Radsatz-Instandsetzungsblatt

(Werk)

ausgebaut aus Wagen:	
eingebaut in Wagen:	
Auftragsnummer:	
Eigentümer/Halter:	
I-Stufe: ☐ IS0 ☐ IL ☐ IS1 ☐ IS2	

Inst.-Programm:
☐ VPI
☐ ...

RS Nr. Datenband	
RS-Nr. Welle	
Ausbaugrund	
RS BA	
Vollrad BA	
Vollrad Mat.	
RS-Lager BA	
Wellen BA	
Wellen Nr.	
Wellen Herst.	
Wellen BJ	
Wellen Mat.	
Schmelze	

	Durchgeführte Arbeiten	Datum	Unterschrift
☐	Einstufung IS-Stufe		
☐ A	UT-Prüfung Radsatzwelle auf Querrisse		
☐ B	UT-Prüfung Radkränze auf Querrisse		
☐ D	UT-Prüfung Radkränze auf Eigensp. A: ... MPa B: ... MPa		
☐ E	MT-Prüfung Radscheiben auf Risse A: ... B: ...		
☐ EM	Entlastungsmulde EM		
☐ S	MT-Prüfung der Schenkel		
☐ W	MT-Prüfung der Welle ☐ Erstprüf. ☐ Partiell ☐ Wiederh.		

Fehlerklasse (gestempelt) ☐ W0 ☐ W1 ☐ W2 ☐ W3

Schmelze

Eigentumsmerkmal (Wellenstirn): ehem. Staatsbahn (Wellenstirn):

☐	Lager-Untersuchung		
☐	Profil gedreht		
☐	Lager Montage		
☐	Korrosionsschutz Welle neu	☐ Eposist 2001 ☐ BD 18 ☐ SEB 9005 ☐ ...	

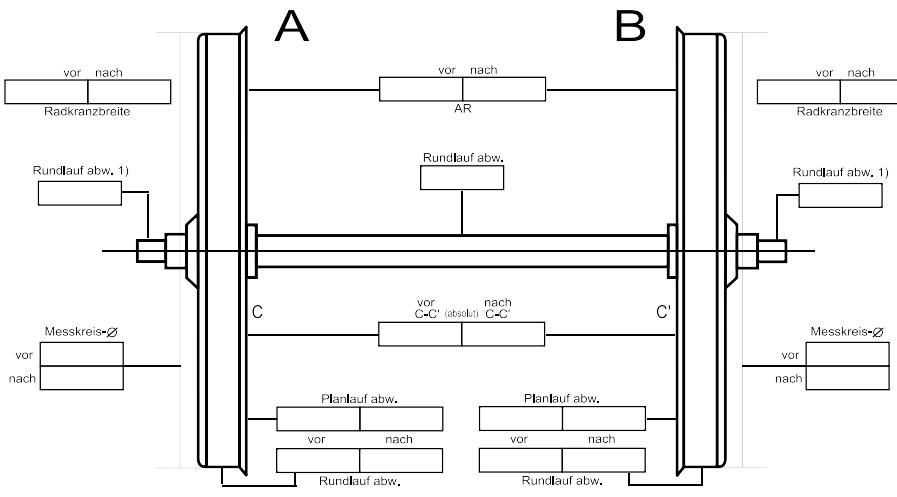
Käfig BA: ☐ N ☐ M ☐ K

Profil: ☐ S1002 ☐ ...

Fett: ☐ D2 ☐ ...

RAL: ☐ 5011 ☐ 9005

	A		B		Wälzlager BA	A		B	
	V	H	V	H	☐ Zyl. ☐ Pend.	V	H	V	H
⌀ Schenkel					Wälzlager Herst.				
Innenring µm					Umrüster Käfig				
Schrumpfmaß µm					Innenring Herst.				



1) nur messen, wenn nicht auf den Schenkeln abgerollt wird

RSL
☐ 20t
☐ 22,5t
☐ 23,5t
☐ 25t
☐ ...

	Datum	Werk
Neubau		
IS3 alt		
IS2 alt		
IS ... alt		
D alt		

Vollrad	A	B
Hersteller		
Herstelldatum		
Schmelze		
	Datum	Unterschrift
Fertigstellung:		
Eingebaut:		

	Maße am Spurkranz in mm			
	vor/ohne Profilierung		nach Profilierung	
	A	B	A	B
Sd				
Sh				
qR				