1203. Heading 82.05. First paragraph. Exclusions.

1. Exclusion (e).

Delete "non electric" and substitute "(electric or non electric)".

2. Exclusion (f).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (g) as (f).

Page 1204. Heading 82.07. First paragraph. Item C).

Delete "headings 84.67 and 85.08" and substitute "heading 84.67".

CHAPTER 83.

Heading 83.09.

French text only.

SECTION XVI.

Page 1223. Legal Notes.

1. Note 1 (c).

French text only.

2. Note 1 (e).

After “belts” insert “or belting,”.

3. Note 1 (o). Last line.

Delete “or”.

4. Note 1 (p).

Delete the full stop and substitute “; or”.

5. New Note 1 (q).

Insert the following new Note 1 (q) :

“(q) Typewriter or similar ribbons, whether or not on spools or in cartridges (classified according to their constituent material, or in heading 96.12 if inked or otherwise prepared for giving impressions).”

6. Note 2 (a).

Delete “Chapters 84 and 85” and substitute “Chapter 84 or 85”.

7. Note 3.

Delete and substitute :

“3.- Unless the context otherwise requires, composite machines consisting of two or more machines fitted together to form a whole and other machines designed for the purpose of performing two or more complementary or alternative functions are to be classified as if consisting only of that component or as being that machine which performs the principal function.”

Page 1224. General. Part (I) (A). Second paragraph. Exclusion (a).

French text only.

Page 1226. General. Part (IV). Sixth line.

Delete “85.08” and substitute “84.67”.

CHAPTER 84.

Page 1231. Note 1 (e).

Delete and substitute :

“(e) Electro-mechanical domestic appliances of heading 85.09; digital cameras of heading 85.25; or”.

Page 1233. General. Part (A). First paragraph. Exclusion (f).

Delete and substitute :

“(f) Electro-mechanical domestic appliances of heading **85.09**; digital cameras of heading **85.25**.”

Page 1262.

1. Heading 84.14. Last paragraph (exclusions). Exclusion (d).

Delete this exclusion.

2. Subheading 8415.10.

Delete and substitute :

"8415.10 - **Window or wall types, self-contained or "split-system"**".

3. Subheading 8415.81.

Delete and substitute :

"8415.81 -- **Incorporating a refrigerating unit and a valve for reversal of the cooling/heat cycle (reversible heat pumps)**".

Page 1263. Heading 84.15.

1. New fifth paragraph.

After the fourth paragraph, add the following new fifth paragraph :

"The machines may be in the form of single units encompassing all the required elements, such as self-contained window or wall types (referred to as "through-the-wall" units). Alternatively, they may be in the form of "split-systems" which operate when connected together, i.e., a condenser unit for external installation plus an evaporator unit for internal installation. These "split-systems" are ductless and utilize a separate evaporator for each area to be air conditioned (e.g., each room)."

2. New seventh paragraph.

Insert the following new seventh paragraph :

"This heading covers, *inter alia*, reversible heat pumps designed, through a single system fitted with a valve for reversal of the cooling/heat cycle, to perform the dual function of heating and cooling premises. In the cooling cycle, the reversing valve directs the flow of hot, high pressure vapour to the outdoor coil where the heat released during condensation is fanned into the outdoor air and then compressed refrigerant flows into an indoor coil where it vaporizes and absorbs heat and cools the air that is driven around the premises by a fan. In the heating cycle, the shifting of the valve for reversal of the cooling/heat cycle causes the refrigerant flow to reverse so that the heat is released inside the premises."

3. Present eighth paragraph.

Delete and substitute :

“This heading also covers apparatus which, although not fitted with a device for separately regulating the humidity of the air, change the humidity by condensation. Examples of such apparatus are the above-mentioned self-contained units and split-systems which utilize a separate evaporator for each area to be air conditioned (e.g., each room), and also apparatus for cold stores consisting of a combined cooling evaporator and motorized blower. Also included are units for heating/cooling a closed chamber (lorry, trailer or container), consisting of a compressor, a condenser and a motor in a housing mounted on the outside of the goods compartment and of a ventilator and an evaporator within the container.”

Page 1264. Heading 84.15.

1. Second paragraph. Exclusion (b).

Delete and substitute :

“(b) Non-reversible heat pumps of **heading 84.18.**”

2. Subheading Explanatory Notes. Subheading 8415.10.

Delete and substitute :

“This subheading covers air conditioning machines of window or wall types, self-contained or “split-system”.

The self-contained type air conditioners are in the form of single units encompassing all the required elements and being self-contained.

The “split-system” type air conditioners are ductless and utilize a separate evaporator for each area to be air conditioned (e.g., each room).

However, this subheading **excludes** ducted central air conditioning systems which utilize ducts to carry refrigerated air from an evaporator to several areas to be cooled.”

Page 1270. Heading 84.19. Heading text. Second and third lines.

Delete “**ELECTRICALLY HEATED, FOR THE TREATMENT OF MATERIALS BY A PROCESS**” and substitute “**ELECTRICALLY HEATED (EXCLUDING FURNACES, OVENS AND OTHER EQUIPMENT OF HEADING 85.14), FOR THE TREATMENT OF MATERIALS BY A PROCESS**”.

Page 1271. Heading 84.19. First paragraph.

1. Exclusion (g).

Delete and substitute :

"(g) Industrial or laboratory furnaces and ovens, including those for the separation of irradiated nuclear fuel by pyrometallurgical processes and microwave ovens (**heading 84.17** or **85.14**, as the case may be)."

2. New exclusion (n).

Insert the following new exclusion (n) :

"(n) Industrial or laboratory equipment for the heat treatment of materials by induction or dielectric loss including microwave equipment (**heading 85.14**);".

Reletter present exclusions (n) and (o) as (o) and (p), respectively.

Page 1283. Heading 84.22. Heading text.

French text only.

Page 1302. Subheading 8430.62.

Delete this subheading.

Page 1304. Heading 84.30.

1. Part (II). Item (B). Last line.

Delete “or **85.08**”.

2. Part (III). Item (A). Last line.

Delete “or **85.08**”.

Page 1306. Heading 84.30. Third paragraph. Exclusion (c).

Delete “; these are classified in **heading 84.67** if pneumatic, hydraulic or fitted with self-contained non-electric motors, and in **heading 85.08** if electric.” and substitute “, of **heading 84.67.** ”

Page 1312. Heading 84.33. Third paragraph. Last line.

Delete “**84.67** or **85.08**, as the case may be” and substitute “**84.67**”.

Page 1318. Heading 84.36. Second paragraph. Exclusion (ij).

Delete “, **84.67** or **85.08**.” and substitute “or **84.67**.”

Page 1333. Heading 84.41. First paragraph. Item (14).

French text only.

Page 1338.

1. Heading 84.42. Second paragraph. Exclusion (m).

Delete and substitute :

"(ij) Electro-mechanical hand graining machines (**heading 84.67**)."

Reletter present exclusions (ij) to (l) as (k) to (m), respectively.

2. Heading 84.43. Heading text.

Delete and substitute :

“84.43 - PRINTING MACHINERY USED FOR PRINTING BY MEANS OF THE PRINTING TYPE, BLOCKS, PLATES, CYLINDERS AND OTHER PRINTING COMPONENTS OF HEADING 84.42; INK-JET PRINTING MACHINES, OTHER THAN THOSE OF HEADING 84.71; MACHINES FOR USES ANCILLARY TO PRINTING (+).”

Page 1347. Heading 84.45. Part (D). First paragraph.

French text only.

Page 1355. Heading 84.48. Last paragraph. Exclusion (g).

French text only.

Page 1375. Heading 84.58.

1. Second paragraph. Second line.

Delete "or **85.08**".

2. Exclusion (d).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

3. Exclusion (e).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (f) as (e).

Page 1377. Heading 84.59. Second paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

Page 1378. Heading 84.59. Third paragraph.

1. Exclusion (e).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

2. Exclusion (f).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (g) as (f).

Page 1379. Heading 84.60. Second paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

Page 1380.

1. Heading 84.60. First paragraph. Exclusion (e).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

2. Heading 84.60. First paragraph. Exclusion (g).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (h) as (g).

3. Subheading 8461.10.

Delete this subheading.

4. Heading 84.61. Second paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

Page 1382. Heading 84.61. Last paragraph.

1. Exclusion (d).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

2. Exclusion (e).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (f) as (e).

Page 1383. Heading 84.62. Second paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

Page 1385. Heading 84.62. Third paragraph.

1. Exclusion (c).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

2. Exclusion (f).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (g) as (f).

Page 1386. Heading 84.63.

1. First paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

2. Last paragraph. Exclusion (d).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

3. Last paragraph. Exclusion (e).

Delete this exclusion.

Reletter present exclusion (f) as (e).

Page 1387. Heading 84.64. First paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

Page 1388. Heading 84.64. Third paragraph. Exclusions.

1. Exclusion (d).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

2. Exclusion (f).

Delete this exclusion.

Page 1389. Heading 84.65. Third paragraph. Third line.

Delete "or **85.08**".

Page 1392. Heading 84.65. Third paragraph. Exclusions.

1. Exclusion (c).

Delete "non-electric" and substitute "electric or non-electric".

2. Exclusion (d).

Delete this exclusion.

Page 1393.

1. Heading 84.66. Item (1). Third paragraph.

Delete and substitute :

"This heading also includes tool holders for any type of tool designed for operation in the hand. Such holders are usually designed for the tools of **heading 82.05 or 84.67**, but this heading also includes tool holders for flexible shaft outfits. (See also the provisions of the Explanatory Notes to **headings 84.67 and 85.01**)."

2. Heading 84.67. Heading text.

Delete and substitute :

"84.67 - TOOLS FOR WORKING IN THE HAND, PNEUMATIC, HYDRAULIC OR WITH SELF-CONTAINED ELECTRIC OR NON-ELECTRIC MOTOR."

3. New subheadings 8467.2 and 8467.21 to 8467.29.

Insert the following new subheadings 8467.2 and 8467.21 to 8467.29 :

" - **With self-contained electric motor :**

8467.21 -- **Drills of all kinds**

8467.22 -- **Saws**

8467.29 -- **Other**".

Pages 1394 and 1395. Heading 84.67. Explanatory Note.

Delete and substitute :

"This heading covers tools which incorporate an electric motor, a compressed air motor (or compressed air operated piston), an internal combustion motor or any other motor (e.g., small hydraulic turbine); the compressed air motor is generally operated by an external source of compressed air, and in the case of the internal combustion motor the ignition batteries are sometimes separate. In pneumatic tools the action of the compressed air is sometimes supplemented by hydraulic connections.

The heading covers such tools **only** if for working in the hand. The expression "tools for working in the hand" means tools designed to be held in the hand during use, and also heavier tools (such as earth rammers) which are portable, that is, which can be lifted and moved by hand by the user, in particular while work is in progress, and which are also designed to be controlled and directed by hand during operation. To obviate the fatigue of taking their full weight during operation they may be used with auxiliary supporting devices (e.g., tripods, jacklegs, overhead lifting tackle).

However, certain tools for working in the hand of this heading have fittings permitting them to be **temporarily** fixed to a support. They remain classified here, together with the support if it is presented therewith, **provided** the tools are essentially "for working in the hand" as defined above.

Some of the tools covered by this heading may be fitted with auxiliary devices (e.g., a fanwheel and its dust-bag to remove and collect dust during working).

The heading **excludes** tools which, because of their weight, size, etc., obviously cannot be used in the hand as described above. It also **excludes** tools (whether or not portable) fitted with a base plate or other device for fixing to the wall, bench, floor, etc., and those with provision for running on rails (e.g., machines for slotting or drilling railway sleepers).

The heading further **excludes** combinations consisting of a tool holder with one or more tools, and a separate spark-ignition internal combustion piston engine or a separate electric motor with a flexible shaft; the tool holder is classified in **heading 84.66**, the motor with its flexible shaft in **heading 84.07** or **85.01**, as the case may be, and the tools in their own appropriate headings.

The tools of this heading include tools for working various materials and are used in various industries.

Subject to the conditions above, the tools of this heading include, *inter alia* :

- (1) Drilling, tapping or reaming machines.
- (2) Boring machines, rock drills and the like.
- (3) Wrenches, screwdrivers, nut setters.

- (4) Planing, gauging, surfacing or similar appliances.
- (5) Filing machines, grinders, sanders, polishers and the like.
- (6) Wire brush machines.
- (7) Circular saws, chain saws and the like.
- (8) Hammers of various types, such as chipping hammers, de-scaling hammers, caulking hammers, riveting hammers, concrete breakers.
- (9) Squeeze-type riveters; rivet busters and other chisel-operated appliances.
- (10) Sheet metal cutters (shear type or nibbler type).
- (11) Sand rammers, de-coring tools for removing cores from castings, mould vibrators for foundries.
- (12) Earth compacting rammers for road building or maintenance.
- (13) Automatic spades.
- (14) Concrete vibrators to facilitate the flow and setting of concrete.
- (15) Hedge trimmers.
- (16) Hydraulically driven boiler type de-scalers.
- (17) Compressed air type greasing pistols for garages, etc.
- (18) Portable machines for trimming lawns, cutting grass in corners, along walls, borders or under bushes, for example. Such machines have a self-contained motor in a light metal frame and a cutting device usually consisting of a thin nylon thread.
- (19) Portable brush-cutters with a self-contained motor, a drive shaft (rigid or flexible) and a tool holder, presented together with various interchangeable cutting tools for mounting in the tool holder.
- (20) Cutters for cutting textiles in the ready-made clothing industry.
- (21) Engraving tools.
- (22) Electric hand scissors, comprising a fixed cutter blade and a mobile cutter blade operated by a built-in electrical motor, for use in dressmakers' and milliners' workrooms, households, etc.

PARTS

Subject to the general provisions regarding the classification of parts (see the General Explanatory Note to Section XVI), the heading also covers parts (**other than** tool holders of **heading 84.66**) of the tools of this heading.

*
* *

The heading also **excludes** :

- (a) Grinding, sharpening, polishing, cutting wheels and the like, of stone, ceramics or agglomerated abrasives (**heading 68.04**).
- (b) Tools of **Chapter 82**.
- (c) Air compressors (**heading 84.14**).
- (d) Liquid or powder sprayers, hand controlled spray guns, sand blasting apparatus and the like (**heading 84.24**).
- (e) Electric lawn mowers (**heading 84.33**).
- (f) Electro-mechanical domestic appliances (**heading 85.09**).
- (g) Electric shavers, hair clippers and hair-removing appliances of **heading 85.10**.
- (h) Electro-mechanical hand tools for medical or dental purposes (**heading 90.18**).

Page 1402. Subheading 8471.50.

Delete "**subheadings 8471.41 and 8471.49**" and substitute "**subheading 8471.41 or 8471.49**".

Page 1412. Heading 84.73. Last paragraph. Exclusion (g).

Delete and substitute :

- "(g) Typewriter or similar ribbons, whether or not on spools or in cartridges (classified according to their constituent material, or in **heading 96.12** if inked or otherwise prepared for giving impressions)."

Page 1416. Heading 84.74. Fourth paragraph. Exclusion (g).

Delete and substitute :

“(e) Concrete vibrators (**headings 84.67 or 84.79**, as the case may be).”

Reletter present exclusions (e) and (f) as (f) and (g), respectively.

Page 1426. Heading 84.79. Part (III). Item (11). Second and third lines.

Delete “small pneumatic or hydraulic tools for working in the hand (**heading 84.67**) or electromechanical tools for working in the hand (**heading 85.08**)” and substitute “small tools for working in the hand, pneumatic, hydraulic or with self-contained electric or non-electric motor (**heading 84.67**)”.

Page 1430. Subheading 8481.30.

Delete “**Check valves**” and substitute “**Check (nonreturn) valves**”.

Page 1431. Heading 84.81. Second paragraph. Item (1).

Delete “Non-return” and substitute “Nonreturn”.

Page 1434.

1. Subheading 8483.40.

French text only.

2. Subheading 8483.90.

Delete and substitute :

“8483.90 - **Toothed wheels, chain sprockets and other transmission elements presented separately; parts**”.

CHAPTER 85.

Page 1441.

1. Note 3 (a).

Delete "Vacuum cleaners" and substitute "Vacuum cleaners, including dry and wet vacuum cleaners".

2. Note 3 (b).

Delete "(heading No. 85.08)" and substitute "(heading 84.67)".

Page 1442.

1. Note 6.

Delete and substitute :

"6.- Records, tapes and other media of heading 85.23 or 85.24 remain classified in those headings when presented with the apparatus for which they are intended.

This Note does not apply to such media when they are presented with articles other than the apparatus for which they are intended."

2. Delete "**Subheading Note.**" and substitute "**Subheading Notes.**"

3. Insert the following Subheading Note 2 :

"2.- For the purposes of subheading 8542.10, the term "'smart" cards" means cards which have embedded in them an electronic integrated circuit (microprocessor) of any type in the form of a chip and which may or may not have a magnetic stripe."

4. General. Part (A). Third paragraph. Item (2).

Delete and substitute :

"(2) Certain domestic appliances (heading 85.09), and shavers, hair clippers and hair-removing appliances (heading 85.10)."

Page 1443. Chapter 85. General. New Part (B).

Add the following new Part (B) :

“(B) MEDIA PRESENTED WITH APPARATUS
FOR WHICH THEY ARE INTENDED

(Chapter Note 6)

Records, tapes and other media of heading 85.23 or 85.24 remain classified in those headings when presented together with the apparatus for which they are intended (e.g., a video cassette presented with a video cassette player). This Note does not apply, however, when the media are presented together with articles other than the apparatus for which they are intended (e.g., materials for use in instructing children in mathematics consisting of an instructional video cassette, an instructional workbook and a small calculating machine). When the media are presented with articles other than the apparatus for which they are intended, the following classification principles should be applied :

- (1) If the media and the other articles make up a set put up for retail sale under General Interpretative Rule 3 (b), the set should be classified by application of that Rule; or
- (2) If the media and the other articles do not make up a set put up for retail sale under General Interpretative Rule 3 (b), then they should be classified separately in their own appropriate headings.”

Reletter present Part (B) as Part (C).

Page 1452. Subheading 8506.80.

Delete and substitute :

“8506.80 - **Other primary cells and primary batteries**”.

Page 1454. Heading 85.08 and subheadings 8508.10 to 8508.90.

Delete the heading and subheadings and substitute “[**85.08**]”.

Pages 1454 and 1455. Heading 85.08.

Delete the Explanatory Note to this heading.

Page 1456. Subheading 8509.10.

Delete and substitute :

“8509.10 - Vacuum cleaners, including dry and wet vacuum cleaners”.

Page 1463. Heading 85.14.

1. Heading text.

Delete and substitute :

**“85.14 - INDUSTRIAL OR LABORATORY ELECTRIC FURNACES AND OVENS
(INCLUDING THOSE FUNCTIONING BY INDUCTION OR DIELECTRIC LOSS);
OTHER INDUSTRIAL OR LABORATORY EQUIPMENT FOR THE HEAT
TREATMENT OF MATERIALS BY INDUCTION OR DIELECTRIC LOSS.”**

2. Subheading 8514.20.

Delete and substitute :

“8514.20 - Furnaces and ovens functioning by induction or dielectric loss”.

3. Subheading 8514.40.

Delete and substitute :

**“8514.40 - Other equipment for the heat treatment of materials by induction or
dielectric loss”.**

4. First paragraph. First sentence. Last line.

Delete "; or by induction currents or dielectric hysteresis".

5. First paragraph. New second sentence.

Insert the following new second sentence :

“The heading includes furnaces and ovens functioning by induction or dielectric loss and other industrial or laboratory equipment for the heat treatment of materials by induction or dielectric loss (e.g., industrial microwave furnaces, ovens and equipment).”

6. Part (I). Title.

Delete and substitute :

**“INDUSTRIAL OR LABORATORY ELECTRIC FURNACES AND OVENS (INCLUDING
THOSE FUNCTIONING BY INDUCTION OR DIELECTRIC LOSS)”.**

7. Part (I). Second paragraph. Item (D). Title.

Insert "**and ovens**" after "**Dielectric capacitance furnaces**".

8. Part (I). Second paragraph. Item (D). Second sentence.

Delete "dielectric hysteresis" and substitute "dielectric loss".

9. Part (I). Second paragraph. Item (D). New third sentence.

Add the following new third sentence :

"This group includes **industrial microwave ovens**, in which dielectric products to be heated are subjected to the action of electromagnetic waves. By dielectric loss, the energy from the waves is converted simultaneously into heat throughout the mass of the product, ensuring very uniform heating. These ovens are used for drying, defrosting, moulding of plastics, etc."

Page 1464. Heading 85.14. Part (II).

1. Title.

Delete and substitute :

"OTHER INDUSTRIAL OR LABORATORY EQUIPMENT FOR THE HEAT TREATMENT OF MATERIALS BY INDUCTION OR DIELECTRIC LOSS".

2. First paragraph. First sentence.

After the expression "dielectric heating equipment", insert the expression "(for example, microwave equipment)".

Page 1467. Heading 85.15. Item (H) (3).

Delete and substitute :

"(3) High-frequency welding.

Surfaces of thermoplastic materials (e.g., acrylic polymers, polyethylene, poly(vinyl chloride), polyamide (e.g., nylon)) with reasonably high dielectric losses are heated in a high-frequency alternating field and then joined under pressure. Additives may be used."

Page 1471. Heading 85.16. Part (E). Second paragraph. New exclusion (d).

Insert the following new exclusion (d) :

"(d) Industrial microwave furnaces, ovens and equipment (for example, microwave ovens of a type designed to be used in restaurants) (**heading 85.14**)."

Reletter present exclusions (d) and (e) as (e) and (f), respectively.

Page 1476.

1. Heading 85.18. Heading text.

Delete and substitute :

“85.18 - MICROPHONES AND STANDS THEREFOR; LOUDSPEAKERS, WHETHER OR NOT MOUNTED IN THEIR ENCLOSURES; HEADPHONES AND EARPHONES, WHETHER OR NOT COMBINED WITH A MICROPHONE, AND SETS CONSISTING OF A MICROPHONE AND ONE OR MORE LOUDSPEAKERS; AUDIO-FREQUENCY ELECTRIC AMPLIFIERS; ELECTRIC SOUND AMPLIFIER SETS.”

2. Subheading 8518.30.

Delete and substitute :

“8518.30 - Headphones and earphones, whether or not combined with a microphone, and sets consisting of a microphone and one or more loudspeakers”.

Page 1477. Heading 85.18. Part (C).

1. Title.

Delete and substitute :

“(C) - HEADPHONES AND EARPHONES, WHETHER OR NOT COMBINED WITH A MICROPHONE, AND SETS CONSISTING OF A MICROPHONE AND ONE OR MORE LOUDSPEAKERS.”

2. First paragraph.

French text only.

3. Second paragraph. First line.

Delete and substitute :

“The heading covers headphones and earphones, whether or not combined with a microphone, for”.

4. New third paragraph.

Insert the following new third paragraph :

“The heading also covers sets consisting of a microphone and one or more loudspeakers which may be fitted together. A headphone or earphone may be included with the set for private listening. These sets are designed to be plugged into or connected to a central control system which includes an amplifier. These units may be used by participants at meetings or conferences.”

Page 1485. Heading 85.23.

1. First paragraph. Item (3). First and second lines.

Delete “polyvinyl acetate or chloride” and substitute “poly(vinyl acetate) or poly(vinyl chloride)”.

2. Second full paragraph.

Delete and substitute :

“Unrecorded media for sound recording or similar recording presented separately or together with the apparatus for which they are intended or assembled with constituent parts of machines of headings 84.69 to 84.72 (e.g., disc packs) are to be classified in this heading (See Part (B) to the General Explanatory Note to this Chapter).”

Page 1487.

1. Heading 85.25. Heading text.

Delete “**STILL IMAGE VIDEO CAMERAS AND OTHER VIDEO CAMERA RECORDERS**” and substitute “**STILL IMAGE VIDEO CAMERAS AND OTHER VIDEO CAMERA RECORDERS; DIGITAL CAMERAS**”.

2. Subheading 8525.40.

Delete and substitute :

“8525.40 - **Still image video cameras and other video camera recorders; digital cameras**”.

Page 1489. Heading 85.25. Part D.

Delete and substitute :

**"(D) STILL IMAGE VIDEO CAMERAS AND OTHER VIDEO CAMERA RECORDERS;
DIGITAL CAMERAS**

This group covers still image video cameras and other video camera recorders and digital cameras.

- (1) **Still image video cameras** record images in analogue or digital form on a small magnetic disk. A "transmitter" allows direct display of the recorded images on a television screen.

The recorded analogue signals can be converted into digital signals by means of an analogue/digital converter (ADC) for processing by an automatic data processing machine.

In still image video cameras a photo-sensitive device, e.g., CMOS (Complementary Metal-Oxide Semiconductor) or CCD (Charge-Coupled Device), is used for capturing images."

- (2) **Other video camera recorders**, which are commonly referred to as camcorders, consist of a video camera and a video recording or reproducing apparatus. These apparatus record sequential images taken by the camera along with audio, in a manner similar to a cinematographic camera. Certain camcorders may also record television programmes using an external television tuner. The images thus recorded can be reproduced by means of an external television receiver or video monitor. Some camcorders use an analogue recording system, while others record digitally.

Digital camcorders are often referred to as digital video cameras. They can have the ability to record individual images in a manner similar to a still image video camera (i.e., taken separately); however, this is not their primary function, which, like a cinematographic camera, is to record a series of sequential images (generally more than 15 complete images per second).

- (3) **Digital cameras** record images in digital form. These cameras are generally equipped with an optical viewfinder, a liquid crystal display (LCD), or both. The LCD may be used as a viewfinder when taking pictures or as a screen for viewing pictures which have been recorded or downloaded.

The captured images may be transferred to an automatic data-processing machine for processing, storage or transmission in the form of data files. Depending on specific design features, digital cameras may be connected directly to an ADP machine in order to transfer captured images for processing, storage or transmission in the form of data files. They may also be connected directly to certain apparatus for printing images equivalent to photographs on, or connected directly to video recorders or television monitors in order to transfer or display the captured images".

Some digital cameras have the ability to record sequential images with or without an accompanying soundtrack, in a manner similar to a video camera recorder. However, this recording capability is limited and it is not their primary function."

Page 1516. Subheadings 8542.1 to 8542.50.

Delete and substitute :

"8542.10 - **Cards incorporating an electronic integrated circuit ("smart" cards)**

- **Monolithic integrated circuits :**

8542.21 -- **Digital**

8542.29 -- **Other**

8542.60 - **Hybrid integrated circuits**

8542.70 - **Electronic microassemblies".**

CHAPTER 87.

Page 1543. General. First paragraph. Item (5).

Delete and substitute :

"Motorcycles and side-cars; cycles and carriages for disabled persons, whether or not motorised (headings 87.11 to 87.13)."

Page 1557. Heading 87.13.

1. Heading text.

Delete and substitute :

"CARRIAGES FOR DISABLED PERSONS, WHETHER OR NOT MOTORISED OR OTHERWISE MECHANICALLY PROPELLED."

2. First paragraph.

Delete and substitute :

"This heading covers carriages, or similar vehicles, specially designed for the transport of disabled persons, whether or not fitted with means of mechanical propulsion."

3. Second paragraph. Second sentence.

Delete and substitute :

"The other carriages for disabled persons are pushed by hand or propelled by direct manual operation of the wheels."

4. Third paragraph. Exclusion (a). First line.

Delete "invalids" and substitute "disabled persons"..

Page 1558. Heading 87.14.

1. Subheading 8714.20.

Delete and substitute :

"8714.20 - **Of carriages for disabled persons**".

2. First paragraph. First sentence.

Delete and substitute :

"This heading covers parts and accessories of a kind used with motorcycles (including mopeds), cycles fitted with an auxiliary motor, side-cars, non-motorised cycles, or carriages for disabled persons, **provided** the parts and accessories fulfil **both** the following conditions :".

3. Second paragraph. Item (1).

Delete and substitute :

"Bodies and parts thereof for delivery tricycles, side-cars or carriages for disabled persons (hoods, doors, floors, etc.)."

Page 1559. Heading 87.14. First paragraph. Item (24).

Delete and substitute :

"Propelling levers and crank-handles, back-rests and back-rest steering columns, foot-rests, leg-supports, armrests, etc., for carriages for disabled persons."

CHAPTER 88.

Page 1567. Heading 88.05.

1. Subheading 8805.20.

Delete and substitute :

" - **Ground flying trainers and parts thereof** :

8805.21 -- **Air combat simulators and parts thereof**

8805.29 -- **Other**".

2. Item (C) (1).

Insert the following new last sentence :

“Air combat simulators refer to any electronic or mechanical system for training aircraft pilots by simulating air combat conditions during flight.”

CHAPTER 89.

Page 1573. Heading 89.06.

Delete and substitute :

"89.06 - OTHER VESSELS, INCLUDING WARSHIPS AND LIFEBOATS OTHER THAN ROWING BOATS.

8906.10 - **Warships**

8906.90 - **Other".**

CHAPTER 90.

Page 1575. Note 1 (h).

Delete “still image video cameras and other video camera recorders (heading No. 85.25); radar apparatus, radio navigational aid apparatus or radio remote control apparatus (heading No. 85.26);” and substitute “still image video cameras, other video camera recorders and digital cameras (heading 85.25); radar apparatus, radio navigational aid apparatus or radio remote control apparatus (heading 85.26); numerical control apparatus of heading 85.37;”.

Page 1576.

1. New Note 6.

Insert the following new Note 6 :

“6. - For the purposes of heading 90.21, the expression “orthopaedic appliances” means appliances for :

- Preventing or correcting bodily deformities; or
- Supporting or holding parts of the body following an illness, operation or injury.

Orthopaedic appliances include footwear and special insoles designed to correct orthopaedic conditions, provided that they are either (1) made to measure or (2) mass-produced, presented singly and not in pairs and designed to fit either foot equally.”

2. Present Note 6.

Delete and substitute :

"7. - Heading 90.32 applies only to :

- (a) Instruments and apparatus for automatically controlling the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases, or for automatically controlling temperature, whether or not their operation depends on an electrical phenomenon which varies according to the factor to be automatically controlled, which are designed to bring this factor to, and maintain it at, a desired value, stabilised against disturbances, by constantly or periodically measuring its actual value; and
- (b) Automatic regulators of electrical quantities, and instruments or apparatus for automatically controlling non-electrical quantities the operation of which depends on an electrical phenomenon varying according to the factor to be controlled, which are designed to bring this factor to, and maintain it at, a desired value, stabilised against disturbances, by constantly or periodically measuring its actual value."

3. General. Part (I). Second paragraph. Item (F).

Delete "Note 6" and substitute "Note 7".

Page 1578. General. Part (IV). Second paragraph. Item (iii).

French text only.

Page 1582. Heading 90.04. Third paragraph. Second line.

Delete "polymethyl methacrylate" and substitute "poly(methyl methacrylate)".

Page 1590. Heading 90.08. Part (A). Fifth paragraph. Fourth line.

Delete "photo-copying" and substitute "photocopying".

Page 1591. Heading 90.09.

1. Heading text.

Delete "**PHOTO-COPYING**" and substitute "**PHOTOCOPYING**".

2. Subheading 9009.1.

Delete "**photo-copying**" and substitute "**photocopying**".

Page 1592.

1. Subheading 9009.2.

Delete “**photo-copying**” and substitute “**photocopying**”.

2. Subheading 9009.90.

Delete and substitute :

“ - **Parts and accessories :**

9009.91 -- **Automatic document feeders**

9009.92 -- **Paper feeders**

9009.93 -- **Sorters**

9009.99 -- **Other**”.

3. Heading 90.09. (Part A). Title.

Delete “**PHOTO-COPYING**” and substitute “**PHOTOCOPYING**”.

4. Heading 90.09. Part (A). Second paragraph. First line. Item (1).

Delete “photo-copying” and substitute “photocopying”.

5. Heading 90.09. Part (B). Title.

Delete “**PHOTO-COPYING**” and substitute “**PHOTOCOPYING**”.

6. Heading 90.09. Part (B). Third paragraph. First line.

Delete “photo-copying” and substitute “photocopying”.

Page 1593. Heading 90.09. PARTS AND ACCESSORIES. Third line.

Delete "photo-copying" and substitute "photocopying"

Page 1595. Heading 90.10. Item (L). First line.

Delete “photo-copying” and substitute “photocopying”.

Page 1598.

1. Heading 90.12. Heading text.

French text only.

2. Subheading 9012.10.

Delete and substitute :

"9012.10 - **Microscopes other than optical microscopes; diffraction apparatus**".

Page 1603. Subheading 9015.20.

Delete and substitute :

"9015.20 - **Theodolites and tachymeters (tacheometers)**".

Page 1604. Heading 90.15. Part (I). Item (1). Second line.

Delete "**tacheometers**" and substitute "**tachymeters (tacheometers)**".

Page 1610. Heading 90.18. Second paragraph. Exclusion (f).

Delete and substitute :

"Carriages for disabled persons (**heading 87.13**)."

Page 1620. Subheadings 9021.1 to 9021.30.

Delete and substitute :

“ 9021.10 - **Orthopaedic or fracture appliances**

- **Artificial teeth and dental fittings :**

9021.21 -- **Artificial teeth**

9021.29 -- **Other**

- **Other artificial parts of the body :**

9021.31 -- **Artificial joints**

9021.39 -- **Other”.**

Page 1620. Heading 90.21. Part (I).

1. First paragraph. First three lines.

Delete and substitute :

“Orthopaedic appliances are defined in Note 6 to this Chapter. These are appliances for :

- Preventing or correcting bodily deformities; or
- Supporting or holding parts of the body following an illness, operation or injury.”

2. Second paragraph. Items (6) and (7).

Delete and substitute :

“(6) Orthopaedic footwear and special insoles designed to correct orthopaedic conditions, provided that they are either (1) made to measure or (2) mass-produced, presented singly and not in pairs and designed to fit either foot equally.”

Items (8) to (12) are renumbered (7) to (11), respectively.

Page 1655. Heading 90.31. Part I (A). Item (7).

French text only.

Page 1659. Heading 90.32.

1. First paragraph. First line.

Delete "Note 6" and substitute "Note 7".

2. Part (I). Second paragraph. Second line.

Delete "Note 6 (a)" and substitute "Note 7 (a)".

Page 1661. Heading 90.32. Part (II). Second paragraph. Second line.

Delete "Note 6 (b)" and substitute "Note 7 (b)".

CHAPTER 91.

Page 1665. Subheading 9101.12.

French text only.

Page 1666. Subheading 9102.12.

French text only.

Page 1672.

1. Heading 91.08. Heading text.

Delete "(+)" at the end of the heading text.

2. Subheading 9108.12.

French text only.

3. Subheadings 9108.9, 9108.91 and 9108.99.

Delete and substitute :

"9108.90 - **Other**".

Page 1673. Subheading Explanatory Note.

Delete " ° " and the Subheading Explanatory Note.

Page 1675. Subheadings 9112.10 and 9112.80.

Delete and substitute :

"9112.20 - **Cases**".

CHAPTER 93.

Page 1692. Heading 93.01.

Delete and substitute :

**"93.01 - MILITARY WEAPONS, OTHER THAN REVOLVERS, PISTOLS AND THE
ARMS OF HEADING 93.07.**

- Artillery weapons (for example, guns, howitzers and mortars) :

9301.11 -- **Self-propelled**

9301.19 -- **Other**

9301.20 - **Rocket launchers; flame-throwers; grenade launchers; torpedo
tubes and similar projectors**

9301.90 - **Other**".

Page 1694. Subheading 9305.90.

Delete and substitute :

" - **Other** :

9305.91 -- **Of military weapons of heading 93.01**

9305.99 -- **Other**".

CHAPTER 95.

Page 1709.

1. Note 1 (u).

Delete “gloves” and substitute “gloves, mittens and mitts”.

2. New Note 4.

Insert the following new Note 4 :

“4.- Heading 95.03 does not cover articles which, on account of their design, shape or constituent material, are identifiable as intended exclusively for animals, e.g., “pet toys” (classification in their own appropriater heading).”

Page 1713. Subheading 9504.30.

Delete and substitute :

“9504.30 - **Other games, operated by coins, banknotes (paper currency), discs or other similar articles, other than bowling alley equipment”.**

Page 1714. Heading 95.04. Item (6).

Delete and substitute :

“(6) Machines, operated by coins, banknotes (paper currency), discs or other similar articles (e.g., credit cards), of the kinds used in amusement arcades, cafés, funfaires, etc., for games of skill or chance (e.g., machines for revolver practice, pintables of various types).”

Page 1717. Heading 95.06. Exclusion (c).

Delete “Sports gloves” and substitute “Sports gloves, mittens and mitts”.

Page 1718. Heading 95.08.

Delete and substitute :

" **95.08 - ROUNDBABOUTS, SWINGS, SHOOTING GALLERIES AND OTHER FAIRGROUND AMUSEMENTS; TRAVELLING CIRCUSES AND TRAVELLING MENAGERIES; TRAVELLING THEATRES.**

9508.10 - **Travelling circuses and travelling menageries**

9508.90 - **Other**".

Page 1719. Heading 95.08. First paragraph. Exclusion (c).

Delete and substitute :

"(c) Amusement machines operated by coins, banknotes (paper currency), discs or other similar articles.
(**heading 95.04**)."

CHAPTER 96.

Page 1736. Subheading 9613.30.

Delete this subheading.

CHAPTER 97.

Page 1741.

1. Note 1 (a).

Delete and substitute :

"(a) Unused postage or revenue stamps, postal stationery (stamped paper) or the like, of heading 49.07;"

2. Note 5. First sentence.

French text only.

3. General. First paragraph. Item (B).

Delete "or, if they are unused, not of current or new issue in the country to which they are destined." and substitute "or unused, **other than those of heading 49.07.**"

Page 1742. Heading 97.01. Last paragraph.

French text only.

Page 1743. Heading 97.02. Sixth paragraph.

French text only.

Page 1744. Heading 97.04.

1. Heading text.

Delete "**USED, OR IF UNUSED NOT OF CURRENT OR NEW ISSUE IN THE COUNTRY TO WHICH THEY ARE DESTINED.**" and substitute "**USED OR UNUSED, OTHER THAN THOSE OF HEADING 49.07.**"

2. First paragraph. First line.

Delete and substitute :

"This heading covers the following products used or unused, **other than** those of **heading 49.07** :".

3. Paragraph following Item (E).

Delete this paragraph.

4. Last paragraph. Exclusion (b).

Delete and substitute :

"Unused postage or revenue stamps,postal stationery (stamped paper) or the like,of current or new issue in the country in which they have,or will have, a recognised face value (**heading 49.07**)."

* * *