



Einzelheit X
M 2:1

局部视图

$\sqrt{y} = \sqrt{Rz\ 4}$
 $\sqrt{x} = \sqrt{Rz\ 16}$

Gefertigt gemäß RoHS 2002/95/EG 按照RoHS 2002/95/EG制作

阳极氧化黑色 Anodisieren EN 12373 A.4/E6/15 schwarz
文件P24 Dokument P24: TEZ.MN.18F1231/00 001 A

Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße, Form und Lage nach ISO 2768-mK	
Abmessung	Toleranz
> 0,5 - 6	± 0,1
> 6 - 30	± 0,2
> 30 - 120	± 0,3
> 120 - 400	± 0,5
> 400 - 1000	± 0,8
> 1000 - 2000	± 1,2
> 2000 - 4000	± 2,0

Gussrohrtile GGG/GG ISO 8062-CT11
Schweißen ISO 13920-BF
Kleben FX 021
Stanzen DIN 6930-2-m
Gewinde ISO 965-2 medium
Thermisches Schneiden ISO 9013-331
Kanten: entgratet 0,0-0,2
Innenkanten: R ≤ 1,1
Oberflächen: HD006
Beschichtungen und Überzüge FX 008

Ausgangsmat.:		长荣股份 MASTERWORK				
Werkstoff-Nr.:						
Gez. ID	SCHMCHRI	20.06.13	重量 (kg)			
Gepr. ID	SCHMCHRI	20.06.13	表面积 (mm ²)			
Freigabe	MOUHLENF	05.08.13	工艺特征码			
Änd.-Nr.	MN.003883001		材料	METRISCH		
			热处理			
			机械负责人			
© Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft			工艺负责人			
			00	teil-dok	Dok.-version	Mat. Rev.
			000	00	A	1/1