*ФОРМА 2. СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЛЯЕМЫХ ТОВАРАХ ПО ПРЕДМЕТУ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ*

*Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах), иные сведения о товаре:*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках*  *(потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре,*  *представление которых предусмотрено документацией об открытом аукционе в электронной форме:* | | | | | | | |
| *N* | *Наименование товара* | *Указание на товарный знак (модель, производитель)* | *Технические характеристики* | | | *Ед. изм.* | *Сведения о сертификации* |
| *Требуемый параметр* | *Требуемое значение* | *Значение, предлагаемое участником* |  |  |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* | *8* |
| *1* | *Кассетый фильтр тип 1* |  | *Характеристики:* | *Кассетный фильтр должен иметь размер 500х500 мм и быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Фильтрующий элемент* | *Фильтрующий элемент должен быть нетканое полотно из синтетических волокон, закрепленное на оцинкованной стальной или медной сетке для защиты от деформации воздушным потоком.* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *до 19,0* |  | *кг* |
| *2* | *Карманный фильтр тип 1* |  | *Характеристики:* | *Карманный фильтры должен иметь размер 500х600мм. и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Требование* | *Должны быть доступны фильтрующие вставки грубой или тонкой* *очистки* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  |  |
| *Масса кг* | *До 32* |  | *кг* |
| *3* | *Кассетый фильтр тип 2* |  | *Характеристики:* | *Кассетный фильтр должен иметь размер 500х600 мм и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Фильтрующий элемент* | *Фильтрующий элемент должен быть нетканое полотно из синтетических волокон, закрепленное на оцинкованной стальной или медной сетке для защиты от деформации воздушным потоком.* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *до 19,0* |  | *кг* |
| *4* | *Карманный фильтр тип 2* |  | *Характеристики:* | *Карманный фильтры должен иметь размер 600х500мм. и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Требование* | *Должны быть доступны фильтрующие вставки грубой или тонкой очистки* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  |  |
| *Масса кг* | *От 5* |  | *кг* |
| *5* | *Касетый фильтр тип 3* |  | *Характеристики:* | *Кассетный фильтр должен иметь размер 600х600 мм и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Фильтрующий элемент* | *Фильтрующий элемент должен быть нетканое полотно из синтетических волокон, закрепленное на оцинкованной стальной или медной сетке для защиты от деформации воздушным потоком.* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *должен быть -40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *до 19,0* |  | *кг* |
| *6* | *Карманный фильтр тип 3* |  | *Характеристики:* | *Карманный фильтры должен иметь размер 900х500мм. и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Требование* | *Должны быть доступны фильтрующие вставки грубой или тонкой очистки* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *До 32* |  | *кг* |
| *7* | *Кассетый фильтр тип 4* |  | *Характеристики:* | *Кассетный фильтр должен иметь размер 600х350 мм и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Фильтрующий элемент* | *Фильтрующий элемент должен быть нетканое полотно из синтетических волокон, закрепленное на оцинкованной стальной или медной сетке для защиты от деформации воздушным потоком.* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *до 19,0* |  | *кг* |
| *8* | *Карманный фильтр тип 4* |  | *Характеристики:* | *Карманный фильтры должен иметь размер 500х250мм. и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Требование* | *Должны быть доступны фильтрующие вставки грубой или тонкой очистки* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  |  |
| *Масса кг* | *До 10* |  | *кг* |
| *9* | *Кассетый фильтр тип 5* |  | *Характеристики:* | *Кассетный фильтр должен иметь размер 400х200 мм и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Фильтрующий элемент* | *Фильтрующий элемент должен быть нетканое полотно из синтетических волокон, закрепленное на оцинкованной стальной или медной сетке для защиты от деформации воздушным потоком.* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *до 9,0* |  | *кг* |
| *10* | *Карманный фильтр тип 5* |  | *Характеристики:* | *Карманный фильтры должен иметь размер 500х300мм. и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Требование* | *Должны быть доступны фильтрующие вставки грубой или тонкой очистки* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *До 8* |  | *кг* |
| *11* | *Кассетый фильтр тип 6* |  | *Характеристики:* | *Кассетный фильтр должен иметь размер более 600х300 мм и должен быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Фильтрующий элемент* | *Фильтрующий элемент должен быть нетканое полотно из синтетических волокон, закрепленное на оцинкованной стальной или медной сетке для защиты от деформации воздушным потоком.* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *до 9,0* |  | *кг* |
| *12* | *Карманный фильтр тип 6* |  | *Характеристики:* | *Карманный фильтры должен иметь размер 600х300мм. и быть предназначен для работы с фильтрующими вставками.* |  | *мм* |  |
| *Требование* | *Должны быть доступны фильтрующие вставки грубой или тонкой очистки* |  |  |
| *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха* | *Рабочий диапазон температур проходящего воздуха должен быть*  *-40°C… +70°C**.* |  | *°**C* |
| *Масса кг* | *До 13* |  | *кг* |
| *13* | *Фильтр абсолютной очистки тип1* |  | *Фильтрующий материал* | *фильтрующий материал должен быть из плиссированного ультра и микро стекловолокна с алюминиевым сепаратором* |  |  |  |
| *Корпус* | *Должен быть из МДФ; алюминия; нержавеющей или оцинкованной стали. Должен быть закреплен двухкомпонентным клеем* |  |  |
| *Размер (ШхВхГ)* | *Более: 600х600х150* |  | *мм* |
| *Производительность* | *Более 300* |  | *м3/ч* |
| *14* | *Олифа для окраски* |  | *Масло* | *масло льняное; масло конопляное* |  |  |  |
| *Плотность* | *0,930 - 0,950* |  | *г/см3* |
| *Время высыхания при 20±2°С, до степени 3* | *Не более 24* |  | *ч* |
| *Йодное число* | *≥* *150* |  | *г/йода на 100 г* |
| *Цвет по йодометрической шкале* | *Не темнее 1600* |  | *мг йода* |
| *Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2)°С* | *Должна быть полная* |  |  |
| *Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246* | *26-32* |  | *с* |
| *Массовая доля золы* | *Должна быть не более 0,3* |  | *%* |
| *Кислотное число* | *Не более 7* |  | *мг КОН* |
| *Сиккативы* | *Должны быть марганцовый; свинцовый; кобальтовый. Изготовленные на льняном или конопляном маслах* |  |  |
| *Массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на P2O**5* | *Должна быть не более 0,026* |  | *%* |
| *Массовая доля неомыляемых веществ* | *Не более 1* |  | *%* |
| *Сорт олифы* | *высший; первый; не нормируется* |  |  |
| *Отстой* | *Должен быть ≤* *1* |  | *% по объему* |
| *15* | *Прокладка уплотнительная паронитовая исполнения А и Б* |  | *Условное давление* | *0,1 – 2,5* |  | *МПа* |  |
| *Проход условный* | *20; 25; 32* |  | *мм* |
| *Наружный диаметр прокладки* | *Не менее 43 не более 81* |  | *мм* |
| *Внутренний диаметр прокладки* | *Не менее 25* |  | *мм* |
| *Масса прокладки* | *Не более 16* |  | *г* |
| *16* | *Фильтр абсолютной очистки тип2* |  | *Фильтрующий материал* | *фильтрующий материал должен быть из плиссированного ультра и микро стекловолокна с алюминиевым сепаратором* |  |  |  |
| *Корпус* | *Должен быть из МДФ; алюминия; нержавеющей или оцинкованной стали. Должен быть закреплен двухкомпонентным клеем* |  |  |
| *Размер (ШхВхГ)* | *менее 500х500х200* |  | *мм* |
| *Производительность* | *Не менее 300* |  | *м3/ч* |
| *17* | *Фильтр панельный тип1* |  | *Применение* | *Должен применяется в качестве основного фильтра в одноступенчатых системах очистки* |  |  |  |
| *Описание* | *Должна быть рамка из оцинкованного железа, две спицы-держатели на входе воздуха и опорная металлическая сетка, покрытая ПВХ, на выходе, которая должна позволять легко заменить только фильтрующий материал, не меняя рамки.* |  |  |
| *Материал изготовления* | *100% полиэстера или стекловолокно* |  |  |
| *Требование* | *Должна быть высокая пылеёмкость и эффективность очистки воздуха, должно применяться экологически чистое сырье* |  |  |
| *Максимальная температура эксплуатации* | *Должна быть > 85* |  | *°С* |
| *Толщина рамки* | *От 20 до 48* |  | *мм* |
| *Размер* | *Более 590х590* |  | *мм* |
| *18* | *Фильтр тонкой очистки тип 1* |  | *Фильтрующий материал* | *фильтрующего материала должен быть на основе ультратонкого стекловолокна* |  |  |  |
| *Высота фильтр-пакета* | *78, 150, 300* |  | *мм* |
| *Корпус* | *Должен Алюминиевый сплав\МДФ* |  |  |
| *Герметик* | *Должен быть полиуретан* |  |  |
| *Сепаратор* | *Должен быть* *нитяной* |  |  |
| *Уплотнение* | *Должна быть EPDM резина* |  |  |
| *Начальное сопротивление* | *90 - 130* |  | *Па* |
| *Размер (ШхВ)* | *от 305х305* |  | *мм* |
| *Номинальная производительность* | *100 - 500* |  | *м3/ч* |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| *19* | *Вентилятор канальный шумоизолированный* |  | *Описание* | *должен быть однофазный, должен быть оснащен двигателем асинхронным с наружным ротором и с подшипниками, что должно значительно увеличивать срок эксплуатации, корпус должен быть из стали гальванизированной. Рабочее колесо* *и двигатель должны быть размещены на съемной пластине. Должен быть слой внутренней изоляции толщиной примерно пятьдесят мм.* |  | *мм* |  |
| *Защита двигателя* | *должна осуществляться* *специальными термоконтактами* |  |  |
| *Скорость вентилятора* | *0 …100* |  | *%* |
| *Производительность* | *не менее 340* |  | *м3**/ч* |
| *Напряжение* | *не более 230* |  | *В* |
| *Номинальная мощность* | *не менее 99* |  | *Вт* |
| *Ток* | *от 0,30* |  | *А* |
| *Частота вращения* | *> 1500* |  | *об/мин* |
| *Вес* | *не более 22* |  | *кг* |
| *20* | *Гибкие вставки* |  | *Требование* | *должны быть оснащены фланцами для крепления* |  |  |  |
| *Размер* | *500х<250* |  | *мм* |
| *21* | *Болт с шестигранной головкой с уменьшенным стержнем класса точности В тип 1* |  | *Резьба* | *М3 или М4 или М5* |  |  |  |
| *Шаг резьбы, p* | *не менее 0,5 не более 0,8* |  | *мм* |
| *Номинальная высота головки, k* | *не менее 2 не более 3,5* |  | *мм* |
| *Размер под ключ, S* | *не должен быть более 8* |  | *мм* |
| *Длина болта* | *до 45* |  | *мм* |
| *Масса болта* | *Не менее 1,712* |  | *г* |
| *22* | *Болт с шестигранной головкой с уменьшенным стержнем класса точности В тип 2* |  | *Резьба* | *М6; М8; М10* |  |  |  |
| *Шаг резьбы, p* | *Не менее 1 не более 1,5* |  | *мм* |
| *Номинальная высота головки, k* | *не менее 4 не более 6,4* |  | *мм* |
| *Размер под ключ, S* | *не более 16* |  | *мм* |
| *Длина болта* | *не более 60* |  | *мм* |
| *Масса болта* | *Не более 49,4* |  | *г* |
| *23* | *Фильтр панельный тип2* |  | *Применение* | *Должен применяется в качестве основного фильтра в одноступенчатых системах очистки* |  |  |  |
| *Описание* | *Должна быть рамка из оцинкованного железа, две спицы-держатели на входе воздуха и опорная металлическая сетка, покрытая ПВХ, на выходе, которая должна позволять легко заменить только фильтрующий материал, не меняя рамки.* |  |  |
| *Материал изготовления* | *100% полиэстера или стекловолокно* |  |  |
| *Требование* | *Должна быть высокая пылеёмкость и эффективность очистки воздуха, должно применяться экологически чистое сырье* |  |  |
| *Максимальная температура эксплуатации* | *Должна быть > 85* |  | *°С* |
| *Толщина рамки* | *Не более 48* |  | *мм* |
| *Размер* | *Более: 280х590* |  | *мм* |
| *24* | *Фильтр тонкой очистки тип2* |  | *Фильтрующий материал* | *фильтрующего материала должен быть на основе ультратонкого стекловолокна* |  |  |  |
| *Высота фильтр-пакета* | *78\150\300* |  | *мм* |
| *Корпус* | *Должен Алюминиевый сплав\МДФ* |  |  |
| *Герметик* | *Должен быть полиуретан* |  |  |
| *Сепаратор* | *Должен быть* *нитяной* |  |  |
| *Уплотнение* | *Должна быть EPDM резина* |  |  |
| *Начальное сопротивление* | *90 - 130* |  | *Па* |
| *Размер (ШхВ)* | *Менее 950х650* |  | *мм* |
| *Номинальная производительность* | *Не менее 600* |  | *м3/ч* |
| *25* | *Шнур асбестовый* |  | *Характеристики:* | *Теплоизоляция и уплотнение соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах должно быть при максимальной температуре 400 °С* |  |  |  |
| *Основа* | *хлопок или вискоза* |  |  |
| *Рабочая среда* | *Должно быть газ, пар, вода* |  |  |
| *Диаметр шнура* | *от 1,0 до 2,5* |  | *мм* |
| *Технические требования* | *На поверхности шнуров не должно быть поврежденных наружных нитей. Сердечник не должен выступать из-под наружных нитей.* |  |  |
|  | *На поверхности шнуров допускается наличие концов нитей длиной не более 25 мм, образуемых при связывании нитей.* |  |  |
| *Результирующая линейная плотность* | *диапазон 1,5 … 4,9* |  | *ктекс* |
| *Массовая доля влаги* | *не должна быть более 4,5* |  | *%* |
| *26* | Болты с шестигранной головкой (входят в крепежный комплект 1) |  | Класс прочности болтов | 4.6; 4.8; 5.6; 5.8; 6.8; 8.8; 9.8; 10.9; 12.9 |  |  |  |
| Класс точности болтов | В; А |  |  |
| Длина гладкой части стержня ls | не менее 11,5  не более 234 |  | мм |
| Резьба | больше М8 но меньше М36 |  |  |
| Численное значение шага резьбы | не менее 1  менее 4 |  | мм |
| Пробная нагрузка | не менее 13000  не более 602000 |  | Н |
| Высота головки номинальная | не менее 6,4  не более 18,7 |  | мм |
| Радиус галтели | не менее 0,4  не более 1 |  | мм |
| Длина резьбы | не менее 26  не более 85 |  | мм |
| Размер «под ключ» S номинальный | не менее 16  не более 46 |  | мм |
| Длина болта | не менее 45  не более 300 |  | мм |
| Минимальная разрушающая нагрузка | не менее 23200  не более 758000 |  | Н |
| Диаметр гладкой части стержня номинальный | не менее 10  не более 30 |  | мм |
| Неполная резьба стержня | не менее 0  не более 17,5 |  | мм |
| Номинальная площадь расчетного сечения резьбы As | не менее 58  не более 621 |  | мм2 |
| Шаг резьбы | крупный; мелкий |  |  |
| Диаметр описанной окружности | не менее 17,59  не более 50,85 |  | мм |
| Твердость по Виккерсу | не менее 120  не более 435 |  | HV |
| *27* | Гайки шестигранные (входят в крепежный комплект 1) |  | Класс точности | А; В |  |  |  |
| Численное значение шага резьбы | не менее 1  менее 4 |  | мм |
| Минимальная высота гайки | не менее 4,5  не более 36 |  | мм |
| Класс прочности | 04; 05; 5; 6; 8; 9; 10; 12 |  |  |
| Номинальная высота гайки m | не менее 0,45D  не более 1,2D |  |  |
| Пробная нагрузка | не менее 22000  не более 673200 |  |  |
| Размер «под ключ» S | не менее 16  не более 46 |  | мм |
| Тип гайки | 0; 1; 2 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | не менее 130  не более 353 |  | HV |
| *28* | Шайбы (входят в крепежный комплект 1) |  | Класс точности | А; С |  |  |  |
| Скругление по краю внешнего диаметра | не менее 0  не более 2,0 |  | мм |
| Твердость шайб | не менее 100 |  | HV |
| Диаметр внутреннего отверстия | не менее 10,5  не более 33 |  | мм |
| Внешний диаметр шайбы | не менее 20  не более 56 |  | мм |
| Исполнение | 1; 2 |  |  |
| *29* | *Вентилятор круглый канальный* |  | Описание | Должен быть с назад загнутыми лопатками правого направления вращения. Должен быть выполнен на базе электродвигателя с внешним ротором. Должна быть возможность производить монтаж в любом направлении. Корпус должен быть из оцинкованной стали, необходимо, чтобы термоконтакты были встроены. |  |  |  |
| Потребляемая мощность | Должна быть ≤ 115 |  | Вт |
| Частота вращения | Должна быть >2500 |  | об/мин |
| Максимальное давление | Должно быть < 430 |  | Па |
| Максимальная производительность | ~ 700 |  | м³/ч |
| Ток | Должен быть < 0,5 |  | А |
| Вес | Должен быть < 5 |  | кг |
| *30* | Этиленгликоль |  | Описание | должен представлять собой прозрачную бесцветную жидкость слегка маслянистой консистенции. Не должен иметь запаха. Токсичен. |  |  |  |
| Метод получения | Должен быть гидратацией окиси этилена |  |  |
| Цвет в единицах Хазена в обычном состоянии, после кипячения с соляной кислотой | Не должен быть >20 |  | Ед. Хазена |
| Массовая доля железа | Не должно быть >0,0005 |  | *%* |
| Показатель преломления при 20 °С | Диапазон 1,430 …1,432 |  |  |
| Сорт | Высший; первый |  |  |
| Класс опасности | III класс |  |  |
| Температура вспышки паров | 120 |  | °С |
| Массовая доля этиленгликоля | Не должно быть < 98,5 |  | % |
| Температура самовоспламенения | 380 |  | °С |
| Массовая доля воды | Не должно быть > 0,5 |  | % |
| Пропускание в ультрафиолетовой области спектра, при длинах волн 220нм, 275нм, 350нм (для высшего сорта) | Не должно быть < 75 |  | % |
| *Массовая доля диэтиленгликоля* | *Не должно быть >1* |  | *%* |
| *Температурные пределы воспламенения паров в воздухе* | *нижний 112,*  *верхний 124* |  | *°С* |
| *Массовая доля остатка после прокаливания* | *Не должно быть > 0,002* |  | *%* |
| *Пределы воспламенения паров в воздухе* | *нижний 3,8,*  *верхний 6,4* |  | *% (по объему)* |
| *Массовая доля кислот в пересчете на уксусную* | *Не должно быть > 0,005* |  | *%* |
| *31* | *Электрод* |  | *Назначение* | *должны быть предназначены для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей и высоколегированных сталей с особыми свойствами* |  |  |  |
| *Относительное удлинение* *металла шва или наплавленного металла* | *не должно быть ˂ 8* |  | *%* |
| *Ударная вязкость металла шва или наплавленного металла* | *не менее 4* |  | *кгс · м/см**2* |
| *Номинальный диаметр электрода* | *до 4* |  | *мм* |
| *Временное сопротивление разрыву металла шва или наплавленного металла* | *не менее 40* |  | *кгс/мм**2* |
| *Марка* | *может быть Э-12Х11НМФ, Э46А, Э-12Х11НВМФ, Э50А, Э-14Х11НВМФ, Э55, Э60, Э-10Х16Н4Б, Э85, Э38, Э-12Х13, Э42, Э-06Х13Н, Э46, Э50, Э-10Х17Т,* *Э42А.* |  |  |
| *Длина* | *не более 350* |  | *мм* |
| *32* | *Прокладки резиновые уплотнительные* |  | *Условное давление* | *10 - 100* |  | *кгс/см**2* |  |
| *Наружный диаметр прокладки* | *должен быть не > 76* |  | *мм* |
| *Масса прокладки* | *Должна быть < 8* |  | *г* |
| *Условный проход* | *25/32/40* |  | *мм* |
| *Внутренний диаметр* | *должен быть не < 48* |  | *мм* |
| *33* | *Кислород технический газообразный* |  | *Область применения* | *Должен быть технический газообразный кислород, который применяют для газопламенной обработки металлов и других технических целей* |  |  |  |
| *Объемная доля кислорода* | *не менее 99,5* |  |  |
| *Объемная доля водяных паров* | *не более 0,009* |  |  |
| *Объемная доля водорода* | *не более 0,5* |  |  |
| *Сорт* | *Первый или второй* |  |  |
| *34* | *Ацетилен технический* |  | *Объемная доля ацетилена* | *Не должна быть менее 98,8* |  | *%* |  |
| *Марка* | *Б* |  |  |
| *Температура самовоспламенения ацетилена* | *Должна быть 335* |  | *°С* |
| *Объемная доля воздуха и других малорастворимых в воде газов* | *не более 1* |  | *%* |
| *Объемная доля фосфористого водорода* | *не более 0,05* |  | *%* |
| *Объемная доля сероводорода* | *не более 0,05* |  | *%* |
| *35* | *Солидол жировой* |  | *Температура применения* | *От минус 50 до плюс 65* |  | *°С* |  |
| *Внешний вид* | *Должна быть однородная мазь без комков* |  |  |
| *Температура каплепадения* | *не ниже 78* |  | *°С* |
| *Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с**-1* | *не должна быть > 250 (2500)* |  | *Па**\*с (П)* |
| *Пенетрация при 25**ºС с перемешиванием (60 двойных тактов пределы значений)* | *от 230 до 290* |  | *мм \* 10**-1* |
| *Предел прочности на сдвиг при 50 °С* | *не менее 196 (2,0)* |  | *Па (гс/см2**)* |
| *Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH* | *не более 0,2* |  | *%* |
| *Содержание свободных органических кислот* | *должно отсутствовать* |  |  |
| *Содержание механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте* | *должно отсутствовать* |  |  |
| *Массовая доля воды* | *не более 2,5* |  | *%* |
| *Массовая доля кальциевых мыл жирных кислот, входящих в состав естественных жиров* | *не менее 11,0* |  | *%* |
| *Токсичность* | *Смазка не должна быть токсична* |  |  |
| *Смазка* | *не должна быть пожароопасна и должна быть взрывобезопасна* |  |  |
| *Температура вспышки смазки* | *выше 200* |  | *°С* |
| *Предельно допустимая концентрация паров масляной основы смазки в воздухе производственного помещения* | *5* |  | *мг/м**3* |
| *36* | *Керосин технический* |  | *Категория качества* | *Высшая; первая* |  |  |  |
| Зольность | Не более 0,005 |  | % |
| Проба на медную пластину | Должен выдерживать |  |  |
| Содержание водорастворимых кислот и щелочей | Должно быть отсутствие |  |  |
| *Фракционный состав: 10%, 50%, 90%, 98% перегоняется при температуре* | *Не выше 300* |  | °С |
| *Содержание воды* | *следы* |  |  |
| *Содержание фактических смол* | *Не должно быть > 40* |  | *мг на 100 мл керосина* |
| *Содержание механических примесей* | Должно быть отсутствие |  |  |
| *Содержание серы* | *Не должно быть > 1* |  | *%* |
| *Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле* | *Не ниже 28* |  | °С |
| *Требование* | *Не должен содержать механических примесей, взвешенных и осевших на дно цилиндра* |  |  |
| *Кислотность* | *Не должно быть > 4,5* |  | *мг КОН на 100 мл* |
| *37* | *Краски масляные тип 1* |  | *Краски масляные* | *Жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для наружных и внутренних работ* |  |  |  |
| *Применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по дереву, наружных и внутренних работ* |  |  |
| *Марка краски* | *МА-15* |  |  |
| *Цвет* | *бежевый, зеленый, голубой* |  |  |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5) ºС* | *диапазон 65…140* |  | *с* |
| *Степень перетира* | *Должна быть не более 90* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *Не должна быть более 100* |  | *г/м2* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2) ºС* | *Должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору Тип М-3, Тип ТМЛ (маятник Б)* | *Должна быть не менее ноль целых пять сотых* |  | *У.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *Должна быть не менее 2* |  | *ч* |
| *38* | *Краски масляные тип 2* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть готовыми к применению для наружных и внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по металлу* |  |  |
| *Марка краски* | *МА-15* |  |  |
| *Цвет* | *сурик железный* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не должна составлять менее 27* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более 14,5* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть диапазон 80…160* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 80* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *должна быть не более 35* |  | *г/кв.м* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *час* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип М-3* | *должна быть не менее 0,12* |  | *у.е.* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип ТМЛ (маятник Б)* | *должна быть не менее 0,05* |  | *у.е.* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 30* |  | *минут* |
| *39* | *Краски масляные тип 3* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по дереву, штукатурке и металлу* |  |  |
| *цвет* | *кремовая* |  |  |
| *пленкообразующее*  *вещество* | *может быть олифа Оксоль, олифа комбинированная* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не менее 20* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более20* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть в диапазоне 65…140* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 80* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *должна быть не более 210* |  | *г/кв.м* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по*  *маятниковому прибору тип ТМЛ* | *должна быть не менее0,05* |  | *у.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 0,5* |  | *ч* |
| *40* | *Краски масляные тип 4* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по дереву, штукатурке и металлу* |  |  |
| *цвет* | *темно-серый* |  |  |
| *пленкообразующее*  *вещество* | *может быть олифа Оксоль, олифа комбинированная* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не менее 20* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более 20* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть в диапазоне 65…140* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 80* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *должна быть не более 100* |  | *г/кв.м* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип ТМЛ* | *должна быть не менее 0,05* |  | *у.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 0,5* |  | *ч* |
| *41* | *Краски масляные тип 5* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны*  *применяться для окрасок по дереву, штукатурке и металлу* |  |  |
| *цвет* | *коричневая* |  |  |
| *пленкообразующее*  *вещество* | *может быть олифа Оксоль, олифа комбинированная* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не менее 20* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более 20* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть в диапазоне 65…140* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 80* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *должна быть не более 100* |  | *г/кв.м* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип М-3* | *должна быть не менее 0,1* |  | *у.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 0,5* |  | *ч* |
| *42* | *Краски масляные тип 6* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних, а также наружных и внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны*  *применяться для окрасок по дереву, штукатурке и металлу* |  |  |
| *цвет* | *фисташковый* |  |  |
| *пленкообразующее*  *вещество* | *олифа Оксоль, олифа комбинированная* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не менее 20* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более 20* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть диапазон 65…140* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 80* |  | *мкм* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип М-3* | *должна быть не менее 0,1* |  | *у.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 0,5* |  | *ч* |
| *43* | *Краски масляные тип 7* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних, а также наружных и внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по дереву, штукатурке и металлу* |  |  |
| *цвет* | *светло-бежевый* |  |  |
| *пленкообразующее*  *вещество* | *должна быть олифа комбинированная* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не менее 26* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более 12* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть диапазон 65…140* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 90* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *должна быть не более 235* |  | *г/кв.м* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип ТМЛ* | *должна быть не менее 0,05* |  | *у.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 0,5* |  | *ч* |
| *44* | *Краски масляные тип 8* |  | *Краски масляные* | *жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних работ* |  |  |  |
| *применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по дереву, штукатурке и металлу* |  |  |
| *цвет* | *светло-серый* |  |  |
| *пленкообразующее*  *вещество* | *может быть олифа Оксоль, олифа комбинированная* |  |  |
| *Массовая доля пленкообразующего вещества* | *не менее 20* |  | *%* |
| *Массовая доля летучего вещества* | *должна быть не более 20* |  | *%* |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С* | *должна быть в диапазоне 65…140* |  | *секунд* |
| *Степень перетира* | *должна быть не более 80* |  | *мкм* |
| *Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)* | *должна быть не более 165* |  | *г/кв.м* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С* | *должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору тип ТМЛ* | *должна быть не менее 0,05* |  | *у.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С* | *должна быть не менее 0,5* |  | *ч* |
| *45* | Болты с шестигранной головкой (входят в крепежный комплект 2) |  | Класс прочности болтов | 4.6; 4.8; 5.6; 5.8; 6.8; 8.8; 9.8; 10.9; 12.9 |  |  |  |
| Класс точности болтов | В; А |  |  |
| Длина гладкой части стержня ls | не менее 5  не более 58 |  | мм |
| Резьба | Не менее М5 не более М8 |  |  |
| Численное значение шага резьбы | не менее 0,8  не более 1,25 |  | мм |
| Высота головки номинальная | не менее 3,5  не более 5,3 |  | мм |
| Длина резьбы | не менее 16  не более 41 |  | мм |
| Размер «под ключ» S номинальный | не менее 8  не более 13 |  | мм |
| Радиус галтели | не менее 0,2  не более 0,4 |  | мм |
| Пробная нагрузка | не менее 3200  не более 35500 |  | Н |
| Длина болта | не менее 25  не более 80 |  | мм |
| Минимальная разрушающая нагрузка | не менее 5680  не более 44600 |  | Н |
| Диаметр гладкой части стержня номинальный | не менее 5  не более 8 |  | мм |
| Номинальная площадь расчетного сечения резьбы As | не менее 14,2  не более 36,6 |  | мм2 |
| Шаг резьбы | крупный |  |  |
| Диаметр описанной окружности | не менее 8,63  не более 14,38 |  | мм |
| Твердость по Виккерсу | не менее 120  не более 435 |  | HV |
| *46* | Гайки шестигранные (входят в крепежный комплект 2) |  | Класс точности | А; В |  |  |  |
| Численное значение шага резьбы | не менее 0,8  не более 1,25 |  | мм |
| Минимальная высота гайки | не менее 2,25  не более 7,2 |  | мм |
| Класс прочности | 04; 05; 5; 6; 8; 9; 10; 12 |  |  |
| Резьба | Не менее М5 не более М8 |  |  |
| Номинальная высота гайки m | не менее 0,45D  не более 1,2D |  |  |
| Размер «под ключ» S | не менее 8  не более 13 |  | мм |
| Тип гайки | 0; 1; 2 |  |  |
| Твердость по Виккерсу | не менее 130  не более 353 |  | HV |
| *47* | Шайбы (входят в крепежный комплект 2) |  | Класс точности | А; С |  |  |  |
| Скругление по краю внешнего диаметра | не менее 0  не более 0,8 |  | мм |
| Твердость шайб | не менее 100 |  | HV |
| Диаметр внутреннего отверстия | не менее 5,3  не более 9 |  | мм |
| Исполнение | 1; 2 |  |  |
| Внешний диаметр шайбы | не менее 10  не более 16 |  | мм |
| Толщина | не менее 1  не более 1,6 |  | мм |
| *48* | *Вентилятор осевой* |  | Назначение | Должен применяться в системе вентиляции |  |  |  |
| Материал изготовления | Углеродистая сталь\разнородные материалы |  |  |
| Предельная рабочая температура воздуха при эксплуатации | Шире -35 …+35 |  | °С |
| Климатическое исполнение | Должно быть У или УХЛ |  |  |
| Категория размещения | Может быть 2, 3 |  |  |
| Мощность двигателя | 0,37 – 1,1 |  | кВт |
| Частота вращения рабочего колеса | Не должно быть < 1500 |  | об/мин |
| Производительность | Диапазон 7 …15,5 |  | тыс. м3/час |
| Полное давление | Диапазон 230 …75 |  | Па |
| Масса | Не должно быть > 48 |  | кг |
| Высота | Должно быть < 600 |  | мм |
| Диаметр | Не должно быть < 55 |  | мм |
| *49* | *Парусина* |  | *Вид пряжи* | *может быть льняная, хлопчатобумажная* |  |  |  |
| *Разрывная нагрузка основы, утка* | *не менее 92* |  | *кгс* |
| *Вид* | *может быть суровая, окрашенная, пропитанная* |  |  |
| *Вид водоупорности* | *обычная, средняя, высокая* |  |  |
| *Ширина* | *˃ 80* |  | *см* |
| *Требование* | *Готовые ткани должны быть* *пострижены с обеих сторон* |  |  |
| *Номинальная поверхностная плотность* | *от 100 до 1200* |  | *г/м**2* |
| *Водоупорность по кошель-пенетрометру* | *от 980 до 2600* |  | *Па* |
| *Раздирающая нагрузка* *основы, утка* | *не менее 6* |  | *кгс* |
| *50* | *Эмаль ПФ-115* |  | *Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1* | *Должна быть не менее 40* |  | *см* |  |
| *Укрывистость высушенной пленки* | *не более 60* |  | *г/м**2* |
| *Внешний вид покрытия* | *После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Небольшая шагрень присутствует; отсутствует.* |  |  |
| *Степень перетира* | *Не более 25* |  | *мкм* |
| *Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5)**°С)* | *от 80 до 120* |  | *с* |
| *Цвет* | *Зеленый, бежевый, серо-голубой* |  |  |
| *Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)* | *не менее 0,1* |  | *Отн. ед* |
| *Массовая доля нелетучих веществ* | *от 60 до 70* |  | *%* |
| *Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ±**2) °С* | *Должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру* | *Должен быть не менее 50* |  | *%* |
| *Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла* | *Должно быть не менее 24* |  | *ч* |
| *Сорт* | *Высший; первый* |  |  |
| *Адгезия пленки* | *Должна быть не более 1* |  | *баллы* |
| *Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °Ск статическому воздействию воды* | *Должна быть не менее 2* |  | *ч* |
| *Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 %-ного раствора моющего средства* | *Должна быть не менее 15* |  | *мин* |
| *Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5)**°С)* | *не более 20* |  | *%* |
| *Эластичность пленки при изгибе* | *Должна быть не более 1* |  | *мм* |
| *51* | *Фильтр панельный с защитной сеткой* |  | *Применение* | *Должно быть для очистки от пыли в системах приточной вентиляции* |  |  |  |
| *Конструкция* | *Должна быть оцинкованная рамка, фильтрующий материал, должна быть защитная сетка размером не менее 25х25 мм со стороны выхода воздуха, две спицы 4-5 мм со стороны входа воздуха* |  | *мм* |
| *Толщина рамки* | *48/96* |  | *мм* |
| *Размер* | *Не менее 890х890* |  | *мм* |
| *Номинальная производительность* | *От 4500 до 7600* |  | *м3/ч* |
| *52* | *Фильтр тонкой очистки тип3* |  | *Фильтрующий материал* | *фильтрующего материала должен быть на основе ультратонкого стекловолокна* |  |  |  |
| *Высота фильтр-пакета* | *300* |  | *мм* |
| *Корпус* | *Должен Алюминиевый сплав\МДФ* |  |  |
| *Герметик* | *Должен быть полиуретан* |  |  |
| *Сепаратор* | *Должен быть* *нитяной* |  |  |
| *Уплотнение* | *Должна быть EPDM резина* |  |  |
| *Начальное сопротивление* | *90 - 130* |  | *Па* |
| *Размер (ШхВ)* | *более 500х500* |  | *мм* |
| *Номинальная производительность* | *Должно быть > 1000* |  | *м3/ч* |
| *53* | *Рукав металлический* |  | *Описание* | *должен быть из алюминиевой лены* |  |  |  |
| *Требование* | *должен быть жаростоек, устойчив к любым температурным перепадам, в связи с чем эксплуатация и монтаж возможны как при экстремально высоких, так и при экстремально низких температурах.* |  |  |
| *Преимущества* | *должен обладать антикорозийностью, легкостью, долговечностью, и отсутствием остаточного магнетизма* |  |  |
| *Применение* | *должно улучшать условия работы для каналов связи, должно экранировать помехи и создавать определенные трудности для дистанционного считывания информации передаваемой по сигнальным кабелям, проложенным внутри рукава.* |  |  |
| *Диаметр* | *>15* |  | *мм* |
| *54* | Пластины резиновые |  | *Назначение* | *в качестве прокладок и настилов* |  |  |  |
| *Марка* | *АМС\ТМКЩ* |  |  |
| *Вид* | *Н, Ф* |  |  |
| *Условия эксплуатации, температура* | *Диапазон -45 …+80* |  | *°С* |
| *Предельное отклонение на толщину* | *в плюсовую сторону не более 1,4 в минусовую сторону не более 1,4* |  | *мм* |
| *Тип* | *I* |  |  |
| *степень твердости* | *М, С, Т* |  |  |
| *Толщина, мм* | *1, 2, 4, 6, 10* |  | *мм* |
| *Ширина номинальная, мм* | *от 250 до 1350* |  | *мм* |
| *Длина номинальная, мм* | *от 250 до 10000* |  | *мм* |
| *Требования* | *Поверхность пластин должна быть без трещин и механических повреждений**.* |  |  |
| *Условная прочность при растяжении, МПа* | *не должна быть < 4* |  | *МПа* |
| *Предельное отклонение на ширину* | *Не должно быть в плюсовую и в минусовую сторону более 15* |  | *мм* |
| *Относительное удлинение при разрыве, %* | *не должно быть <200* |  | *%* |
| *Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия* | *не должно быть ≤ 0,2* |  |  |
| *Относительная остаточная деформация при сжатии на (20 + 5) % в воздухе при 70 °С в течение 24 ч* | *не должно быть > 80* |  | *%* |
| *Твердость, единицы Шора А* | *35 - 85* |  | *Ед. Шора А* |
| *55* | *Фильтр гофрированный тип 1* |  | *Фильтрующий элемент* | *Должны быть новые большие патроны из гофрированной фильтровальной бумаги* |  |  |  |
| *Назначение* | *Должны быть предназначены для очистки воздуха от мелкодисперсной сухой неслипающейся пыли* |  |  |
| *Требование* | *Должны иметь встроенную систему регенерации картриджных фильтров импульсной продувкой сжатым воздухом* |  |  |
| *Максимальное давление* | *Не должно быть < 7000* |  | *Па* |
| *Температура очищаемого воздуха* | *Не уже -40 …+60* |  | *°С* |
| *Производительность* | *Должна быть не <20000* |  | *м3/ч* |
| *Гидравлическое сопротивление* | *Не должно быть > 600* |  | *Па* |
| *Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр* | *Должно быть < 2* |  | *г/м3* |
| *Эффективность очистки от пыли* | *Не должно быть < 99,9* |  | *%* |
| *Расход сжатого воздуха* | *Должна быть >150* |  | *л/мин* |
| *Давление сжатого воздуха* | *> 5* |  | *бар* |
| *56* | *Краски масляные тип 9* |  | *Краски масляные* | *Жидкотертые должны быть цветными (готовыми к применению) для внутренних работ* |  |  |  |
| *Применение* | *Масляные краски должны применяться для окрасок по дереву, наружных и внутренних работ* |  |  |
| *Марка краски* | *МА-22* |  |  |
| *Цвет* | *красный, желто-зеленый* |  |  |
| *Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5) ºС* | *диапазон 65…140* |  | *с* |
| *Степень перетира* | *Должна быть не более восемьдесят* |  | *мкм* |
| *Время высыхания до степени 3 при (20±2) ºС* | *Должно быть не более 24* |  | *ч* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору Тип М-3* | *Должна быть не менее ноль целых десять сотых* |  | *У.е.* |
| *Твердость пленки по маятниковому прибору Тип ТМЛ (маятник Б)* | *Должна быть не менее 0,05* |  | *У.е.* |
| *Условная светостойкость пленки* | *Должна быть не менее 2* |  | *ч* |
| *57* | *Лак битумный* |  | *Применение* | *Перед применением необходимо разбавлять до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром* |  | *%* |  |
| *Описание* | *Должен представлять собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива* |  |  |
| *Внешний вид пленки* | *Должна быть глянцевая, однородная, ровная, без оспин и морщин черная, оттенок не нормируется* |  |  |
| *Эластичность пленки при изгибе* | *должно быть <**1* |  | *мм* |
| *Твердость покрытия по прибору М-3* | *Не должно быть <**0,20* |  | *усл. ед* |
| *Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при 20,0±0,5 °С* | *18 …35* |  | *с* |
| *Массовая доля нелетучих веществ* | *39±2* |  | *%* |
| *Время высыхания пленки до степени 3 при 20±2 °С* | *Должно быть <24* |  | *ч* |
| *Метод нанесения* | *Наносят на поверхность краскораспылителем, кистью, наливом либо окунанием* |  |  |
| *Стойкость пленки к статическому воздействию воды при 20±2 °С* | *Не должно быть < 48* |  | *ч* |
| *Предельно допустимая концентрация растворителя в воздухе рабочей зоны производственных помещений* | *Не должно быть >300* |  | *мг/м**3* |
| *Температура вспышки растворителя* | *Не должна быть выше 36* |  | *°С* |
| *Температура самовоспламенения растворителя* | *Не должна быть выше 535* |  | *°С* |
| *58* | *Фильтры карманные тип 7* |  | *Применение* | *должны применяться для фильтрования атмосферного воздуха в трёхступенчатой системе приточно-вытяжной вентиляции, которая должна состоять из фильтров грубой, средней и тонкой очистки* |  |  |  |
| *Требование* | *Должен быть пожаробезопасный материал* |  |  |
| *Описание* | *Должна быть рамка из оцинкованного «П» профиля шириной от 15 до 25 мм с укрепленным в ней фильтровальным материалом в виде карманов, закреплённых на сварной металлической рамке из прутка. Класс очистки G2 – F9.* |  |  |
| *Средняя эффективность для частиц с размерами 0,4* | *не более 80* |  | *%* |
| *Номинальная производительность (при скорости воздушного потока 2,7 м/с)* | *не менее 800* |  | *м3**/ч* |
| *Габаритный размер (ШхВхГ)* | *не более 287х287х600* |  | *мм* |
| *59* | *Фильтры карманные тип 8* |  | *Применение* | *должны применяться для фильтрования атмосферного воздуха в трёхступенчатой системе приточно-вытяжной вентиляции, которая должна состоять из фильтров грубой, средней и тонкой очистки* |  |  |  |
| *Требование* | *Должен быть пожаробезопасный материал* |  |  |
| *Описание* | *Должна быть рамка из оцинкованного «П» профиля шириной от 25 до 40 мм с укрепленным в ней фильтровальным материалом в виде карманов, закреплённых на сварной металлической рамке из прутка. Класс очистки G2 – F9.* |  |  |
| *Средняя эффективность для частиц с размерами 0,4* | *не более 80* |  | *%* |
| *Номинальная производительность (при скорости воздушного потока 2,7 м/с)* | *более 3000* |  | *м3**/ч* |
| *Габаритный размер (ШхВхГ)* | *более 287х287х600* |  | *мм* |
| *60* | *Фильтры абсолютной очистки тип 1* |  | *Описание* | *Должны быть высокоэффективные, должны применяться в качестве завершающего этапа очистки в помещениях с повышенными требованиями к чистоте воздуха* |  |  |  |
| *Фильтрующий материал* | *должно быть сухое стекловолокно с содержанием синтетических материалов более 20%* |  |  |
| *Материал корпуса* | *должен быть алюминиевый сплав* |  |  |
| *Защитная сетка* | *нет; есть со стороны выходы воздуха; есть со стороны входы воздуха; есть с обеих сторон* |  |  |
| *Интегральное и локальное значение эффективности* | *не менее 99,75* |  | *%* |
| *Мощность* | *примерно 90* |  | *Ватт* |
| *Класс очистки* | *Н13; Н14* |  |  |
| *Ширина* | *от 600 до 620* |  | *мм* |
| *Высота* | *от 905 до 920* |  | *мм* |
| *Толщина* | *от 66 до 79* |  | *мм* |
| *Климатическое исполнение* | *УЗ; УХЛ4* |  |  |
| *Номинальная производительность* | *не менее 600* |  | *м3**/ч* |
| *Номинальная удельная воздушная нагрузка* | *˃ 1600* |  | *м3/ч х м2* |
| *Уплотнитель* | *нет; есть со стороны выходы воздуха; есть со стороны входы воздуха; есть с обеих сторон* |  |  |
| *Диапазон рабочих температур* | *не уже чем от +5 до +70* |  | *°С* |
| *Интегральное и локальное значение проскока* | *не более 0,25* |  | *%* |
| *Начальное аэродинамическое*  *сопротивление при номинальной нагрузке* | *менее 200* |  | *Па* |
| *Конечное аэродинамическое*  *сопротивление при номинальной нагрузке* | *не более 600* |  | *Па* |
| *61* | *Фильтр гофрированный тип2* |  | *Фильтрующий элемент* | *Должны быть новые большие патроны из гофрированной фильтровальной бумаги* |  |  |  |
| *Назначение* | *Должны быть предназначены для очистки воздуха от мелкодисперсной сухой неслипающейся пыли* |  |  |
| *Требование* | *Должны иметь встроенную систему регенерации картриджных фильтров импульсной продувкой сжатым воздухом* |  |  |
| *Максимальное давление* | *Не должно быть < 7000* |  | *Па* |
| *Температура очищаемого воздуха* | *Не уже -40 …+130* |  | *°С* |
| *Производительность* | *Должна быть >11250* |  | *м3/ч* |
| *Гидравлическое сопротивление* | *Не должно быть > 600* |  | *Па* |
| *Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр* | *Должно быть < 2* |  | *г/м3* |
| *Эффективность очистки от пыли* | *Не должно быть < 99,9* |  | *%* |
| *Расход сжатого воздуха* | *Должна быть >100* |  | *л/мин* |
| *Давление сжатого воздуха* | *> 5* |  | *бар* |
| *62* | *Ткань фильтрующая БФ* |  | *Поверхностная плотность (масса 1м кв.)* | *900±50* |  | *г/м.кв.* |  |
| *Число нитей на 10 см по основе* | *98±2* |  | *шт* |
| *Число нитей на 10 см по утку* | *58±2* |  | *шт* |
| *Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 х 200 мм (по* *основе)* | *не должно быть ˂220* |  | *кГс* |
| *Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 х 200 мм (кГс), (по утку)* | *не менее 140* |  | *кГс* |
| *Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм (по основе)* | *не более 47* |  | *%* |
| *Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50х200 мм (по утку)* | *не более 17* |  | *%* |
| *Давление* | *не должно быть ˃1000* |  | *кПа* |
| *Толщина ткани* | *2* |  | *мм* |
| *Структура Нити по основе и утку* | *Пряжа х/б 84 текс х 6* |  |  |
| *63* | *Фильтры абсолютной очистки тип 2* |  | *Описание* | *Должны быть сверхвысокоэффективные, должны применяться в качестве завершающего этапа очистки в помещениях с повышенными требованиями к чистоте воздуха* |  |  |  |
| *Фильтрующий материал* | *должно быть сухое стекловолокно с содержанием синтетических материалов более 20%* |  |  |
| *Материал корпуса* | *должен быть алюминиевый сплав* |  |  |
| *Защитная сетка* | *должна быть с обеих сторон* |  |  |
| *Интегральное и локальное значение эффективности* | *не менее 99,9975* |  | *%* |
| *Мощность* | *примерно 90* |  | *Ватт* |
| *Класс очистки* | *U15;* *U16* |  |  |
| *Ширина* | *должно быть менее 610* |  | *мм* |
| *Высота* | *не должно быть менее 915* |  | *мм* |
| *Толщина* | *78\98* |  | *мм* |
| *Климатическое исполнение* | *УЗ; УХЛ4* |  |  |
| *Номинальная производительность* | *не менее 600* |  | *м3**/ч* |
| *Номинальная удельная воздушная нагрузка* | *˃ 1600* |  | *м3/ч х м2* |
| *Уплотнитель* | *есть со стороны выходы воздуха; есть со стороны входы воздуха; есть с обеих сторон* |  |  |
| *Диапазон рабочих температур* | *не уже чем от +5 до +70* |  | *°С* |
| *Интегральное и локальное значение проскока* | *не более 0,00**25* |  | *%* |
| *Начальное аэродинамическое*  *сопротивление при номинальной нагрузке* | *не менее 170* |  | *Па* |
| *Конечное аэродинамическое*  *сопротивление при номинальной нагрузке* | *не более 600* |  | *Па* |
| *64* | *Вентилятор радиальный* |  | *Описание* | *Должен быть стальной или пластиковый прочный спиральный корпус, имеющий эстетичный внешний вид, должен не подвергаться коррозии. Должен быть одноступенчатый.*  *Лопатки загнуты назад или вперед.*  *Должна быть надёжная защита от перегрева электродвигателя вентилятора при помощи встроенных термоконтактов с автоматическим перезапуском. Класс 1; 2.* |  |  |  |
| *Назначение* | *Должен быть общего назначения для обычных сред, для перемещения воздуха и других газовых смесей* |  |  |
| *Производительность* | *от 500 до 2000* |  | *м3**/час* |
| *Уровень звукового давления* | *не более 54* |  | *дБ* |
| *Частота вращения* | *не менее 2550* |  | *об/мин* |
| *Величина окружной скорости колеса* | *не более 70* |  | *м/с* |
| *Ось вращения* | *должна быть расположена горизонтально* |  |  |
| *Температура перемещаемого воздуха* | *- 40 … 80* |  | *°С* |
| *Потребляемая электрическая мощность* | *не менее 0,105* |  | *кВт* |
| *Номинальный диаметр рабочего колеса* | *от 200 до 400* |  | *мм* |
| *Питание* | *~ 220* |  | *В* |
| *Вес* | *не более 3,7* |  | *кг* |
| *65* | *Фильтр панельный тип3* |  | *Применение* | *Должен применяется в качестве основного фильтра в одноступенчатых системах очистки* |  |  |  |
| *Описание* | *Должна быть рамка из оцинкованного железа, две спицы-держатели на входе воздуха и опорная металлическая сетка, покрытая ПВХ, на выходе, которая должна позволять легко заменить только фильтрующий материал, не меняя рамки.* |  |  |
| *Материал изготовления* | *100% полиэстера или стекловолокно* |  |  |
| *Требование* | *Должна быть высокая пылеёмкость и эффективность очистки воздуха, должно применяться экологически чистое сырье* |  |  |
| *Максимальная температура эксплуатации* | *Должна быть > 85* |  | *°С* |
| *Толщина рамки* | *до 25* |  | *мм* |
| *Размер* | *менее 300х300* |  | *мм* |
| *66* | *Фильтр гофрированный тип3* |  | *Фильтрующий элемент* | *Должны быть новые большие патроны из гофрированной фильтровальной бумаги* |  |  |  |
| *Назначение* | *Должны быть предназначены для очистки воздуха от мелкодисперсной сухой неслипающейся пыли* |  |  |
| *Требование* | *Должны иметь встроенную систему регенерации картриджных фильтров импульсной продувкой сжатым воздухом* |  |  |
| *Максимальное давление* | *Не должно быть ≤ 7000* |  | *Па* |
| *Температура очищаемого воздуха* | *Не уже -40 …+60* |  | *°С* |
| *Производительность* | *Должна быть >11250* |  | *м3/ч* |
| *Гидравлическое сопротивление* | *Не должно быть > 600* |  | *Па* |
| *Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр* | *Должно быть < 2* |  | *г/м3* |
| *Эффективность очистки от пыли* | *Не должно быть < 99,9* |  | *%* |
| *Расход сжатого воздуха* | *Должна быть >100* |  | *л/мин* |
| *Давление сжатого воздуха* | *> 5* |  | *бар* |
| *67* | *Фильтр панельный тип4* |  | *Применение* | *Должен применяется в качестве основного фильтра в одноступенчатых системах очистки* |  |  |  |
| *Описание* | *Должна быть рамка из оцинкованного железа, две спицы-держатели на входе воздуха и опорная металлическая сетка, покрытая ПВХ, на выходе, которая должна позволять легко заменить только фильтрующий материал, не меняя рамки.* |  |  |
| *Материал изготовления* | *100% полиэстера или стекловолокно* |  |  |
| *Требование* | *Должна быть высокая пылеёмкость и эффективность очистки воздуха, должно применяться экологически чистое сырье* |  |  |
| *Максимальная температура эксплуатации* | *Должна быть > 85* |  | *°С* |
| *Толщина рамки* | *От 20 до 48* |  | *мм* |
| *Размер* | *Более 490х590* |  | *мм* |

*Инструкция по заполнению первой части заявки:*

*Данная форма является рекомендованной для участника закупки города Москвы, однако участник закупки вправе представить требуемые сведения в любой другой форме. Участник закупки должен исходить из того, что он изучает всю документацию об аукционе в электронной форме в полном объеме и готовит свое предложение с учетом требований и показателей, установленных в такой документации. Государственный стандарт - является нормативным неправовым актом. Исполнение участником требований стандартов обусловлено, соответствующим целям защиты жизни или здоровья граждан, имущества физических или юридических лиц, государственного или муниципального имущества; охраны окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений; предупреждения действий, вводящих в заблуждение приобретателей. Показатели физико-механических свойств, а также иные качественные показатели (характеристики) в рамках одной позиции, должны быть индивидуальны для каждого товара (материала) и не должны противоречить составу документации об аукционе в электронной форме, а также законодательным актам Российской Федерации, государственным стандартам (в том числе признанные в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты), санитарным нормам и правилам, строительным нормам и правилам, нормам по безопасности, а также другим документам, в соответствии с законодательством Российской Федерации. Номинальные размеры вентиляторного оборудования систем приточно-вытяжной вентиляции следует выбирать из ряда предпочтительных чисел. Участник закупки предоставляет информацию о конкретных показателях товара, используемого при выполнении работ, соответствующих значениям установленным документацией об аукционе в электронной форме, а так же сведения о товарном знаке (его словесное обозначение) (при наличии), знаке обслуживания (при наличии), фирменном наименовании (при наличии), патенте (при наличии), полезных моделях (при наличии), промышленных образцах (при наличии), наименование места происхождения предлагаемого для использования товара. В случае, если в документации об аукционе содержится указание на товарные знаки в отношении товаров, использование которых осуществляется в ходе исполнения договора, применительно к таким товарным знакам следует читать «или эквивалент».*

*Конкретные показатели, характеристики товара, используемого при выполнении работ, представляются в отношении каждого вида (типа) товара, используемого при выполнении работ по предмету аукциона в электронной форме. В случае перечисления характеристик в столбце «Требуемое значение» через точку с запятой или знак «или» участник закупки должен указать одно значение по своему выбору. Перечисление характеристик через запятую и знак «/» означает, что при производстве работ используются товары со всеми перечисленными характеристиками.*

*При подготовке заявки участнику закупки необходимо учитывать, что требования к показателям товаров при указании максимальных и (или) минимальных значений с применением знака «…» такой показатель диапазона следует считать неизменяемым, за исключением случаев, когда знак «…» сопровождается словом «диапазон», «в диапазоне» (в этом случае участником закупки должен быть предложен диапазон значений, соответствующий предлагаемому к поставке материалу в рамках установленных минимальных и (или) максимальных значений), и случаев, когда к диапазону предъявляется требование, например «шире» 5…10 (в этом случае необходимо указывать диапазон значений, согласно предъявляемому требованию, учитывая, что требование распространяется на обе границы – нижнюю и верхнюю).*

*Знак «<», стоящий перед значением означает необходимость предоставления значения параметра менее требуемого; знак «>», стоящий перед значением означает необходимость предоставления значения параметра более требуемого. Знак «≥» означает больше, либо равно; знак ≤ означает меньше, либо равно. В случае, если требования к показателям товаров при указании максимальных и (или) минимальных значений содержат применением слов: «от цифровое значение», «до цифровое значение», «от цифровое значение до цифровое значение», то такой показатель изменяемый и необходимо указать конкретный показатель поставляемого товара, в рамках установленного диапазона, не включая граничные показатели.*

*В случае, если требования к показателям товаров при указании максимальных и (или) минимальных значений с применением слов: «более», «менее», «выше», «ниже», с использованием знаков «>», «<», «-» то такой показатель изменяемый и необходимо указать конкретный показатель (или показатели, в случае перечисление 2-ух и более типов, видов или марок) поставляемого товара, в рамках установленного диапазона, не включая граничные показатели.*

*В случае если знак двоеточие стоит после слов «более», «менее», «от», «до», то «более», «менее», «от», «до» относятся к первому показателю. В остальных случаях «более», «менее», «от», «до» распространяется на все показатели конкретного параметра.*

*В случае, если требования к показателям товаров при указании максимальных и (или) минимальных значений сопровождается словами: «около», «примерно» и знаком «~», то необходимо указать конкретный показатель в рамках ±10% от указанного значения.*

*В случае, когда перечисление характеристик через запятую сопровождается склонением слов «может быть», участником закупки должны быть предложены те характеристики, которые будут соответствовать товарам, используемым при выполнении работ (может быть предложена как одна, так и несколько характеристик товара).*

*В предложении участника не допускается использование слов: «примерно», «около», знака «~», типа, эквивалент, аналог и т.п.*

*В случае перечисления характеристик в столбце «Требуемое значение» через знак «\», участник закупки должен указать одно значение по своему выбору.*

*Цифровые фактические значения эффективности и проскока (как в интегральном, так и в локальном значении) должны в сумме составлять 100%. Цифровое фактическое значение проскока не может равняться нулю. Указание нулевого проскока будет приравниваться к предоставлению недостоверных сведений, поскольку фильтр, задерживающий все 100% проходящих частиц, в т.ч. по размерам сравнимых с молекулами входящих в состав воздуха газов, будет являться не фильтром, а глухой перегородкой.*

*Когда описание характеристики содержит перечисление, разделенные союзом «либо», данные характеристики должны быть перечислены в полном объеме. Все значения, предлагаемые участником, должны быть читаемы, не иметь двоякого толкования, и четко определять какое значение к какому товару (материалу) или характеристике товара (материала) относится.*

*Если в требованиях указан диапазон возможных значений для нескольких видов (типов или марок) товара, регламентированных ГОСТом, тогда как в ГОСТе на данный материал указаны конкретные значения, данное требование обусловлено тем, что Участник на свое усмотрение выбирает конкретный вид (тип или марку) товара и указывает для него соответствующее ГОСТу значение. Характеристики товаров не соответствующие ГОСТ, указанным в аукционной документации, не будут отвечать требованиям документации и потребностям Заказчика.*

*В случае если требования установлены к значению параметра, который в нормативно-технической документации имеет ряд конкретных значений, то необходимо указать значения, соответствующие такому ряду конкретных значений. Например, в нормативно-технической документации установлен ряд конкретных значений «20, 25, 32», а требуемое значение установлено как «более 20», то следующими значениями, удовлетворяющими данному требованию, будут значения «25», либо «32», промежуточные значения (например, «21» или «28,5» и т.п.) не допускаются.*

*В случае, когда при указании минимальных и(или) максимальных значений характеристики сопровождается знаком «±» , указанный параметр должен оставаться неизменным*

*Требуемый параметр «Предельные отклонения» должен быть указан в соответствии с нормативно-технической документацией, так как участнику необходимо указать конкретное значение предельного отклонения, в соответствии с выбранным сортом, типом, видом или маркой, имея которые товар и/ или материал не будут считаться дефектными. При подаче заявки Участник вправе представить сведения о сертификации продукции. Товары, используемые при производстве работ должны иметь соответствующие сертификаты. Наличие соответствующих сертификатов при производстве работ обязательно.*

*При указании характеристик приведенных выше товаров, Участник должен учитывать требования Государственных стандартов: ГОСТ 5976-90, ГОСТ 332-91, ГОСТ 5631-79, ГОСТ 15530-93, ГОСТ 10503-71, ГОСТ 18499-73, ГОСТ 1033-79, ГОСТ 5457-75, ГОСТ 5583-78, ГОСТ 19710-83, ГОСТ 1779-83 ГОСТ Р 50791-95, ГОСТ 7931-76, ГОСТ 15180-86, ,ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 898-1-2011, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ Р ИСО 898-2-2013, ГОСТ 8032-84, ГОСТ 10052-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 15150-69 , ГОСТ 6465-76, ГОСТ 7338-90, ГОСТ Р ЕН 779-2014, ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010, ГОСТ Р ЕН 1822-5-2014, ГОСТ 10616-90.*