



Mont.: ATP3 OCR:

Geh.: BGA52 FD: 19/25 - 84

Arbeitsanweisung beachten

Name	Title	Start	Ende
GURTE.08	Gurten der BE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Charge 1 _____ St		
	Charge 2 _____ St		
	Charge 3 _____ St		
	Charge 4 _____ St		
DRYPK.03	Dry Pack: Verpacken der BE unter Vakuum	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
QMLAG.09	Stichprobenentnahme für QMM	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VEREM.09	Verpacken der BE und Abliefern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BGA52

ONLINE-CLEANING

Befristete Anweisung Backend (DokM)

BA_1190/1.0

21.08.2019

**BGA52 (SIP100, SIP110) Onlinecleaning
einrichten beim Handlerrüsten MT95**

RIP1/MSB-AS3
Koenig

01.02.2020

Verteiler: W090670_BefrAnw
Linie/Bereich: 61E TZ Finaltest ASIC
Prozess MSB
ProdArea: ENDMESS

Typ: SIP100, SIP110
Charge(n):
PSP/C-Element:

BGA52 mit Zinnballs

Online-Cleaning ACC auf Plunger

Befristete Anweisung Backend (DokM)

BA.1190/1.0

21.08.2019

BGA52 (SIP100, SIP110) Onlinecleaning
einrichten beim Handlerrüsten MT95

RtP1/MSB-AS3

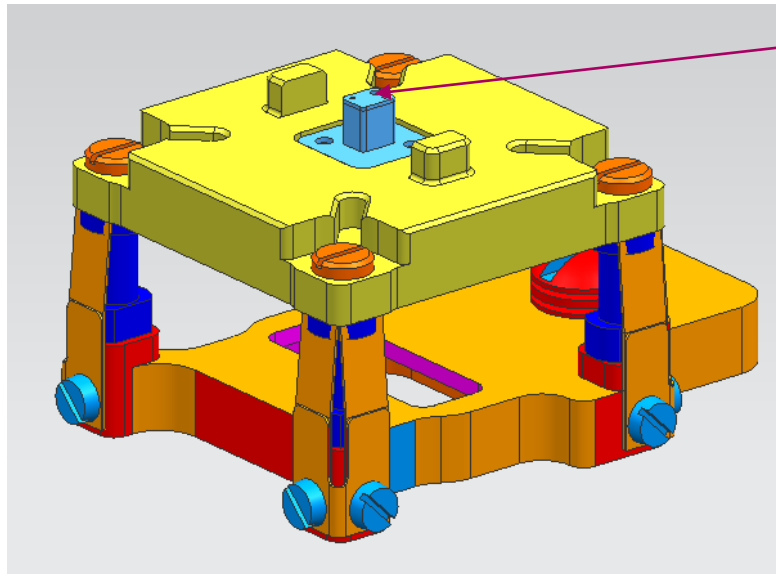
Koenig

01.02.2020

Verteiler: W000670_BefrAnw
Umfeld: 61E_Z-Finlines-ASIC
Prozess: MSB
Produkt: ENDMESS

Typ: SIP100, SIP110
Change(n):
PSP-Element:

- Leadbacker für ACC mit Reinigungsfolie



Reinigungsfolie austauschbar

BGA52 mit Zinnballs

Online-Cleaning ACC auf Plunger C

Befristete Anweisung Backend (DokM)

BA_1190/1.0

21.08.2019

BGA52 (SIP100, SIP110) Onlinecleaning
einrichten beim Handlerrüsten MT95

RtP1/MSB-AS3

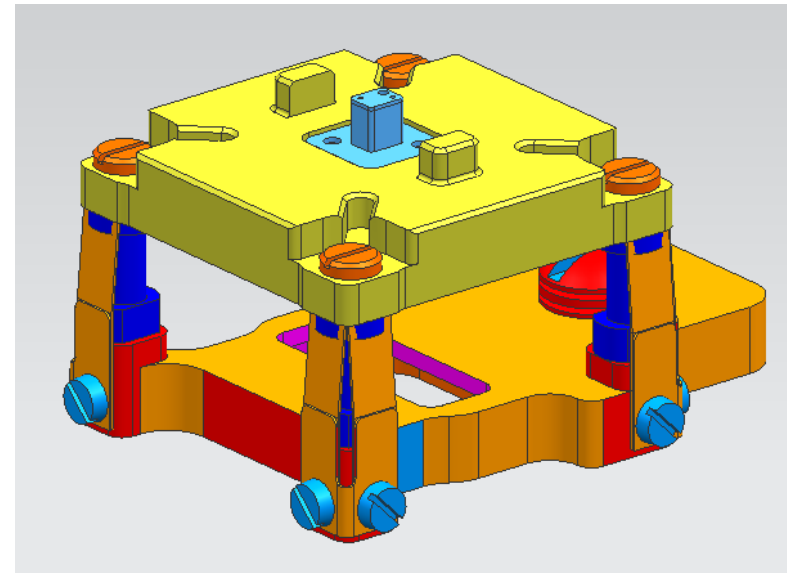
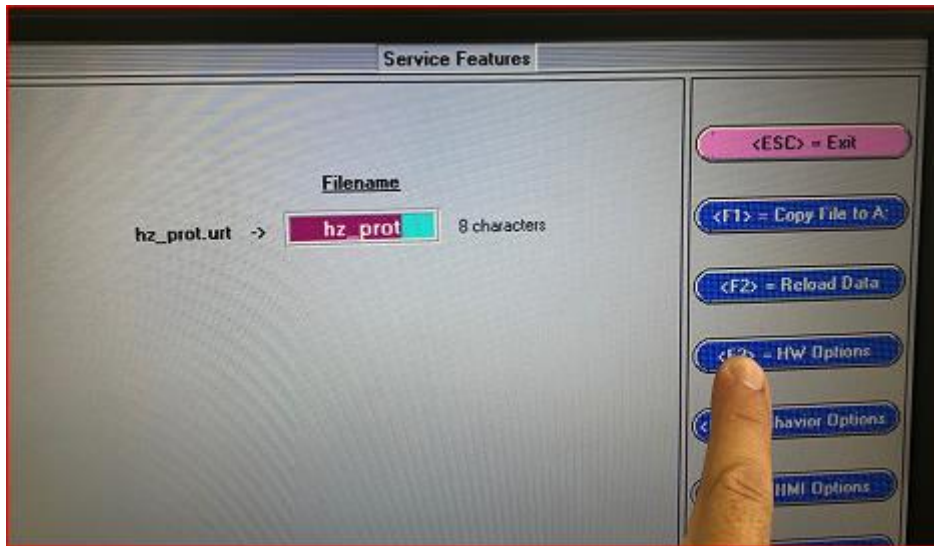
Koenig

01.02.2020

Verteiler: W000670 RefrAnw
Line: Berlin 61E Z-Finlines-AS3
Prozess: MSB
Produkt: ENDMESS

Typ: SIP100, SIP110
Change(n):
PSP-Element:

- ▶ 1) Beim Rüsten muss auf Plunger C 4x ein Leadbacker mit Reinigungsfolie eingebaut werden
- ▶ 2) Aktivieren der Option Reinigung mit Shift + F7 im Homescreen, dann in HW Options wechseln



BGA52 mit Zinnballs Online-Cleaning ACC auf Plunger

Befristete Anweisung Backend (DokM)

BA_1190/1.0

21.08.2019

BGA52 (SIP100, SIP110) Onlinecleaning
einrichten beim Handlerrüsten MT95

RtP1/MSB-AS3

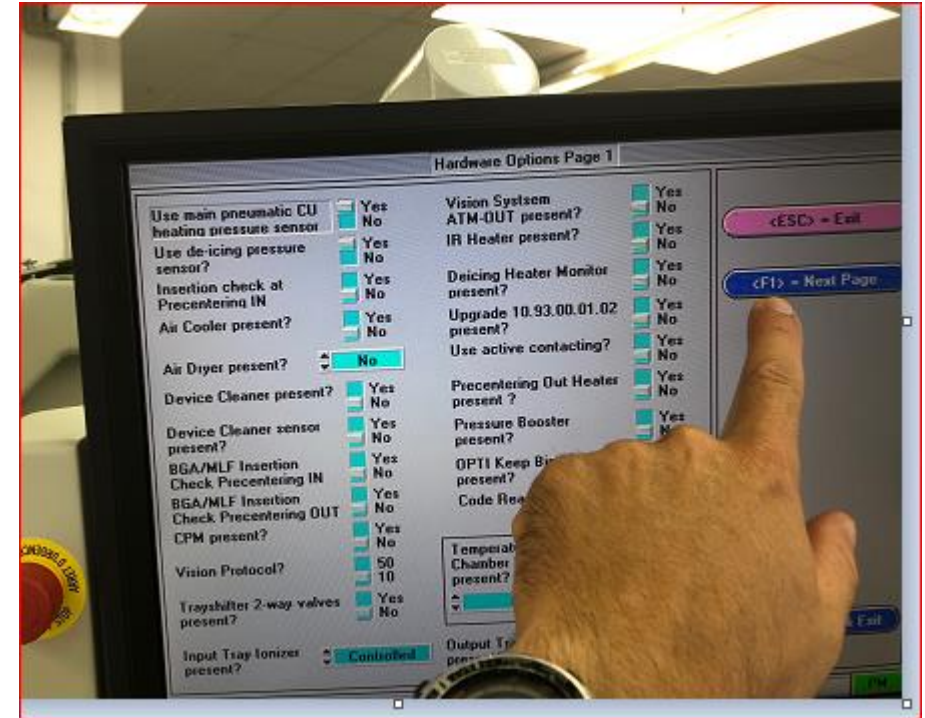
01.02.2020

Koenig

Verteiler: W000670 BefrAnw
Umfeld: 61E Z-Finiales-AS3
Prozess: MSB
Produkt: ENDMESS

Typ: SIP100, SIP110
Change(n):
PSP-Element:

- Bei HW-Options auf nächste Seite



BGA52 mit Zinnballs Online-Cleaning ACC auf Plunger C

Befristete Anweisung Backend (DokM)

BA.1190/1.0

21.08.2019

BGA52 (SIP100, SIP110) Onlinecleaning
einrichten beim Handlerrüsten MT95

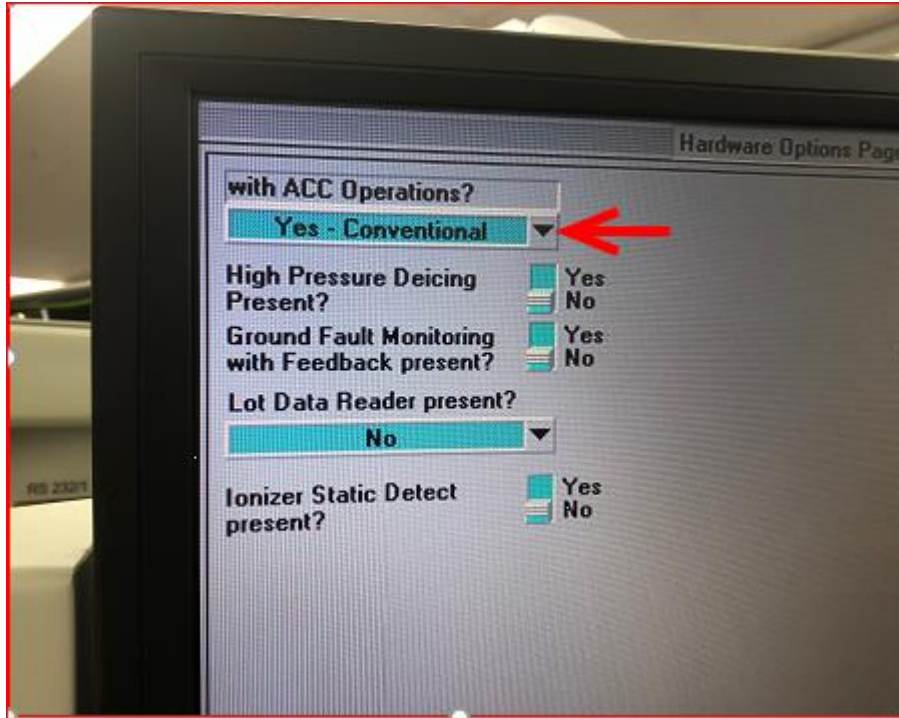
RtP1/MSB-AS3

Koenig

01.02.2020

Verteiler: W000670, BefrAnw
Uplink: 61E, Z-Finlist-AS3
Prozess: MSB
Produkt: ENDMESS

Typ: SIP100, SIP110
Change(n):
PSP-Element:



3) ACC Cleaning aktivieren.
Es wird automatisch Plunger C geblockt.

BGA52 mit Zinnballs

Online-Cleaning ACC auf Plunger

Befristete Anweisung Backend (DokM)

BA.1190/1.0

21.08.2019

BGA52 (SIP100, SIP110) Onlinecleaning
einrichten beim Handlerrüsten MT95

RtP1/MSB-AS3

Koenig

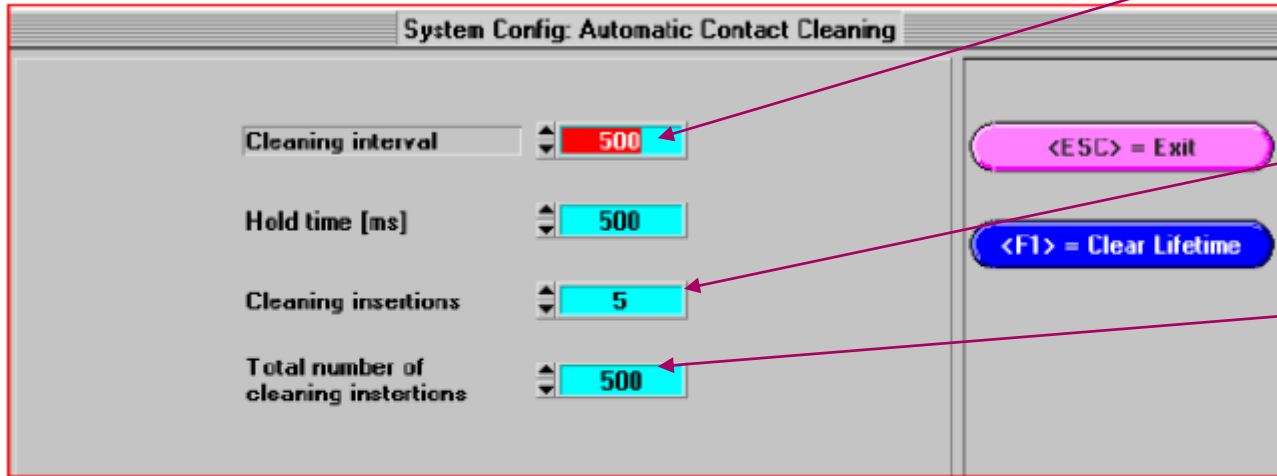
01.02.2020

Verteiler: W000670, Ref: Anw
Line: Berndt, 61E, Z, Finalist, ASIC
Prozess: MSB
Food: re, ENDMESS

Typ: SIP100, SIP110
Change(n):
PSP: Element:

4) Reinigungsfrequenz und Austausch/Limit setzen

Alle x Touchdowns wird gereinigt



Wie oft wird gereinigt?

Limit bis Folie getauscht werden muss

Cleaning interval: used to determine after how many insertions (device into contact socket) the contact socket will be cleaned

Hold time: time that cleaning pad stay in contact socket

Cleaning insert.: specifies how often the cleaning pad will be inserted into the contact socket

Total numbers...: after which number a message appear to exchange the cleaning pad