

(Werk)

ausgebaut aus Wagen:

eingebaut in Wagen:

Auftragsnummer:

Eigentümer/Halter:

I-Stufe: IS0 IL IS1 IS2

Inst.-Programm: RS Nr. Datenband  
VPI RS-Nr. Welle  
... Ausbaugrund

**Durchgeführte Arbeiten**

- Einstufung IS-Stufe
- A UT-Prüfung Radsatzwelle auf Querrisse
- B UT-Prüfung Radkränze auf Querrisse
- D UT-Prüfung Radkränze auf Eigensp.  
A: ... MPa B: ... MPa
- E MT-Prüfung Radscheiben auf Risse  
A: ... B: ...
- EM Entlastungsmulde EM
- S MT-Prüfung der Schenkel
- W MT-Prüfung der Welle

**Datum Unterschrift**

- RS BA
- Vollrad BA
- Vollrad Mat.
- RS-Lager BA
- Wellen BA
- Wellen Nr.
- Wellen Herst.
- Wellen BJ
- Wellen Mat.

Erstprüf. Partiiell Wiederh.

Fehlerklasse (gestempelt) W0 W1 W2 W3

Eigentumsmerkmal (Wellenstirn):

Schmelze  
ehem. Staatsbahn (Wellenstirn):

- Lager-Untersuchung
- Profil gedreht
- Lager Montage
- Korrosionsschutz Welle neu

Käfig BA: N M K  
 Profil: S1002 ...  
 Fett: D2 ...  
 RAL: 5011  
 9005

Eposist 2001 BD 18  
SEB 9005 ...

**A V H B V H**

**A V H B V H**  
Wälzlager BA Zyl. Pend.

Schenkel  
Innenring µm  
Schrumpfmaß µm

Wälzlager Herst.  
Umrüster Käfig  
Innenring Herst.

1) nur messen, wenn nicht auf den Schenkeln abgerollt wird  
 RSL  
 20t  
 22,5t  
 23,5t  
 25t

**A B**

vor nach  
Radkranzbreite

vor nach  
AR

vor nach  
Radkranzbreite

Rundlauf abw. 1)

Rundlauf abw.

Rundlauf abw. 1)

Datum ... Werk

Messkreis-  
vor nach

C vor nach C-C' (absolut) C-C' C'

Messkreis-  
vor nach

Planlauf abw. Planlauf abw.  
 vor nach vor nach  
 Rundlauf abw. Rundlauf abw.

Neubau  
IS3 alt  
IS2 alt  
IS ... alt  
D alt

Vollrad  
Hersteller  
Herstelldatum  
Schmelze

**A B**  
Datum Unterschrift

**Maße am Spurkranz in mm**  
 vor/ohne Profilierung nach Profilierung  
**A B A B**

Fertigstellung:  
Eingebaut:

**Sd  
Sh  
qR**