NOTES:

1. NOMENCLATURE WHERE "X" STANDS FOR UNIT NUMBER. REPLACE "X" BY "5" TO OBTAIN THE COMPLETE DRAWING NUMBER OF UNIT 5 AND "6" FOR DRAWING NUMBER OF UNIT 6.
Onde a nomenclatura for "X" representa número da unidade. Substitua "X" por "5" para obter o número do desenho completo para unidade 5 e "6" para o número de desenho da unidade 6.

2. DIMENSIONING AND TOLERANCING AS PER ASME Y14.5M.
Dimensionamento e tolerância conforme ASME Y14.5M.

3. WELDS ACCORDING TO REF. "A".
WELD SIZE INDICATED BY LEG LENGTH "Z" UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

EXAMINATION AS PER CATEGORY "D" UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
Soldas conforme a ref. "A"
Tamanho da solda definido pelo comprimento da perna "Z"
exceto onde houver indicação contrária.
Avaliação conforme Classe "D" exceto onde houver indicação contrária.

4. DIMENSIONS ARE FOR FINAL PRODUCT. THE MANUFACTURER MUST CONSIDER SHRINKING ALLOWANCE.
Dimensões são para o produto final. O fabricante deverá considerar adicinal para contração e distância de fresta.

5. BREAK ALL SHARP EDGES.
Remover todos os cantos vivos.

6. SURFACE PAINTING, PROTECTION OR PREPARATION AS PER REF.: "B".
Pintura e proteção contra corrosão conforme referência "B".

ALL DRILLED AND TAPPED HOLES, SPOTFACES AND MACHINED SURFACES AS INDICATED ON DRAWING.
Todos os furos, roscas, rebaixos e superfícies usinadas conforme indicado no desenho.

COLOR: OFF WHITE NO.: FS 27780
ALL SURFACES UNLESS OTHERWISE NOTED.
Cor: OFF WHITE Nr.: FS 27780
Todas as superfícies exceto indicação em contrário.